



ALK-280

CPC71S

Esmalte acrílico alquídico modificado con bajo contenido de COV

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO			
ALK-280 ESMALTE ACRÍLICO ALQUÍDICO MODIFICADO CON BAJO CONTENIDO DE COV			
TIPO: Esmalte acrílico alquídico modificado			
USO RECOMENDADO El ALK-280 es un esmalte de secado rápido con 3,5 de COV apto para uso industrial sobre superficies metálicas adecuadamente preparadas o imprimadas. Entre las aplicaciones recomendadas se incluye la fabricación de estructuras metálicas, piezas fundidas, gabinetes, maquinarias y equipos pesados. Ofrece, además, un gran equilibrio en cuanto a sus propiedades de rendimiento, entre ellas un excelente brillo, nivelación, flexibilidad y secado rápido.			
COLORES: La utilización del sistema de dosificación y adaptación de colores COLOR ACCURATE® de PPG garantiza la compatibilidad rápida y precisa con prácticamente todos los estándares de colores, tanto tradicionales como nuevos. Una vez especificada la fórmula, se pueden realizar repetidas reproducciones de lotes de incluso un mínimo de 3,78 litros (1 galón) sin los problemas de variación cromática propios de los métodos manuales de preparación de lotes pequeños. Las fórmulas de todos los colores incluidos en el sistema <i>Color Accurate</i> se preparan de manera que cumplan con la legislación federal de los Estados Unidos en cuanto al contenido de plomo en la película seca.			
CONSTANTES FÍSICAS			
PESO POR LITRO (varía según el color) 0,99 - 1,21 kg/l (8.23 - 10.1 lb/gal)	PUNTOS DE INFLAMACIÓN Pensky-Martens 24°C (76°F)		
PORCENTAJE DE SÓLIDOS POR PESO (varía según el color) 53,6% - 66,7%	COV (COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES) (varía según el color) 0,42 kg/l (3.5 lb/gal) – donde el TBAC no está exento		
PORCENTAJE DE SÓLIDOS POR VOLUMEN (varía según el color) 47,9% - 53,8%	(varía según el color) 2,08 lb/gal – donde el TBAC está exento		
VISCOSIDAD DEL PRODUCTO LISTO PARA PULVERIZAR (varía según el color) #3 Zahn 20 a 30 segundos #2 Zahn N/C			
CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO			
DUREZA B – 4B (varía según el color)	BRILLO El ALK-280 se provee como un acabado brillante (80 - 95 en un medidor de brillo a 60°).		
FLEXIBILIDAD (mandril cónico) Aprobada	ADHERENCIA Buena		
RESISTENCIA A LA DECOLORACIÓN Los estudios de exposición confirman que la resistencia a la decoloración de ALK-280 es igual a los esmaltes alquídicos de la competencia con bajo contenido de COV (compuestos orgánicos volátiles).	LIMITACIÓN DE TEMPERATURA EN SERVICIO 65,6°C (150°F) Observaciones: Según la pigmentación utilizada, a medida que se aproxima a los 65,6°C (150°F), el color puede cambiar, pero la integridad de la película permanecerá intacta hasta los 65,6°C (150°F).		
RESISTENCIA A LA HUMEDAD A 96 HORAS Buena			
RESISTENCIA A SOLVENTES Y SUSTANCIAS QUÍMICAS			
10% ÁCIDO SULFÚRICO	Buena	10% ÁCIDO CLORHÍDRICO	Regular
XILENO	Baja	ALCOHOL ISOPROPÍLICO	Regular
GASOLINA	Regular		
500 HORAS EN CÁMARA DE NIEBLA SALINA	Buena		
RESISTENCIA AL AGUA: Es resistente a exposiciones intermitentes. No se recomienda su aplicación en superficies sumergidas.			

