

Couche de base DBC/couleur pour intérieurs DBI DELTRON® 2000

P-175F

DBC/DBI

La couche de base DBC *Deltron* 2000 de PPG est un système couche de base/incolore de qualité supérieure et à la fine pointe de la technologie, conçue pour offrir une reproduction exceptionnelle des finis d'origine d'aujourd'hui. La couche de base DBC est facile à pulvériser et donne un bon rendement dans tous les ateliers.

Les couleurs pour intérieurs DBI *Deltron* 2000 ont été mises au point pour reproduire les couleurs employées à l'intérieur et sous le capot des véhicules. Elles se mélangent directement à partir du système de mélange *Deltron*.

Les couleurs DBI doivent être réduites avec le réducteur DT approprié. Elles n'exigent aucun incolore.

Caractéristiques et avantages

- Couleurs de véhicules nord-américains et importés.
- Séchage rapide.
- Compatibilité complète avec la gamme de produits VIBRANCE COLLECTION®.
- Efficacité des processus.

Surfaces compatibles

Le système DBC/DBI peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Finis d'origine nettoyés et poncés
- Apprêt époxy DPLF
- Revêtement résistant à l'écaillage DX54 ROADGUARD®
- Apprêts surfaçants et produits de scellement *Deltron*
- Promoteurs d'adhérence pour plastiques *Deltron*
- Apprêt époxy à 2,1 COV DPLV
- Apprêts surfaçants et produits de scellement ONECHOICE®*
- Promoteurs d'adhérence pour plastiques *OneChoice*

* Doit être scellé avant l'application de DBC/DBI noir.

Pour une utilisation sur ou sous d'autres produits PPG, consulter les bulletins spécifiques à ces derniers afin de vérifier leur compatibilité.

Produits nécessaires

Réducteurs

- | | |
|-------|---|
| DT860 | Pour basse température — de 16 à 21 °C (60 à 70 °F) |
| DT870 | Pour température moyenne — de 18 à 27 °C (65 à 80 °F) |
| DT885 | Pour température élevée — de 24 à 32 °C (75 à 90 °F) |
| DT895 | Pour température très élevée — 29 °C (85 °F) et plus |
| DT898 | Pour température très élevée — 35 °C (95 °F) et plus |



DBC/DBI

Préparation des surfaces



DBC

- Bien laver les surfaces peintes à l'eau savonneuse pour enlever les contaminants solubles dans l'eau, puis nettoyer avec le nettoyant PPG approprié.
- Poncer avec un papier abrasif à grain 400-600 ou équivalent.
- Nettoyer de nouveau avec le nettoyant PPG approprié, et apprêter ou recouvrir d'un produit de scellement selon les besoins.



DBI (intérieurs)

- Laver les surfaces à peindre à l'eau savonneuse, puis nettoyer avec le nettoyant PPG approprié.
- Poncer légèrement avec un papier abrasif à grain 400-600 ou équivalent.
- Nettoyer de nouveau avec un nettoyant PPG.
- Pour l'essuyage final, utiliser le MULTI-PREP^{MC} DX103.



Pièces de plastique ou de caoutchouc nues (DBC ou DBI)

- Consulter le bulletin de produit du promoteur d'adhérence pour plastiques *Deltron* ou *OneChoice*.

Rapport de mélange



Réduction standard

DBC/DBI	:	Réducteurs DT8xx
1	:	1

(Ne pas utiliser de retardateur DT8110 dans le système DBC/DBI.)

Réduction standard DBC/DBI9700*

Réduire la couleur DBC/DBI9700 avec le réducteur DT qui convient le mieux à la température de l'atelier et à la taille du travail à faire, selon un rapport de 25 à 50 %.



DBC/DBI9700	:	Réducteurs DT8xx
1	:	De 1/4 à 1/2

* Doit être scellé avant l'application de DBC/DBI noir.

Activateur pour couche de base DX57 avec le DBC

On peut ajouter 5 % de DX57 au DBC PàP.

Remarque — Le DX57 doit être ajouté :

- dans tous les systèmes tricouches (tant dans les couches de fond que les couches intermédiaires);
- aux systèmes de couleurs *Vibrance Collection*.



Durée de vie utile :

Aucune pour les réductions standard DBC/DBI et DBC/DBI9700
2 heures à 21 °C (70 °F) pour les mélanges contenant du DX57

Additifs



Activateur pour couche de base DX57 : 5 % par pinte PàP

Le système DBC/DBI ne nécessite pas d'additif flexibilisant.

