

J105 Mezclador de capa base de bajo COV

Antecedentes

El mezclador de capa base de bajo COV J105 de SHOP-LINE® se usa como mezclador de color cuando se necesita un producto de bajo COV. Se usa con sistemas de conformidad JBX y JBPX. J105 ayuda en la transición del color hacia las áreas de mezcla. J105 también puede aplicarse en el área de reparación como capa inicial húmeda antes del color de capa base.

Componentes

Mezclador

Mezclador de capa base de bajo COV J105

Reductor

JR555 Medio de 18 a 24 °C (65 a 75 °F)

JR556 Lento de 24 a 29 °C (75 a 85 °F)

JR557 Retardador de conformidad de 32 °C (90 °F) o más

Productos compatibles

Puede aplicarse sobre:

Revestimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados.

JP390 Imprimante epóxico COV 2.1

JP35x Imprimantes multiusos COV 2.1

JP36x Selladores de uretano COV 2.1

Se puede cubrir con los siguientes revestimientos

finales:

JC7200 Revestimiento transparente europeo HS COV 2.1

JC830 Revestimiento transparente de producción COV 2.1

Preparación

Limpieza de la superficie:

SXA330 Removedor de cera y grasa

SWX350 (H2O-SO-CLEAN®)

SXA103 MULTI-PREP®

SX1009 Removedor de insectos y brea COV 2.9

Lijado

Grano 400 (máquina o seco a mano) o grano 500 (mojado) en acabados antiguos e imprimante de superficie

Mezcla

Proporciones:

Listo para usar	:	JR55x	:	JBX/JBPX Color
1	:	1	:	1



Después de lograrse el color adecuado, la mezcla lista para rociarse de mezclador de capa base se mezcla en proporción 1:1 con la capa base lista para rociarse JBX o JBPX.

Aplique de 1 a 2 capas medianas sobre el área de mezcla, extendiendo cada capa ligeramente más allá de los límites de la primera.

Capa inicial húmeda:

J105	:	JR55x
1	:	1



El J105 también puede mezclarse en proporción 1:1 con el reductor JR55x y aplicarse como capa inicial húmeda a todo el panel de reparación o área de mezcla, según se requiera, antes de aplicar el color de capa base.

*Alta temp.:

JBPX	:	JR557	:	JH6028
1	:	1	:	5%

** Nota: Como una opción para aplicaciones a altas temperaturas arriba de 32.2 °C (90 °F), se recomienda usar el endurecedor JH6028 y el solvente JR557.*

Vida útil



Vida útil:	1 : 1 : 1	Estándar:	Indefinida
	1 : 1	Capa inicial húmeda:	Indefinida
	1 : 1 +5%	Alta temp:	8 horas a 21 °C (70 °F)

Configuración de la presión del aire y de la pistola



HVLP:	De 8 a 10 psi en el tapón de aire
En cumplimiento:	De 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola:	De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión del aire de entrada.

Aplicación



Capas:	1 a 2 capas, o hasta alcanzar la mezcla
	Para información adicional vea los boletines de producto de JBX o JBPX.

Tiempos de secado



Entre capas:	De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)
---------------------	-----------------------------------



Secado al aire:	Seco:	30 minutos mínimo, 24 horas máximo a 21 °C (70 °F) para aplicar el recubrimiento transparente.
	Cinta:	45 minutos

* **Nota:** J105 se debe cubrir con revestimiento transparente

Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de la pistola, envases de almacenamiento, etc., con reductor JR, solvente de propósito general JT501 u otro solvente apropiado. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

Propiedades

Combinaciones listas para usarse:	J105 : JR55X : JBX/JBPX	J105 : JR55X	J105 :JR557 : JH6028
Proporción de volumen:	1 : 1 : 1	1 : 1	1 : 1 : 5%
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de acabado uniforme	Revestimiento de acabado uniforme	Revestimiento de acabado uniforme
COV real (g/l)	102-103	60	59
COV real (lb/gal)	De 0.85 a 0.86	0.50	0.49
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	330-401	312-325	265
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	2.75-3.35	2.60-2.71	2.21
Densidad (g/l)	1132-1228	1252-1255	1247
Densidad (lb/gal)	9.45-10.25	10.45-10.47	10.41
% de peso de volátiles	77.2-86.4	89.2-89.7	86.1
% sólidos por peso	13.7-22.8	10.3-10.8	13.9
% volumen de sólidos	13.6-18.9	11.4-12.2	15.4
% de peso de agua	0.0	0.0	0.0
% de peso de exentos	68.8-77.2	84.4-85.0	81.4
% de volumen de agua	0.0	0.0	0.0
% de volumen de exentos	69.0-74.2	80.9-81.7	72.7
Rendimiento en pies ² /gal de EE. UU. a 1 mil. por 100% de eficiencia de transferencia	218-303	183-196	223



Limitaciones

Los productos *Shop-Line* no se deben combinar con componentes de otras líneas de productos.

Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Emergencias médicas:

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) -645-1320

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) y las etiquetas.

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Shop-Line* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Shop-Line* o ingrese a www.ppgrefinish.com para obtener la información más actualizada.

El logotipo de PPG, *Shop-Line*, *Multi-Prep* y *H₂O-So-Clean* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.