

AMERCOAT® 399

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento Epóxico de Altos Sólidos y Secado Rápido. Primario / Recubrimiento.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Tiempo de secado rápido para una rápida aplicación de la capa de acabado.
- Bajo VOC .
- Buenas propiedades de secado, incluso a bajas temperaturas.

COLOR Y BRILLO

- Colores estándar del primario, Gris Hopper, Negro, Blanco, Beige y Gris Perla
- Semi-brillante.

Nota: Los recubrimientos epóxicos presentarán caleo y tendrán pérdida de brillo cuando se expongan a la luz solar. Los colores claros están propensos a amarillear. No se recomienda para exposición directa a la luz solar.

DATOS BÁSICOS A 20 °C (68 °F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Sólidos en volumen	83 ± 2%
VOC (suministrado)	max. 1.5 lb/US gal (aprox. 180 g/l)
Resistencia a la temperatura (continua)	Hasta 200°F (93°C)
Resistencia a la temperatura (intermitente)	Hasta 350°F (177°C)
Espesor de película seca recomendado	4.0 - 8.0 mils (100 - 200 µm) dependiendo del sistema.
Rendimiento teórico	266 ft ² /US gal para 5.0 mils (6.6 m ² /l para 125 µm)
Vida de almacenamiento	Base: 36 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Intervalos de tiempo para repintar.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Tiempo de curado.
- La resistencia a la exposición intermitente de temperatura deberá ser menor a 5% del tiempo total de exposición y con un máximo de 24 horas.
- El color variará o se degradará a altas temperaturas.

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- El desempeño del recubrimiento es, en general, proporcional al grado de preparación de la superficie.



AMERCOAT® 399

Acero

- Elimine todos los contaminantes, aceite y grasa de la superficie, de acuerdo con SSPC SP-1
- Prepare la superficie con chorro abrasivo angular de acuerdo con SSPC SP-6 o a un grado superior. Obtenga un perfil de anclaje de 1.5 a 4.0 mils, (38 - 100 µm).
- La limpieza con agua a presión de acuerdo con SSPC SPWJ-2(L) también es aceptable para superficies previamente limpiadas con chorro abrasivo.
- Para mantenimiento y reparación en servicio atmosférico, el producto puede aplicarse sobre superficies con una preparación de acuerdo con SSPC SP-2 o SSPC SP-3 (limpieza con herramienta manual-mecánica).

Metales no ferrosos y acero inoxidable.

- Prepare la superficie con chorro abrasivo de acuerdo con los lineamientos de SSPC SP-16, para obtener un perfil de anclaje uniforme y denso de 1.5 - 4.0 mils. El tamaño y dureza del abrasivo deben seleccionarse con base en la dureza del sustrato.
- El aluminio puede prepararse con un tratamiento de superficie que cumpla con los lineamientos del estándar Mil-DTL-5541 o algún método equivalente (solamente para aplicaciones que no son para inmersión).

Recubrimientos envejecidos y reparaciones

- Asegúrese de que el recubrimiento esté íntegro y perfectamente adherido.
- No aplique el producto sobre recubrimientos termoplásticos o recubrimientos que tienen poca resistencia a los solventes.
- Antes de aplicar, realice una prueba de adherencia para determinar la compatibilidad y la adherencia del producto nuevo con el recubrimiento envejecido y con el sustrato.
- Genere rugosidad en el recubrimiento envejecido mediante limpieza ligera con chorro abrasivo (Sweep Blast) o de acuerdo con SSPC SP-7.
- También puede usarse PREP 88 para preparar algunos recubrimientos existentes. Consulte la hoja de datos de PREP 88 para más detalles.
- Desbaste los bordes de los recubrimientos firmemente adheridos y los perímetros de las áreas de reparación.
- Prepare el acero existente con herramientas motorizadas, de acuerdo con SSPC SP-3 (para servicio atmosférico) o SSPC SP-11 (para servicio de inmersión).

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar entre 20°F (-7°C) y 122°F (50°C)
- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío
- La temperatura ambiente durante la aplicación y el curado debe estar entre 20°F (-7°C) y 122°F (50°C)
- La humedad relativa durante la aplicación debe ser mayor a 0% y menor a 90%

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- Primarios: Directo al sustrato; Primarios de la Serie DIMETCOTE, AMERCOAT 68HS, AMERCOAT 68MCZ, AQUAPON 97-670 VOC
- Acabados: Poliuretanos de la serie AMERCOAT 450; AMERSHIELD; PSX 700; PSX One; Acrílicos de la serie AMERCOAT 220; Uretanos de la serie PITTHANE; DURATHANE DTM.

AMERCOAT® 399

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de Mezcla en volumen: Base a Endurecedor 50:50 (1:1)

- Agite el componente A (Resina) con un agitador neumático a baja velocidad hasta homogenizar completamente. Adicione el endurecedor a la resina, agitando con el agitador neumático durante dos minutos y hasta que la mezcla este totalmente homogenizada.

Tiempo de inducción del producto mezclado	
Temperatura del producto mezclado	Tiempo de inducción
50°F (10°C)	20 minutos
70°F (21°C)	15 minutos
Mayor a 75°F (24°C)	No necesario.

Vida útil

1 hora a 70°F (21°C)

Nota: Ver INFORMACIÓN ADICIONAL-Vida Útil.

APLICACIÓN

- Proteja el área que se va a pintar para que quede libre de partículas y contaminantes en el aire.
- Evite gases de combustión u otras fuentes de dióxido de carbono que puedan promover el exudado de la amina (amine blush) o la degradación de los colores claros a ámbar (amarillamiento).
- Asegure una buena ventilación en el área de trabajo durante la aplicación y el curado del producto.
- Proteja el área a pintar para evitar corrientes de aire que afecten los patrones de aspersión durante la aplicación.