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP : De 8 à 10 lb/po² au chapeau d'air
Conforme aux règlements sur les COV : De 29 à 40 lb/po² au pistolet
Réglage du pistolet : De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

DBC/DBI

Application



Appliquer : 2 ou 3 couches, ou jusqu'à l'obtention de la couleur appropriée

Épaisseur de pellicule par couche : 0,4 mil

Temps de séchage



Entre les couches :

Réduction standard

De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)

Avec DX57

De 10 à 15 min à 21 °C (70 °F)



Séchage à l'air

Hors poussière :

De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)

De 10 à 15 min à 21 °C (70 °F)

Avant masquage :

De 20 à 40 min à 21 °C (70 °F)

De 30 à 60 min à 21 °C (70 °F)



Avant l'application de l'incolore :

15 min à 21 °C (70 °F)

15 min à 21 °C (70 °F)

24 heures maximum

24 heures maximum

Si on a laissé sécher la couche de base pendant plus de 24 heures, on doit la poncer légèrement et en appliquer une nouvelle couche.

Bandes décoratives et deux tons

Le temps de séchage avant masquage du système DBC/DBI est de 20 à 40 min à 21 °C (70 °F) et à 50 % d'humidité relative. L'application des bandes, des deux tons et de l'incolore doit être terminée en moins de 24 heures. Si on a laissé sécher les couleurs DBC pendant plus de 24 heures, on doit les poncer et en appliquer une nouvelle couche. Éviter d'appliquer des couches épaisses de DBC.

Incolores compatibles

Incolore à ultra haute vitesse DC2000 *Deltron*

Incolore haute vitesse *Deltron*

Incolore haute vitesse à faible COV DC3010 *Deltron*

Incolore haute vitesse de première qualité DC4000 *Deltron*

Incolore haute vitesse de première qualité à faible COV DC4010 *Deltron*

Incolore uréthane DCU2002 *CONCEPT*®

Incolore uréthane DCU2021 *Concept*

Incolore rapide à faible COV DCU2042 *Concept*

Incolore FLEXED "N" FLAT^{MC}

DCU2082 STRATOCLEAR^{MC}

Remarques sur les systèmes tricouches

- Il faut du DX57 dans toutes les couches de couleur tricouche DBC.
- Pour respecter la teneur limite de 5,20 lb/gal US de COV des revêtements multiétapes, utiliser un incolore dont le PàP a une teneur en COV maximale de 4,20 lb/gal US.
- Pour respecter la teneur limite de 5,00 lb/gal US de COV des revêtements multiétapes, utiliser un incolore dont le PàP a une teneur en COV maximale de 3,88 lb/gal US.

Nettoyage de l'équipement

Après chaque utilisation, les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond avec le solvant tout usage approprié de PPG.

DBC/DBI

Données techniques

	Réduction standard	Avec DX57	Couleurs tricouches (avec DX57)
Rapport de mélange	1 : 1	1 : 1 + 5 %	1 : 1 + 5 %
Teneur en COV (en contenant) (en g/L)	De 623 à 738	De 623 à 738	De 623 à 738
Teneur en COV (en contenant) (en lb/gal US)	De 5,20 à 6,16	De 5,20 à 6,16	De 5,20 à 6,16
Teneur réglementaire en COV (produit emballé) (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 623 à 738	De 623 à 738	De 623 à 738
Teneur réglementaire en COV (produit emballé) (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal US)	De 5,20 à 6,16	De 5,20 à 6,16	De 5,20 à 6,16
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 695 à 791	De 683 à 762	De 683 à 743
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal US)	De 5,80 à 6,60	De 5,70 à 6,36	De 5,70 à 6,20
Poids total des solides (PàP)	De 9 à 31 %	De 14 à 33 %	De 14 à 33 %
Volume total des solides (PàP)	De 7 à 15 %	De 10 à 18 %	De 10 à 18 %
Rendement en pi ² /gal US (PàP) (1 mil à une efficacité de transfert de 100 %)	De 112 à 241	De 160 à 289	De 160 à 289

Consulter la rubrique « Incolores compatibles » pour connaître les exigences relatives à la teneur en COV des incolores dans les systèmes tricouches.

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Important : Le contenu de cet emballage doit être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

Refinition automobile PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050

Suivez-nous en ligne :  
www.ppgrefinish.com

Refinition automobile PPG

Innover pour valoriser les surfaces^{MC}

Le logo de PPG, Deltron, Vibrance Collection, Roadguard, OneChoice et Concept sont des marques de commerce, et Innover pour valoriser les surfaces, Multi-Prep, Flexed "N" Flat et StratoClear sont des marques de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2015 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

Information sur le produit en vigueur 2015-09

