



## Apprêts époxy à 2,1 COV

274528SP/01 — gris  
 274530SP/01 — blanc  
 274531SP/01 — noir

Les apprêts époxy à 2,1 COV de Matthews résistent à la corrosion, offrent une excellente adhérence sur de nombreux types de subjectiles, dont l'acier inoxydable, et peuvent aussi être utilisés dans les régions où la teneur limite en COV est de 2,1 lb/gal.

Fournis en gris, blanc et noir, ces apprêts peuvent être mélangés pour créer des nuances de gris pâle à gris foncé.



### Caractéristiques

Technologie faible en COV.....  
 Sans chromates.....  
 Offerts en noir, blanc et gris. ....  
 Peuvent recevoir n'importe quel fini polyuréthane acrylique de Matthews. ....  
 Compatibles avec une variété de subjectiles, dont l'acier inoxydable. ....  
 Peuvent être appliqués au pinceau ou au rouleau. ....  
 Technologie époxy. ....  
 Excellentes propriétés garnissantes. ....  
 Rapport de mélange simple. ....  
 Fenêtre de recouvrement de 4 jours. ....

### Avantages

Respectueux de l'environnement; conformes aux règlements sur les COV (2,1 lb/gal).  
 Respectent les règlements de l'EPA quant aux restrictions relatives aux chromates.  
 Peuvent être combinés pour créer n'importe quelle nuance de gris.  
 Polyvalents, à usages multiples.  
 Pour plusieurs applications; moins de produits à stocker.  
 Convient aux régions où la pulvérisation pneumatique est interdite.  
 Excellente résistance à la corrosion; adhérence supérieure aux subjectiles.  
 Peuvent dissimuler les légers défauts des subjectiles de métal.  
 Mélanges plus rapides.  
 Nul besoin de poncer avant la couche de finition si elle est appliquée dans les 4 jours.

### Surfaces compatibles

Les apprêts époxy à 2,1 COV peuvent être appliqués sur des subjectiles adéquatement préparés :

Acier	Acier au carbone	Aluminium	Surfaces déjà peintes	Maçonnerie
Acier inoxydable	Acier galvanisé	Fibre de verre	Mastic pour carrosserie	Bois
Acier poncé au jet de sable				

### Produits associés

#### Catalyseur

274529SP/04 — Durcisseur pour apprêt époxy à 2,1 COV

Information sur le produit en vigueur 2020-04

MPC208F

## Mode d'emploi

### Préparation des surfaces

Avant d'appliquer l'apprêt, préparer le subjectile conformément au Guide de préparation des subjectiles de Matthews.

### Rapport de mélange



Rapport de mélange pour la pulvérisation (par volume)

274528SP/01 – gris	
274530SP/01 – blanc	
274531SP/01 – noir	274529SP/04

4 mesures	1 mesure
-----------	----------

- Bien mélanger chaque composant avant de l'utiliser.
- Filtrer le produit après le mélange.



**Durée de vie utile : 4 heures**

La durée de vie utile correspond au temps requis pour que la viscosité de pulvérisation double. Les données ci-dessous sont estimatives. Elles se fondent sur les résultats obtenus en laboratoire, à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F). Les résultats varient en fonction des conditions d'application, ainsi que du réducteur et de l'accélérateur choisis.

Remarque : Ne pas mélanger plus de produit qu'on peut en utiliser pendant la durée de vie utile.

### Additifs



Aucun

### Réglage du pistolet de pulvérisation



Pression d'air :	Conventionnel :	De 40 à 50 lb/po <sup>2</sup> au pistolet*
	HVLP :	10 lb/po <sup>2</sup> au chapeau d'air*

\* Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.



Débit du fluide, avec réservoir sous pression :	De 8 à 12 oz liq./min
---	-----------------------



Réglage du pistolet :	Alimenté	
	par aspiration :	Buse de 1,3 à 1,5 mm (0,051 à 0,059 po)
	HVLP :	Buse de 1,3 à 1,5 mm (0,051 à 0,059 po)
Réservoir sous pression :	Buse de 1,0 à 1,2 mm (0,039 à 0,047 po)	

## Mode d'emploi

### Application



Appliquer :

Appliquer 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié\* entre les couches. Appliquer des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention de l'épaisseur totale de pellicule sèche recommandée.

\* Les temps d'évaporation peuvent varier selon l'épaisseur de pellicule, la température, le choix du solvant, les réglages du pistolet de pulvérisation, l'application, etc.

Épaisseur de pellicule recommandée :	Épaisseur de pellicule mouillée :	Application de 1 couche De 2 à 3 mils	Application de 2 couches De 4 à 6 mils
	Épaisseur de pellicule sèche :	De 1 à 1,5 mil (minimum)	De 2 à 3 mils

**Attention :** Toute réticulation de deux composantes ralentit de façon importante à des températures inférieures à 16 °C (60 °F). Ne jamais pulvériser ni soumettre des revêtements fraîchement appliqués à ces conditions. Il pourrait en résulter une perte de lustre, une réduction de la durabilité et un durcissement inadéquat.

### Temps de séchage prévus



Séchage à l'air à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F)

Hors poussière :	De 15 à 20 min
Au toucher :	De 20 à 30 min
Avant manipulation :	De 30 à 45 min
Avant la couche de finition :	De 30 min à 4 jours (maximum)*

\* Après 4 jours, poncer à sec avec un papier abrasif à grain 220-400 ou un tampon de ponçage équivalent. Après le ponçage, si l'épaisseur de la pellicule sèche est inférieure au minimum indiqué, réapprêter la surface avant d'appliquer la couche de finition.

### Nettoyage de l'équipement

Nettoyer rapidement l'équipement avec du diluant pour laque ou un solvant de nettoyage équivalent.

**Remarque :** Ne pas laisser le produit mélangé dans l'équipement.

### Données techniques

#### Renseignements sur les COV

Teneur réelle en COV (PàP) :	De 1,28 à 1,29 lb/gal
Teneur réelle en COV (PàP) :	De 153 à 154 g/L
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 2,09 à 2,1 lb/gal
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	250 g/L

Pour obtenir tous les détails sur les teneurs en COV, visiter le site [MatthewsPaint.com](http://MatthewsPaint.com), sous Quick Links > VOC Data (Liens rapides > Données sur les COV).

#### Caractéristiques de rendement

Volume des solides (PàP) :	43,7 %
Rendement théorique (1 mil à 100 % d'efficacité de transfert) :	702 pi <sup>2</sup> /gal PàP
Conditions d'application — température :	16 °C (60 °F) minimum
	38 °C (100 °F) maximum
Conditions d'application — humidité relative :	85 % maximum, 5° au-dessus du point de rosée

274528SP/01 — gris, 274530SP/01 — blanc,  
274531SP/01 — noir

**Apprêts époxy  
à 2,1 COV**

**Important :** Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

**Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.**

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.



*Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale*

760 Pittsburgh Drive  
Delaware, Ohio 43015  
Numéro de téléphone : 1 800 323-6593  
Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377