Temperatura del material

La temperatura del material durante la aplicación debe estar entre 50°F (10°C) y 90°F (32°C)

Aspersión con aire

- Utilice equipo convencional con regulador e indicador de presión.

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10), o THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (recomendado para temperaturas > 90°F (32°C))

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 20%

Orificio de la boquilla

Se recomienda una boquilla de 0.070" (1.8 mm)



AMERCOAT® 399

Aspersión sin aire (Airless)

- Relación de bombeo de 45:1 o mayor.
- Se puede aplicar con un equipo multicomponente.

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10), o THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (recomendado para temperaturas > 90°F (32°C))

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 10%

Orificio de la boquilla

Se recomienda una boquilla de 0.017 - 0.019" (Aprox. 0.43 - 0.48 mm)

Brocha/rodillo

- Utilice una brocha de alta calidad con cerdas naturales y/o un rodillo de felpa de 3/8" resistente a solventes. Asegúrese de que la brocha o el rodillo estén cargados con suficiente producto para evitar entrapamiento de aire. La aplicación de varias capas puede ser necesaria para lograr el espesor adecuado.

Adelgazador o disolvente recomendado

Thinner 21-06 (Amercoat 65), Thinner 91-82 (T-10), o Thinner 21- 25 (Amercoat 101-para superficies calientes).

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 10%

Disolvente para limpieza

Limpiador Amercoat 12 o Thinner Amercoat 65.



AMERCOAT® 399

DATOS ADICIONALES

Tiempo de repintado para espesor de película seca hasta 8.0 mils (200 µm).					
Repintado con	Intervalo	32°F (0°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
El mismo producto	Mínimo	24 horas	6 horas	3 horas	1 hora
	Máximo	3 meses	2 meses	30 días	14 días
AMERCOAT 450H, PITTHANE ULTRA	Mínimo	24 horas	6 horas	3 horas	1 hora
	Máximo	30 días	30 días	30 días	14 días
AMERSHIELD VOC, PSX	Mínimo	24 horas	6 horas	3 horas	1 hora
	Máximo	30 días	21 días	10 días	4 días

Notas:

- La superficie debe estar limpia y seca. Identifique y elimine cualquier contaminante de la superficie. Lave con detergente usando PREP 88 o algún equivalente antes de aplicar los acabados después de 30 días de exposición. Sin embargo, ponga especial atención a las superficies expuestas a la luz solar, donde el caleo puede estar presente. En estas situaciones, puede ser necesario un mayor grado de limpieza. El Servicio Técnico de PPG puede asesorar sobre los métodos de limpieza más adecuados. Si se excede el tiempo máximo de repintado, lije la superficie.
- Los tiempos de secado dependen de la temperatura del ambiente y de la superficie, así como del espesor de película, de la ventilación y humedad relativa. El tiempo máximo para repintado depende en gran medida de la temperatura real de la superficie y no sólo de la temperatura del aire. Monitoree la temperatura de la superficie, especialmente cuando esta este expuesta directamente al sol u otras fuentes de calentamiento. Las temperaturas altas de superficie acortan la ventana máxima de repintado.
- El tiempo límite máximo de repintado para Amercoat 399 puede extenderse hasta 3 meses, cuando se aplique un poliuretano y habiendo preparado la superficie con Limpiador Prep 88, de acuerdo a las instrucciones de su hoja técnica. Amercoat 399 puede recubrirse a sí mismo indefinidamente después del tratamiento con Prep 88, sólo para servicio atmosférico. Amercoat 399 envejecido y libre de caleo puede recubrirse a sí mismo o con un acabado de poliuretano acrílico, siempre que se limpie con Prep 88, siguiendo las instrucciones de la hoja técnica.

Tiempo de curado para espesor de película seca hasta 8.0 mils (200 µm)		
Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo
32°F (0°C)	24 horas	38 horas
50°F (10°C)	8 horas	13 horas
70°F (21°C)	2.5 horas	4.5 horas
90°F (32°C)	1 hora	2 horas

Vida útil (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida útil
50°F (10°C)	2 horas
70°F (21°C)	1 hora
90°F (32°C)	30 minutos - 45 minutos

AMERCOAT® 399

Vida útil, cuando se adelgaza 10% con Amercoat T-10 o Amercoat 8.

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
50°F (10°C)	2.5 horas
70°F (21°C)	1.5 horas
80°F (27°C)	1 hora - 1.5 horas
90°F (32°C)	45 minutos - 55 minutos

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para la pintura y los adelgazadores o solventes recomendados, vea las hojas de información 1430, 1431 y hojas de seguridad de los mismos.
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

• TABLAS DE CONVERSIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
• EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO	HOJA DE INFORMACIÓN	1411
• PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1430
• SEGURIDAD PARA LA SALUD EN ESPACIOS REDUCIDOS - PELIGROS DE EXPOSICIÓN Y TOXICIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1431

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

AMERCOAT® 399

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

Presentación: Disponible en kits de 5 galones y tambores de 55 galones; (El kit de 5 galones tiene 2.5 galones de base y 2.5 galones de endurecedor. El tambor de 55 galones es para contener 50 galones).

Código de producto	DESCRIPCIÓN
AT 399-254	Base Gris Hopper
AT 399-3	Blanco
AT 399-9	Negro
AT 399-23	Gris Perla
AT 399-B	Endurecedor

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

