

PPG PHENGUARD™ 985

BESKRIVELSE

Tokomponent tykfilms amine adduct hærdende novolak fenolepoxy maling

EGENSKABER

- Fremragende resistens overfor en række organiske syrer, alkohol, spiseolier, fedt (uden forbehold for indholdet af frie fedtsyrer) og opløsningsmidler
- Kan specificeres enten som 2 eller 3 coat system
- Maksimal last fleksibilitet
- God resistens overfor varmt vand

KULØR OG GLANS

- Offwhite, grå
- Creme på forespørgsel
- Lav glans

Note: Enhver farve kan bruges som primer, mellemstrygning eller finish efter farvepræference

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Volumen tørstof	66 ± 2%
VOC (Leveret)	Maks. 339,0 g/l (ca. 2,8 lb/gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	100 - 160 µm (4,0 - 6,3 mils)
Teoretisk strækkeevne	6,6 m ² /l for 100 µm (265 ft ² /US gal for 4,0 mils) 4,4 m ² /l for 150 µm (176 ft ² /US gal for 6,0 mils)
Berøringstør	2 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 36 timer Maksimum: 28 dage
Fuldt hærdet efter	Se hærdetabel
Holdbarhed	Base: mindst 12 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 12 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

PPG PHENGUARD™ 985

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Stål bør sandblæses til minimum ISO-Sa 2½ iht. ISO 8501-1
- Blæse profil 50 – 100 µm (2.0 – 4.0 mils)
- Stål bør være fri for rust, skaller, shop primer og anden forurening
- Foregående maling skal være intakt, fastsiddende, tør og fri for enhver form for urenheder

Overfladetemperaturer og påførings betingelser

- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være over 10°C (50°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

SYSTEMSPECIFIKATION

Ved anvendelse som tank maling

- 2 coat af 150µm pr. lag eller, 3 coat af 100µm pr. lag for at opnå 300µm total tørfilmstyrkelse.

Noter:

- For yderligere information omkring minimum og maksimum TFT, se informations datablad "Explanation to product datasheets" (1411)
- På kritiske områder af en struktur malet med PHANGUARD 985, kan 10% af punktaflæsningerne være mellem 600 og 800µm. individuelle måler aflæsninger kan være mellem 800 og 900µm. Kritiske områder er f.eks. Svejesømme, kanter, bolte, hjørner, møtrikker og områder med vanskelig adgang

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 88 : 12

- Temperaturen på malingen bør være over 15°C (59°F), ellers kan ekstra fortynder være nødvendig for at opnå påføringsviskositeten
- For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærdning
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

Forreaktionstid

Tillad induktionstid før brug

Det blandede produkts Induktionstid	
Det blandede produkts temperatur	Forreaktionstid
15 °C (59°F)	20 minutter
20 °C (68°F)	15 minutter
25 °C (77°F)	10 minutter

Pot life

4 timer ved 20°C (68°F)



PPG PHENGUARD™ 985

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

2,0 mm (ca. 0,079 in)

Dysetryk

0,3 MPa (ca. 3 Bar; 44 p.s.i.)

LUFTLØS SPRØJTE

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 5%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

Ca. 0,43 - 0,53 mm (0,017 - 0,021 in)

Dysetryk

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pensel/rulle

- Pensel: kun til udstikning og små reparationer

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 5%

RENSEFORTYNDER

THINNER 90-53

PPG PHENGUARD™ 985

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
100 µm (4,0 mils)	6,6 m ² /l (265 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,4 m ² /l (176 ft ² /US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,1 m ² /l (168 ft ² /US gal)

Note: Maks. TFT ved penselpåføring: 150 µm (6,0 mils)

Overmalingsinterval for TFT op til 100µm, når anvendt som primer						
Overmaling med...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv og godkendt toplak	Minimum	60 timer	48 timer	36 timer	24 timer	16 timer
	Maksimum	28 dage	28 dage	28 dage	21 dage	10 dage

Noter:

- Ydeevnen af det påførte system er stærk afhængig af hærdningsgraden af det første coat på tidspunktet for overmaling. Derfor forlænges overmalingstiden mellem 1st og 2nd coat i sammenligning mellem 2nd og 3rd coat (se detaljer om overmalinginterval)
- Når anvendt som primer under solventfri tankmaling, skal TFTen begrænses til et maksimum på 100 µm

Overmalingsinterval for TFT op til 160µm når anvendt som primer						
Overmaling med...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv og godkendt toplak	Minimum	3 dage	58 timer	45 timer	30 timer	20 timer
	Maksimum	28 dage	28 dage	28 dage	21 dage	10 dage

Noter:

- Ydeevnen af det påførte system er stærk afhængig af hærdningsgraden af det første coat på tidspunktet for overmaling. Derfor forlænges overmalingstiden mellem 1st og 2nd coat i sammenligning mellem 2nd og 3rd coat (se detaljer om overmalinginterval)
- Når anvendt som primer under solventfri tankmaling, skal TFTen begrænses til et maksimum på 100 µm

Overmalingsinterval for TFT op til 100µm når anvendt som mellemstrygning						
Overmaling med...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv og godkendt toplak	Minimum	36 timer	32 timer	24 timer	16 timer	12 timer
	Maksimum	28 dage	28 dage	28 dage	21 dage	10 dage

Note: Overfladen skal være tør og fri for urenheder



PPG PHENGUARD™ 985

Hærdetid for TFT op til 160 µm (6.3 mils)	
Overfladetemperatur	Minimum hærdetid inden transport af laster uden note 4, 7, 8 eller 11 og ballastvand eller tank test med havvand
10°C (50°F)	14 dage
15°C (59°F)	14 dage
20°C (68°F)	10 dage
30°C (86°F)	7 dage
40°C (104°F)	5 dage

Noter:

- Minimum hærdetid før transport eller lagring af laster med note 4,7,8 eller 11: 3 måneder
- For detaljeret information vedrørende resistens og resistensnoter, venligst se den seneste udgave af Sigma's Cargo Resistens Liste
- For transport af methanol og vinylacetatmonomer, er varme hærdning påkrævet, denne kan ikke erstattes af en service periode på 3 måneder med ikke-aggressive laster
- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning (se venligst INFORMATIONSAK 1433 og 1434)

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
10°C (50°F)	6 timer
20°C (68°F)	4 timer
30°C (86°F)	1,5 timer

SIKKERHED

- For maling og anbefalede fortyndere, se INFORMATIONSAK 1430, 1431 og relevante sikkerhedsdatablade
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.



PPG PHENGUARD™ 985

REFERENCER

• Oversættelsestabeller	INFORMATIONSAK	1410
• Forklaring til produktdatablade	INFORMATIONSAK	1411
• Sikkerhedsidentifikationer	INFORMATIONSAK	1430
• Sikkerhed i lukkede rum, sikkerhed for helbred, Eksplosions- og giftfare	INFORMATIONSAK	1431
• Sikkert arbejde i lukkede rum	INFORMATIONSAK	1433
• Direktiver for ventilations praksis	INFORMATIONSAK	1434
• Afrensning af stål og fjernelse af rust	INFORMATIONSAK	1490
• Specifikation for blæsemidler	INFORMATIONSAK	1491
• Relativ luftfugtighed – overfladetemperatur – lufttemperatur	INFORMATIONSAK	1650
• PPG PHENGUARD TANKMALING - HOT CURE	INFORMATIONARK	3322

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. **DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG.** Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