Este producto puede estar cubierto por la patente de EE.UU. No. 6,048,471.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE		
La superficie que se pintará debe estar lijada y completamente libre de contaminantes, entre ellos, polvo, tierra, aceite, grasa y óxido. La aplicación de un tratamiento químico o una mano de convertidor mejorará notablemente las propiedades de rendimiento y adherencia de la capa de esmalte.		
Metal	Imprimaciones recomendadas	Aplicación directa a sustrato debidamente tratado
Acero laminado en frío	HBA-CT, CRE-CT/904, HSP-900/902, HSP-2128, EPX-900, EEP-435, VBA-435/735	Buena
Acero laminado en caliente	HBA-CT/4035, CRE-CT/904, HSP-900/902, HSP-2128, EPX-900, EEP-435, VBA-435/735	Buena
Galvanizado	HSP-900/902, HSP-2128, EPX-900, CRE-CT, 904	No se recomienda
Galvaneal	HSP-900/902, HSP-2128, EPX-900, CRE-CT/904	No se recomienda
Aluminio	HBA-CT, CRE-CT/904, HSP-900/902, HSP-2128, EPX-900, EEP-435	Regular
Plástico y fibra de vidrio	La superficie debe estar completamente libre de contaminantes. Debido a la variabilidad de los sustratos de plástico y fibra de vidrio, deberá confirmar el rendimiento del revestimiento en el sustrato específico que ha de utilizar.	



DATOS DE APLICACIÓN

INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN

Remueva bien antes y, ocasionalmente, durante la utilización.

DILUCIÓN

El ALK-280 se provee listo para pulverizar. Se puede agregar hasta un 10% - 20% de acetona. En áreas con restricción del uso de acetona, esta dilución no aumentará el contenido de COV (compuestos orgánicos volátiles).

VIDA ÚTIL (LUEGO DE PREPARADA LA MEZCLA)

N/C

ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA FRESCA (sin reducir)

Aplicación con pulverizador: 3.0 - 4.0 mils

ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA SECA

Aplicación con pulverizador: 1.5 - 2.0 mils

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverización convencional: 4.22 kg/cm² (60 psi) de presión en la pistola. Rociado HVLP: de 60 a 65 psi en la pistola

TIEMPO DE SECADO

3 mils de esmalte fresco a 25°C (77°F) y 50% de humedad relativa.

Al tacto: 10 minutos

Libre de polvo: 15 minutos

Para manipular: 1,5 horas*

Seco: 24 horas**

Para Recubrir: 15 minutos a 3 semanas

Secado forzado: Deje secar al aire durante 10 minutos y luego seque en horno durante 30 minutos a 40°C (120°F).

* Esta condición no significa que la capa de pintura se haya secado por completo. Es una etapa donde se puede manipular la superficie sin aflojar, arrugar o estropear la película con una mínima presión de los dedos o las manos. El tiempo de secado indicado puede variar según el espesor de la capa, la selección de colores, la temperatura, la humedad y el grado de ventilación.

** La capa de pintura se seca por completo en 7 días.

La aplicación de un espesor de película superior al recomendado para este producto demorará significativamente el secado y aumentará el tiempo necesario entre una mano y otra. El exceso de película también pueden provocar problemas tales como una adherencia insuficiente, la flotación de los pigmentos, ampollamiento, secado lento y defectos acelerados en el brillo y el color.

ESTADO DEL ACETATO DE BUTILO TERCIARIO (TERTIARY-BUTYL ACETATE, TBAC)	CONTABILIZADO COMO EXENTO*	NO SE CONTABILIZA COMO EXENTO
Combinaciones RTS:	ALK-280 con tintes	ALK-280 con tintes
Proporción de volumen:	Tal como está	Tal como está
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de una sola etapa	Revestimiento de una sola etapa
COV real (g/l)	De 139 a 196	De 346 a 403
COV real (lb/gal)	De 1.16 a 1.64	De 2.89 a 3.36
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	De 201 a 284	De 369 a 429
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	De 1.68 a 2.37	De 3.08 a 3.58
Densidad (g/l)	De 986 a 1220	De 986 a 1220
Densidad (lb/gal)	De 8.23 a 10.18	De 8.23 a 10.18
% de peso de volátiles	De 33.0 a 46.1	De 33.0 a 46.1
% de peso de agua	De 0.1 a 0.3	De 0.1 a 0.3
% de peso de exentos	De 22.0 a 26.2	De 4.4 a 5.5
% de volumen de agua	De 0.1 a 0.3	De 0.1 a 0.3
% de volumen de exentos	30.5	6.7

* DÓNDE LAS EMISIONES DE TBAC SE DEBEN CONTABILIZAR/REGISTRAR A RAZÓN DE 1.73 LB POR GALÓN RTS.

