

AMERSHIELD™

DESCRIPCIÓN

Acabado de poliuretano alifático, poliéster-acrílico, de dos componentes.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excepcional resistencia a la exposición ambiental con excelente retención de color y brillo.
- Recubrimiento de altos sólidos y bajo VOC.
- Excelente dureza, flexibilidad y resistencia a la abrasión.
- Resistente a salpicaduras de aceites minerales y vegetales, parafinas, productos de petróleo alifáticos y productos químicos suaves
- Acabado directo a metal o concreto, para ambientes C1 y C2 de acuerdo a la norma ISO 12944
- Cumple con SSPC pintura 36 nivel 3.

COLOR Y BRILLO

- Colores estándar y personalizados.
- Acabado brillante.

Notas:

- Ciertos colores, especialmente rojo, naranja y amarillo pueden requerir capas adicionales para obtener el poder cubriente adecuado, especialmente si son aplicados sobre primarios con un contraste de color significativo.
- Los colores amarillos, rojos y naranjas se decolorarán más rápido que otros colores, debido al reemplazo de pigmentos con plomo por pigmentos libres de plomo.

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.3 kg/l (10.8 lb/US gal)
Sólidos en volumen	73 ± 2%
VOC (suministrado)	Directriz 1999/13/EC, SED: máximo 207.0 g/kg UK PG 6/23(92) Apéndice 3: max. 185.0 g/l (aprox. 1.5 lb/US gal) 264.0 g/ltr (2.2 lb/gal) (EPA Método 24)
Resistencia a la temperatura (continua)	Hasta 94°C (200°F)
Resistencia a la temperatura (intermitente)	Hasta 121°C (250°F)
Espesor de película seca recomendado	75 - 150 µm (3.0 - 6.0 mils) de acuerdo con el sistema
Rendimiento teórico	7.3 m ² /l para 100 µm (293 pies ² /galón por cada 4.0 milésimas de pulgada)
Secado al tacto	2.5 horas
Intervalo para repintar	Mínimo: 8 horas Máximo: 7 días
Curado total	4 días



AMERSHIELD™

Datos para el producto mezclado

Vida de almacenamiento	Base: 36 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco
-------------------------------	---

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película.
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de tiempo para repintar.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado.
- Para cumplir con regulaciones que requieren un contenido de VOC's menores a 100 g/L. AMERSHIELD VOC puede ser especificado indistintamente.
- La versión AMERSHIELD VOC, solamente esta disponible en USA y Canada.

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- El desempeño del recubrimiento es en general, proporcional al grado de preparación de la superficie. Consulte las instrucciones de aplicación de los primarios específicos y de las capas intermedias, para la aplicación y procedimiento de curado. Todas las capas previas deben estar secas y libres de contaminantes. Apegarse a todos los tiempos mínimos y máximos de capa final recomendados para los primarios específicos y las capas intermedias.

Condiciones del sustrato.

- Acero, limpieza de acuerdo al método ISO-Sa 2 1/2 o mínimo el método SSPC SP-6, con un perfil de 1.2 - 3.0 mils (30 - 75 micras).
- Aluminio: ligera limpieza con abrasivo fino.
- Concreto y cemento: Consulte el primario específico.
- Las capas previas (epóxicas o de poliuretano) deben estar secas y libres de cualquier contaminación.

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- Durante la aplicación y curado la temperatura del sustrato por debajo de -5°C (23°F) es aceptable si el sustrato provisto esta seco y libre de cualquier contaminación.
- La temperatura de la superficie durante la aplicación y durante el proceso de curado deberá ser al menos de 3°C (5 ° F) arriba del punto de rocío.
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder 85%
- La exposición antes del curado a la condensación y la lluvia, pueden provocar cambios en el brillo y color

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- Primarios : Serie AMERCOAT 68, Serie SIGMAZIN, Serie AMERLOCK, AMERCOAT Epóxicos y SIGMA Epóxicos
- Para productos que no están listados en la nota anterior, por favor contacte a su representante PPG.



AMERSHIELD™

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla en volumen: 4 partes de resina por 1 parte de endurecedor, (4:1). No utilice otra relación de mezcla porque afectará el desempeño del producto.

- Incorpore la resina, (componente A), con un agitador neumático a bajas revoluciones hasta homogenizarla totalmente. Agregue el endurecedor, (componente B), a la resina y agite con el agitador neumático, al menos 3 minutos hasta que la mezcla sea homogénea.
- La temperatura de la mezcla entre la resina y el endurecedor debe estar por encima de 10°C (50 °F), de otra forma puede ser necesario que se requiera utilizar una mayor cantidad de adelgazador para obtener la viscosidad de aplicación.
- El adelgazador o disolvente debe adicionarse después de mezclar los componentes A y B.
- La adición de diluyente en exceso, ocasionará una menor resistencia al colgado.

Tiempo de inducción

No necesario.

Vida útil

2.5 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver INFORMACIÓN ADICIONAL-Vida Útil.

