

Serie MP80x Imprimante multiusos COV 2.1

Antecedentes

La serie MP80x de OMNI® abarca imprimantes multiusos COV 2.1 de dos componentes, de secado rápido, que pueden utilizarse como imprimantes tapaporos o como selladores mojado sobre mojado cuando se integran con el revestimiento transparente. Están disponibles en colores blanco, gris y negro.

Componentes

Imprimante

MP801 Imprimante multiusos COV 2.1 - Blanco
MP802 Imprimante multiusos COV 2.1 - Gris
MP803 Imprimante multiusos COV 2.1 - Negro

Endurecedor

MH810 Endurecedor de imprimante multiusos

Reductor

MR294 Reductor de conformidad rápido
MR295 Reductor de conformidad medio
MR296 Reductor de conformidad lento (consultar la guía del reductor *Omni* OBTB-001 de bajo COV)

Revestimientos transparentes

MC262 Revestimiento transparente de uretano 4+1 COV 2.1
MC730 Revestimiento transparente de producción COV 2.1
MC2910 Revestimiento transparente para paneles múltiples EUROPLUS® COV 2.1
MC760 Revestimiento transparente universal COV 2.1

Productos compatibles

Puede aplicarse sobre:

Acero limpio, lijado e imprimado decapado, galvanizado y aluminio.
Relleno lijado y limpio, SMC y fibra de vidrio cubierta de gel.
Recubrimiento E-Coat limpio y lijado apropiadamente
Recubrimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados.
Imprimante decapante SX1071 ECOBASE™ 5.5
Promotor de adherencia de conformidad 1K SU470LV
MP243 Imprimante de poliéster
MP871 Imprimante epóxico COV 2.1 - Gris

Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:

MP871 Imprimante epóxico COV 2.1 - Gris
MP89x Selladores de uretano COV 2.1
MBPX Capa base de uretano acrílico *Omni* Plus de COV 3.5
MBX Capa base de acrílico COV 3.5
MTX Una sola etapa COV 2.8
MLX Esmalte acrílico COV 2.8

Preparación

Limpieza de la superficie:

Removedor de cera y grasa ACRYLI-CLEAN® SXA330
SXA103 MULTI-PREP™
SWX350 (H₂O-SO-CLEAN®)
SX1009 Removedor de insectos y brea COV 2.9

Lijado

Para usar como imprimante: Grano 180 a 220 (máquina) en acero descubierto
Para usar como sellador: Grano 320 a 400 (máquina) sobre imprimante o acabados antiguos.

Mezcla



Imprimante tapaporos: $\frac{\text{MP80x} \quad : \quad \text{MH810} \quad : \quad \text{MR29x}}{4 \quad : \quad 1 \quad : \quad 2}$



Sellador mojado sobre mojado: $\frac{\text{MP80x} \quad : \quad \text{MC262/MC760} \quad : \quad \text{MH810} \quad : \quad \text{MR29x}}{3 \quad : \quad \text{MC730/MC2910} \quad : \quad 1 \quad : \quad 1 \quad : \quad 1}$



Vida útil: 45 minutos a 21 °C (70 °F) a 4:1:2
1 hora a 21 °C (70 °F) a 3:1:1:1



Aditivos: SLV814 Flexibilizador universal, 10% por cuarto de RTS

Configuración de la presión del aire y de la pistola



HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad: De 29 a 40 psi en la pistola

Ajuste de la pistola: De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión del aire de entrada.

Aplicación



Capas: 4:1:2 2 a 4 capas para el imprimante tapaporos
3:1:1:1 1 a 2 capas para el sellador mojado sobre mojado

Tiempos de secado



Entre capas: De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)



Secado al aire: **Imprimante tapaporos 4:1:2**
De 1 a 2 horas a 21 °C (70 °F) para lijar y aplicar la capa final
3:1:1:1 Sellador mojado sobre mojado
15 minutos para aplicar la capa final



Secado forzado: **Imprimante tapaporos 4:1:2**
20 a 30 minutos con temperatura de metal de 140 °F (61 °C)



IR (onda media) **Imprimante tapaporos 4:1:2**
10 a 15 minutos



Revestimiento final: **Secado al aire**
Imprimante tapaporos 4:1:2
1-2-½ a 3 horas para lijar y aplicar la capa final
3:1:1:1 Sellador mojado sobre mojado
15 minutos para aplicar la capa final
Secado forzado
Imprimante tapaporos 4:1:2
Después de enfriarse

Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, los depósitos de pistolas, los envases de almacenamiento, etc., con reductor MR, solvente de propósito general MS151 de bajo COV u otro solvente apropiado. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

Propiedades

Formación de película por capa

Aplicado 3:1:1:1 de 1.2 a 1.5 milipulgadas.

Aplicado 4:1:2 de 1.5 a 2 milipulgadas.

Rendimiento en pies cuadrados a 1 milipulgada

Aplicado 3:1:1:1 602 pies cuadrados/gal. a 100% de transferencia

Aplicado 4:1:2 592 pies cuadrados/gal. a 100% de transferencia

IMPRIMANTE - SELLADOR DE IMPRIMANTE	Sistema estándar	Sistema flexible	Sistema estándar	Sistema flexible
Combinaciones RTS	MP80x : MH810 : MR29x	MP80x : MH810 : MR29x + 10% SLV814	MP80X : MC262/770 : MH810 : MR29x	MP80x : MC262/770 : MH810 : MR29x : + 10% SLV814
Proporción de volumen:	4 : 1 : 2	4 : 1 : 2 +10%	3 : 1 : 1 : 1	3 : 1 : 1 : 1 +10%
Categoría de uso aplicable	Imprimante	Imprimante	Imprimante - sellador	Imprimante - sellador
COV real (g/l)	120	113	118 - 142	112 - 133
COV real (lb/gal)	1.00	0.94	1.00 - 1.19	0.93 - 1.11
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	232 - 246	225 - 237	239 - 250	221 - 237
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	1.94 - 2.05	1.88 - 1.98	1.91 - 2.09	1.85 - 2.03
Densidad (g/l)	1414 - 1511	1406 - 1485	1369 - 1452	1357 - 1433
Densidad (lb/gal)	11.88 - 12.61	11.73 - 12.39	11.42 - 12.12	11.32 - 11.96
% de peso de volátiles	51.4 - 53.9	53.1 - 55.5	47.0 - 52.8	49.2 - 54.5
% de peso de sólidos	46.1 - 48.0	44.5 - 46.9	47.2 - 53.0	45.5 - 50.8
% de peso de agua	0.0 - 0.1	0.0 - 0.1	0.0	0.0
% de peso de exentos	43.5 - 45.4	45.5 - 47.7	37.1 - 43.6	39.8 - 45.7
% de volumen de agua	0.0 - 0.1	0.0 - 0.1	0.0	0.0
% de volumen de exentos	49.0 - 51.1	50.3 - 52.3	43.0 - 48.4	44.9 - 49.8

Limitaciones

Los productos *Omni* no deberían combinarse con componentes de otras líneas de productos.

Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes.

El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Emergencias médicas:

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514)-645-1320

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Omni* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Omni* o ingrese a www.ppgrefinish.com para obtener la información más actualizada.



© 2019 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

El logotipo de PPG, *Omni* y *OneChoice* son marcas comerciales registradas y *We protect and beautify the world*, *Ecobase* y *Multi-Prep* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.