



F3906

Revestimiento transparente de
alta cobertura - Secado lento

F3906 de alta cobertura y secado lento es un revestimiento transparente de bajo COV diseñado específicamente para el mercado de flotillas. El alto contenido de sólidos permite que este producto cumpla con un COV 3.5 y hace posible la aplicación de dos capas. El F3906 se puede utilizar bajo condiciones de secado al aire o de secado forzado.

Productos

Revestimiento transparente	F3906
Endurecedor	F3240
Endurecedor con alto contenido de sólidos	F3259
Endurecedor con alto contenido de sólidos - Rápido	F3260
Disolvente rápido	F3320
Disolvente moderado	F3330
Disolvente lento	F3340
Disolvente extra lento	F3350
Retardador	F3360
Solvente exento	F3385
Aditivo de secado rápido	F3400
Aditivo de secado medio	F3405
Aditivo de secado lento	F3410

Superficies compatibles

F3906 se puede aplicar sobre:

- FBCH Capa base de poliuretano con alto contenido de sólidos
- FBCS Capa base de poliuretano con alto contenido de sólidos rápida
- FDGH Esmalte de poliuretano de una sola etapa con alto contenido de sólidos
- FDGU Esmalte de poliuretano de una sola etapa con ultra alto contenido de sólidos
- FDG Esmalte de poliuretano de una sola etapa
- FBC Capa base - Debe tener enlaces cruzados, consulte la hoja de datos técnicos FBC DFT-05

F3906

Datos de aplicación

Selección de limpiador de sustratos:



Limpiadores comerciales CFX de ONECHOICE®

Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura.
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura.
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Utilizado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintura.

Proporciones de mezcla:
COV normal de 3.5



F3906	:	F3259	:	F33xx	:	F3400/F3405/F3410
2	:	1	:	1/2	:	2 oz. por galón RTS
F3906	:	F3260/F3240	:	F33xx	:	F3400/F3405/F3410
3	:	1	:	1/2	:	2 oz. por galón RTS

Proporciones de mezcla:
Clima caluroso



"Utilizar esta **reducción especial para climas cálidos** dará como resultado un **COV listo para rociar por encima de 3.5 lb./gal. menos agua, menos exentos**. Esta opción solamente puede considerarse cuando está permitida una capa transparente con un COV de 4.00 lb./gal.

F3906	:	F3259	:	F3340/F3350	:	F3400/F3405/F3410
2	:	1	:	1	:	2 oz. por galón RTS
F3906	:	F3260/F3240	:	F3340/F3350	:	F3400/F3405/F3410
3	:	1	:	1	:	2 oz. por galón RTS

Vida útil a 21 °C
(70 °F) / a 50 % HR:



2.5 a 3.5 horas

La humedad y las altas temperaturas acortarán la vida útil.

Viscosidad de rociado:



COPA ZAHN #2	COPA ZAHN #3	4DIN
32 segundos	12 segundos	24 segundos

Ajuste de la pistola:



	HVLP	CONVENCIONAL
Boquilla:	1.2 a 1.5 mm	1.2 a 1.6 mm
Presión de aire:	10 PSI en el tapón	45 a 55 PSI
Ajuste de la cámara de presión:	1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas líquidas/min.	1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas líquidas/min.



Número de capas:



1 capa totalmente húmeda con volumen de fluido reducido, seguido por 1 capa totalmente húmeda con volumen de fluido normal, consulte la **Nota** (con tiempo de secado por evaporación entre capas de 5 a 10 minutos)



Nota: Ajuste el volumen de fluido en la pistola antes de aplicar la primera capa de F3906. Rocíe la capa para que tenga la apariencia final que usted desea. Aplique la segunda capa con volumen de fluido normal para lograr la misma apariencia.

F3906

Datos de aplicación (continuación)

Tiempos de secado:



Deje secar antes del secado

forzado: 0 a 15 minutos
21 °C (70 °F)



Sin polvo:

21 °C (70 °F) 35 a 50 minutos



Tiempo de cinta:

21 °C (70 °F) 6 a 8 horas
60 °C (140 °F) 30 minutos*

Segunda capa/Recubrimiento:

70 °F (21 °C) 60 minutos a 3 días
(se requiere un tiempo máximo antes de lijar)

* Los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Deberá dejarse un tiempo adicional en el programa de secado forzado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Formación de película:

	Húmeda (por capa)	Seca (total)
Mínimo	5.0 milipulgadas	2.0 milipulgadas*

* Aunque no sea necesario hacer, construir mínimo película es después de lijar y pulir la operación, si se realiza.

Rendimiento teórico:

742 pies cuadrados (promedio)

Rendimiento teórico en pies cuadrados/galón de EE.UU., listo para rociar (RTS), con un espesor de película seca de 1 milipulgada (25µm) (suponiendo una eficiencia de transferencia del 100%).

Características físicas:

Reducción

COV 3.5 normal	3 F3906: 1 F3260: ½ F33xx ; 2ozs/RTS gal F34xx	2 F3906: 1 F3259: ½ F33xx ; 2ozs/RTS gal F34xx
COV Menos agua y exentos (listo para rociar)	2.92 a 3.41 lb./gal (350 a 409 g/L)	2.69 a 3.40 lb./gal (322 a 407 g/l)
Sólidos totales por peso (RTS)	57.2 a 59.4 %	48.7 a 50.1%
Sólidos totales por volumen (RTS)	52.0 a 52.8 %	46.0 a 46.6%

Características físicas:

Clima cálido 3:1:1 + 2 oz./ galón de RTS

“Utilizar esta *reducción especial para climas cálidos* dará como resultado un *COV listo para rociar por encima de 3.5 lb./gal. menos agua, menos exentos*. Esta opción solamente puede considerarse cuando está permitida una capa transparente con un COV de 4.00 lb./gal.”

	3 F3906: 1 F3260: 1 F33xx ; 2ozs/RTS gal F34xx	2 F3906: 1 F3259: 1 F33xx ; 2ozs/RTS gal F34xx
COV Menos aguas y exentos (listo para rociar)	2.93 a 3.79 lb./gal (351 a 454 g/l)	2.69 a 3.91 lb./gal (322 a 469 g/l)
Sólidos totales por peso (RTS)	51.2 a 54.6 %	42.6 a 45.5%
Sólidos totales por volumen (RTS)	46.9 a 47.5 %	40.3 a 40.9%

Salud y seguridad:

Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoatings.com (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para información adicional respecto a este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.

ANTE EMERGENCIAS MEDICAS O POR INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES LLAME AL (412) 434-4515, EN CANADÁ AL (514) 645-1320 Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se observan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocida a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries, Inc.
Revestimientos Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
Revestimientos Comerciales
2301 Royal Windsor Drive Unit # 6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762