Aspersión con aire

Adelgazador o disolvente recomendado

Thinner 60-15 para su uso solamente en USA y Canadá; Thinner AMERCOAT 923, Thinner AMERCOAT 65, Thinner AMERCOAT 911, Thinner AMERCOAT 101 (Recomendado para temperatura mayor a 32°C (90°F))

Volumen de adelgazador o disolvente

5 - 15%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación.

Orificio de la boquilla

1.0 - 1.5 mm (aproximadamente 0.040 - 0.060 in)

Presión en la boquilla

0.3 - 0.4 MPa (aproximadamente, 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.).

AMERSHIELD™

Aspersión sin aire, (Airless)

Adelgazador o disolvente recomendado

Thinner 60-15 para su uso solamente en USA y Canadá; Thinner AMERCOAT 923, Thinner AMERCOAT 65, Thinner AMERCOAT 911, Thinner AMERCOAT 101 (Recomendado para temperatura mayor a 32°C (90°F))

Volumen de adelgazador o disolvente

3 - 5%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación.

Orificio de la boquilla

Aproximadamente 0.43 – 0.48 mm (0.017 – 0.019 in).

Presión en la boquilla

20.0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.).

Brocha/rodillo

- Usar rodillos tamaño (1/4"-3/8") de alta calidad, resistentes a los disolventes roller. AMERCOAT 851 es un aditivo que se puede usar para controlar el flujo y mejorar la nivelación cuando se aplica a brocha o rodillo.
- Varias capas pueden ser requeridas para lograr el espesor de película seca y el poder cubriente adecuado en aplicación con rodillo.

Adelgazador o disolvente recomendado

Thinner 60-15 para su uso solamente en USA y Canadá; Thinner AMERCOAT 923, Thinner AMERCOAT 65, Thinner AMERCOAT 911, Thinner AMERCOAT 101 (Recomendado para temperatura mayor a 32°C (90°F))

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 5%

Disolvente de limpieza

AMERCOAT 12, AMERCOAT 65.

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película.	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
75 µm (3.0 mils)	9.7 m ² /l (390 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	7.3 m ² /l (293 ft ² /US gal)
125 µm (5.0 mils)	5.8 m ² /l (234 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.9 m ² /l (195 ft ² /US gal)

AMERSHIELD™

Intervalos entre capas de pintura para EPS hasta 150 µm (6.0 milésimas de pulgada)

Repintado con	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
El mismo producto	Mínimo	N/A	N/A	48 horas	8 horas	4 horas
	Máximo	N/A	N/A	7 días	4 días	12 horas
AMERSHIELD + AMERCOAT 866M (Acelerador).	Mínimo	16 horas	8 horas	4 horas	2 horas	1.5 horas
	Máximo	4 días	48 horas	24 horas	12 horas	6 horas

Tiempo de curado para espesores de película seca hasta 150 µm (6.0 mils)

Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo
-5°C (23°F)	8 horas	16 horas
0°C (32°F)	4 horas	10 horas
10°C (50°F)	1.5 horas - 4 horas	6 horas - 36 horas
20°C (68°F)	45 minutos - 2.5 horas	3 horas - 10 horas
30°C (86°F)	25 minutos - 1 hora	2 horas - 5 horas

Notas:

- Los rangos indican el tiempo de secado, con y sin acelerador AMERCOAT 866M, respectivamente
- Para el rango de -5°C a 0 °C el dato es solamente con la adición de AMERCOAT 866M (acelerador).
- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado.
- La exposición antes del curado a la condensación y la lluvia, pueden provocar cambios en el brillo y color

Tiempo de vida útil (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
10°C (50°F)	4 horas
20°C (68°F)	2.5 horas
30°C (86°F)	1 hora

Notas:

- Los tiempos serán proporcionalmente más cortos a altas temperaturas y más largos a bajas temperaturas
- El uso de AMERCOAT 866M reducirá el tiempo de vida de la mezcla en un 50%.

Certificaciones del producto.

- Cumple con los requerimientos USDA para contacto incidental con alimentos.
- Servicio Nuclear Nivel 2 (parcial).
- NFPA Clase A, propagación de flama

AMERSHIELD™

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para la pintura y los adelgazadores o solventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y hojas de seguridad de los mismos.
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos.
- Contiene un agente de curado tóxico de poliisocianato
- Evitar en todo momento la inhalación de la pulverización generada durante la aplicación

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

• TABLAS DE CONVERSIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
• EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO	HOJA DE INFORMACIÓN	1411
• PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1430
• SEGURIDAD PARA LA SALUD EN ESPACIOS REDUCIDOS - PELIGROS DE EXPOSICIÓN Y TOXICIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1431
• SEGURIDAD EN EL TRABAJO EN ESPACIOS REDUCIDOS	HOJA DE INFORMACIÓN	1433
• DIRECTRICES PARA EL USO DE LA VENTILACIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1434
• PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	HOJA DE INFORMACIÓN	1490
• ESPECIFICACIÓN PARA ABRASIVOS MINERALES	HOJA DE INFORMACIÓN	1491
• HUMEDAD RELATIVA – TEMPERATURA DEL SUSTRATO – TEMPERATURA DEL AIRE	HOJA DE INFORMACIÓN	1650

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en Inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

