

PPG NOVAGUARD™ 840

DESCRIÇÃO

Novolac phenolic epóxi, curado com amine a dois componentes sem solvente

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Adequado para ambientes agressivos de águas residuais H2S
- Adequado para utilização em aço com primário ou diretamente em aço/betão/alvenaria
- Boa visibilidade devido a cor clara
- Aparência lisa e brilhante
- Reduz o risco de explosão e incêndio
- Adaptado para armazenagem das gasolinas sem chumbo
- Boa resistência contra solventes e uma ampla gama de productos químicos
- Uma versão semitransparente está disponível para sistemas reforçados com fibras de vidro ou tecido de fibra de vidro
- Resistência excelente à crude até 120°C (250°F)
- Pode ser aplicado com equipamento de spray airless de alimentação única e de alta resistência (60:1)
- Cumpre aos requisitos do EI 1541 2.2 (sistemas de revestimentos de tanques e tubos para armazenagem de combustível de aviação)
- Cumpre aos requisitos do NSF / ANSI 61 para água potável se fosse aplicado e usado como descrito em <http://info.nsf.org/>
- Em conformidade com os critérios da FDA 21 CFR 175.300 para contacto com alimentos

CORES E BRILHO

- Verde, crème e semitransparente
- Brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volume de sólidos	100%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: máx. 106,0 g/kg máx.142,0 g/l (aprox. 1,2 lb/US gal) 73,0 g/ltr (0,6 lb/US gal) (by EPA Method 24)
Espessura Recomendada do Filme Seco	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) depending on system
Rendimento teórico	3,3 m ² /l para 300 µm (134 ft ² /US gal para 12,0 mils)
Secagem ao toque	6 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 24 horas Máximo: 2 meses
Cura total depois de	5 dias
Estabilidade do produto	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco.

PPG NOVAGUARD™ 840

Dados para o produto misturado

Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

Aço carbono

- Aço; decapado pelo menos segundo SSPC-SP10 ou ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 50 – 125 µm (2,0 – 5,0 mils)
- Aço com primário aprovado (NOVAGUARD 260) tem que ser seco e isento de qualquer contaminação

Betão

- Tirar gorduras, óleo e outros contaminantes penetrantes segundo a norma ASTM D4258
- Lixar a superfície Segundo a norma ASTM D4259 para tirar calcário e brilho de superfície ou 'laitance'. Atingir perfil de superfície – ICRI CSP 3-5
- O NOVAGUARD 840 pode ser utilizado com aditivo PPG 884 ou AMERCOAT 114A como enchimento de poços para certas aplicações. Consulte o Serviço Técnico da PPG para obter orientação sobre resistência química
- O grau de transmissão de humidade máximo é 3 lbs / 1,000 ft² / 24 horas Segundo o teste de transmissão de humidade (ASTM F1869, teste de calico-chloro ou Segundo ASTM D4263, teste com película transparente)
- O Conteúdo de humidade não deve ultrapassar 4% (ASTM D4944, método Gas do Calcio Carbide)

Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser superior a 5°C (41°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 4:1

- A temperatura da mistura entre a base e endurecedor deve estar de preferencia superior á 20°C (68°F)
- A temperatura inferior, a viscosidade será demasiado alta para aplicação
- Não se deve misturar diluente
- Instruções de aplicação recomendadas: ver procedimento de trabalho

PPG NOVAGUARD™ 840

Tempo de indução

0 minuto

Nota:

- Não é necessário tempo de indução
-

Vida útil da mistura

1 hora a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura
-

Pistola sem ar (Airless spray)

Diluyente recomendado

Não adicionar diluyente

Diâmetro do bico

Aprox. 0,53 mm (0,021 in)

Pressão do bico

A 20°C (68°F) temperatura do produto min. 28,0 MPa (aprox. 280 bar; 4061 p.s.i.). At 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (aprox. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Nota:

- Usar equipamento airless spray preferível 60:1 e mangueiras de alta pressão
-

Trincha/rollo

- Trincha: unicamente para pintar cantos, ângulos, retoques, etc.