COBERTURA RECOMENDADA

Entre 71 y 80 m² (768 a 863 pies²) con un espesor de 1.0 mil de película seca cada 3,78 litros (1 galón) (varía según el color). Las cifras correspondientes a la cobertura no tienen en cuenta pérdidas producidas debido al mezclado, transferencia o aplicación del esmalte, ni pérdidas debido a irregularidades o porosidad de la superficie tratada.

LIMPIEZA

Tolueno, xileno o diluyente de laca

LIMITACIONES Y PRECAUCIONES DE APLICACIÓN

Aplique sólo cuando la temperatura de la superficie, del producto y del ambiente supere los 16°C (60°F) y la temperatura superficial sea de un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de condensación.

Todos los datos de rendimiento de los revestimientos comerciales se basan en la aplicación del producto con pulverizador y con el espesor de película recomendado. Si se utilizan otros métodos de aplicación, se deben seguir los pasos de preparación de sustratos y respetar los espesores de películas indicados para aplicación con pulverizador.

La información contenida en este folleto es correcta según nuestro leal saber y entender; no obstante, debido a que PPG Industries, Inc. mejora constantemente las fórmulas de sus pinturas y revestimientos, los datos técnicos actuales pueden variar ligeramente respecto de la información disponible al momento de la impresión. Para obtener la información más actualizada, comuníquese con su proveedor de productos PPG.

SEGURIDAD

Estos materiales están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesional capacitado que utilice equipo adecuado bajo condiciones controladas. No son aptos para la venta al público general.

La aplicación sin riesgos de pinturas y revestimientos requiere capacitación personal y conocimientos de los materiales y equipos utilizados. Para proteger los equipos y la seguridad de las personas, se deben leer atentamente y seguir al pie de la letra las instrucciones e información preventiva incluidas tanto en los equipos como en los productos. Se debe estudiar la forma de eliminar aquellas condiciones que pudieran generar ambientes peligrosos durante la aplicación de productos mediante pulverizadores o que pudieran poner en peligro la integridad física o la salud de los operarios y personas en las inmediaciones del área de trabajo. Se deben tomar medidas especiales de precaución cuando se utiliza equipamiento de pulverización, particularmente cuando se trata de aparatos de presión. La inyección en la piel de revestimientos a alta presión con estos equipos puede provocar lesiones graves que necesitarán atención hospitalaria inmediata. También se puede obtener asesoramiento al respecto en centros de toxicología. La calidad del aire se debe mantener mediante una adecuada ventilación. Los operarios pueden lograr protección adicional mediante la utilización de respiradores e indumentaria de protección, tal como guantes y guardapolvos. Utilice protección ocular en todos los casos. Durante la aplicación de materiales de revestimiento, se debe prohibir fumar, soldar y encender llamas de cualquier tipo. Cuando se apliquen estos materiales en lugares cerrados, se deben utilizar equipos con protección contra explosiones.

INFORMACIÓN PREVENTIVA

Antes de usar los productos que aquí se enumeran, lea detenidamente las etiquetas de cada producto y siga las instrucciones correspondientes. Lea y cumpla todo lo estipulado en la información preventiva y advertencias de todas las etiquetas de los productos. Evite la inhalación de vapores y productos pulverizados, así como el contacto con la piel y los ojos. La inhalación reiterada de altas concentraciones de vapores puede provocar una serie de efectos progresivos, entre ellos la irritación del sistema respiratorio, lesiones permanentes en el cerebro y el sistema nervioso e, incluso, la posible pérdida del conocimiento y la muerte cuando se produce en lugares con ventilación insuficiente. Los dolores de cabeza, lagrimeo, náuseas, mareos y falta de coordinación son señales de que los niveles de solventes son demasiado elevados. El uso indebido y deliberado de este producto por concentración e inhalación intencional puede ser perjudicial o mortal.

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

EMERGENCIAS MÉDICAS

Información sobre el control de derrames o emergencias médicas Llame al (412) 434-4515; en CANADÁ al (514) 645 - 1320 y en MÉXICO al 01-800-002-1400. Tenga disponible la información de la etiqueta.

Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoating.com (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para obtener información adicional respecto a este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.



PPG Industries
Revestimientos comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
Revestimientos comerciales
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762