



MP802

Imprimante Multiusos Aplicable con Rodillo COV 2.1

Antecedentes

MP802 de OMNI® es un imprimante multiusos gris COV 2.1 de dos componentes, de secado rápido, que puede utilizarse como imprimante tapaporos laminable.

Componentes

Imprimante

MP801 Imprimante multiusos COV 2.1 - Blanco

MP802 Imprimante multiusos COV 2.1 - Gris

MP803 Imprimante multiusos COV 2.1 - Negro

Endurecedor

MH810 Endurecedor de imprimante multiusos

Reductor

MR294 Reductor de conformidad rápido

MR295 Reductor de conformidad medio

MR296 Reductor de conformidad lento

(consultar la guía del reductor *Omni* OBTB-001 de bajo COV)

Rodillo/Bandeja

SX1066 Cobertura de rodillo ligera

SX1068 Mango del rodillo

SX1069 Bandeja de rodillo

Productos compatibles

Puede aplicarse sobre:

Acero limpio, lijado e imprimado decapado, galvanizado y aluminio.

Relleno lijado y limpio, SMC y fibra de vidrio cubierta de gel.

Recubrimiento E-Coat limpio y lijado apropiadamente

Recubrimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados.

Imprimante decapante SX1071 ECOBASE™ 5.5

Promotor de adherencia de conformidad 1K SU470LV

MP246 Imprimante de poliéster

MP871 Imprimante epóxico COV 2.1 - Gris

Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:

MP871 Imprimante epóxico COV 2.1 - Gris

MP89x Selladores de uretano COV 2.1

MBPX Capa base de uretano acrílico *Omni* Plus de COV 3.5

MBX Capa base de acrílico COV 3.5

MTX Una sola etapa COV 2.8

Preparación

Limpieza de la superficie:

SXA330 Removedor de cera y grasa ACRYLI-CLEAN®

SXA103 MULTI-PREP™

SWX350 (H₂O-SO-CLEAN®)

SX1009 Removedor de insectos y brea COV 2.9

Lijado

Para usar como imprimante: Grano 180 a 220 (máquina) en acero descubierto

Para usar como sellador: Grano 320 a 400 (máquina) sobre imprimante o acabados antiguos.

Mezcla



Proporciones:

MP80x	:	MH810	:	MR29x*
4	:	1	:	2

**Para mejorar la aplicación, puede añadirse o disminuirse la cantidad de solvente como sea necesario de acuerdo a la magnitud del trabajo o las condiciones del taller.*



Vida útil:

45 minutos a 21 °C (70 °F) a 4:1:2



Aditivos:

SLV814 Flexibilizador universal, 10% por cuarto de RTS

Aplicación



De 2 a 3 capas

1a capa:

Cubra el rodillo completamente haciéndolo rodar en el imprimante MP802. Comience en el centro de la zona de reparación y pase el rodillo con imprimante por toda la zona hasta el chaflán plano estrecho usando una técnica de "roce" o elevación que creará un borde suave en el imprimante alrededor de toda la zona de reparación. Esta técnica garantiza la presencia de un borde suave delgado que facilita lijar el biselado.

2da y 3era capas:

Una vez que la primera capa haya secado completamente por evaporación en 3 a 5 minutos aproximadamente, comience nuevamente en el centro de la zona de reparación, empleando la técnica de "elevación" del biselado, y aplique otra capa por dentro del borde formado por la primera capa. Nota: Asegúrese de no permitir que la 2a y 3a capas se extiendan más allá del biselado de la capa anterior, ya que el solvente podría quedar atrapado ocasionando que el imprimante se contraiga y también podría crear un borde más grueso no deseado lo cual podría requerir lijar excesivamente la capa de acabado.

Lijado:

Después de secar al aire o de secado forzado adecuado, puede lijar el imprimante MP802 en mojado con papel lija P400 y enseguida con P600, o puede lijar en seco con papel lija P360 y enseguida con P500. Después de lijar, se recomienda un espesor mínimo de película de 1.5 milipulgadas para obtener un rendimiento óptimo.

Tiempos de secado



Entre capas:

3 a 5 minutos a 70 °F (21 °C)



Secado al aire:

De 1 a 2 horas para lijar y aplicar el recubrimiento final a 21 °C (70 °C)



Secado forzado:

20 a 30 minutos con temperatura de metal de 140 °F (60 °C)



Infrarrojo:

Seque por evaporación durante 10 minutos en potencia media y enseguida deje secar durante 20 minutos.



Revestimiento final:

Secado al aire

De 1 a 2 horas

Secado forzado

Después de enfriarse

Limpieza

Las bandejas de rodillo SX1069 han sido diseñadas para resistir solventes y pueden limpiarse y volverse a usar. Después de cada uso, limpie cuidadosamente todo el equipo con un solvente apropiado como MS151 Solvente de propósito general COV bajo. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente y materiales.

Propiedades

Formación de película por capa

Aplicado 4:1:2 de 1.5 a 2 milipulgadas.

Rendimiento en pies cuadrados a 1 milipulgada

Aplicado 4:1:2 592 pies cuadrados/gal. a 100% de transferencia

IMPRIMANTE SELLADOR	Sistema estándar	Sistema flexible
Combinaciones RTS	MP80x : MH810 : MR29x	MP80x : MH810 : MR29x + 10% SLV814
Proporción de volumen:	4 : 1 : 2	4 : 1 : 2 +10%
Categoría de uso aplicable	Imprimante	Imprimante
COV real (g/l)	120	113
COV real (lb/gal)	1.00	0.94
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	235	228
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	1.96	1.90
Densidad (g/l)	1450 - 1490	1430 - 1466
Densidad (lb/gal)	12.10 - 12.43	11.93 - 12.23
% de peso de volátiles	49.4 - 50.7	51.2 - 52.5
% de peso de sólidos	49.3 - 50.6	47.5 - 48.8
% de peso de agua	0.0	0.0
% de peso de exentos	41.1 - 42.7	43.3 - 44.8
% de volumen de agua	0.0	0.0
% de volumen de exentos	49.0	50.3

Limitaciones

Los productos *Omni* no deberían combinarse con componentes de otras líneas de productos.

Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Emergencias médicas:

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514)-645-1320

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Omni* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Omni* o ingrese a www.ppgrefinish.com para obtener la información más actualizada.