Diluyente recomendado

Não adicionar diluyente

Diluyente de limpeza

- THINNER 90-53 ou THINNER 90-83
 - A tinta no interior do equipamento de spray deve ser removida antes de expirar o tempo de vida útil do recipiente
 - Todo o equipamento de aplicação deve ser limpo imediatamente após a utilização
-

PPG NOVAGUARD™ 840

DADOS ADICIONAIS

Medição da espessura de película húmida

- Frequentemente obtém-se uma diferença entre a espessura de película húmida (WFT) aparente medida e a WFT real aplicada. Isto deve-se à tixotropia e à tensão superficial da tinta, que retardam a libertação de ar, retido no filme de tinta durante algum tempo
- O recomendado é aplicar a esp. húmida igual à esp. seca especificada mais 60 µm (2,4 mils)

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
300 µm (12.0 mils)	3.3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
600 µm (24.0 mils)	1.7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

Intervalo de repintura para DFT até 600 µm (24,0 mils)					
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mesmo	Mínimo	3.5 dias	36 horas	24 horas	16 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	1 mês

Nota:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminações

Tempo de cura para DFT até 600 µm (24,0 mils)	
Temperatura do substrato	Serviço - imersão em água
5°C (41°F)	4 dias
10°C (50°F)	45 horas
20°C (68°F)	24 horas
30°C (86°F)	15 horas
40°C (104°F)	9 horas

Nota:

- Tempo até Serviço e imersão em água permite o teste do tanque com água doce, salobra ou água do mar. Soluções químicas em água (ácidos, bases ou fertilizantes, por exemplo) requerem tempo mínimo da cura como indicado para outros químicos

PPG NOVAGUARD™ 840

Tempo de cura para DFT até 600 µm (24,0 mils)			
Temperatura do substrato	Secagem para usar	Tempo da cura mínimo para produtos de petróleo alifático puro (ver nota)	Tempo mínimo da cura para outros químicos
5°C (41°F)	60 horas	6.5 dias	15 dias
10°C (50°F)	30 horas	3 dias	7 dias
20°C (68°F)	16 horas	40 horas	5 dias
30°C (86°F)	10 horas	25 horas	3 dias
40°C (104°F)	6 horas	15 horas	48 horas

Notas:

- No tempo de cura indicado para produtos petrolíferos puramente alifáticos, petróleo bruto, produtos petrolíferos limpos / combustíveis e biodiesel podem ser carregados. As misturas de gasolina/álcool não estão incluídas em produtos petrolíferos puramente alifáticos. Entre em contato com seu representante PPG para obter mais detalhes
- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

Tempo de cura para DFT até 600 µm (24,0 mils)	
Temperatura do substrato	seco para pisar
5°C (41°F)	3 dias
10°C (50°F)	36 horas
20°C (68°F)	20 horas
30°C (86°F)	12 horas
40°C (104°F)	8 horas

Nota:

- Na fase de secagem para caminhar, ainda é necessário ter cuidado para não exercer pressão local ou estática. Pode ser visível uma ligeira marca recuperável, mas isso não afeta o desempenho do revestimento. O tempo de secagem para caminhar permite a inspeção do revestimento, incluindo teste de faísca/detector de porosidade.

PPG NOVAGUARD™ 840

Tempo de vida de mistura (a viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
10°C (50°F)	2 horas
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	45 minutos

Nota:

- Devido à reacção exotérmica, a temperatura durante e após a mistura pode aumentar

Qualificação do produto

- Qualificado segundo a norma ANSI / NSF 61 (água potável). Para obter as instruções NSF para aplicação, visite o seguinte site: <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>
- Cumpre aos requisitos do USDA contato incidental com produtos alimentares

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Obrigatório boa ventilação nos espaços fechados para ter uma boa visibilidade
- Se os trabalhadores estiverem expostos a concentrações acima do limite de exposição, devem usar equipamento de proteção pessoal apropriado (PPE).
- Mesmo sendo um produto sem solventes, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, o contacto com o produto húmido na pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

REFERÊNCIAS

- Guide | NOVAGUARD 840 | Chemical resistance guide
- Guide | Tank maintenance | Our guide to the economical repair of corroded tank bottoms
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

PPG NOVAGUARD™ 840

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

