

Ficha Técnica

Septiembre 2006

MASTER INTERNACIONAL
SOLO PARA USO PROFESIONAL

V0320

Bicapa Metalizado Turbo Plus™ Línea P492-

Producto	Descripción
P492-	Colores Bicapa Metalizados Turbo Plus
P850-1412	Disolvente para Turbo Plus
P192-611	Controlador de Aluminio Turbo Plus
P210-820	Endurecedor Turbo Plus Extra Lento MS
P210-821	Endurecedor Turbo Plus Lento MS
P210-822	Endurecedor Turbo Plus Medio MS
P190-555	Barniz Turbo Plus

Descripción del Producto

El sistema de Bicapa /Barniz Metalizados Turbo Plus proporciona a los pintores de transporte comercial la manera de crear, las actuales carrocerías solicitadas por los fabricantes de vehículos comerciales. El correcto balance entre Endurecedores y Disolventes Turbo Plus, garantiza una fácil aplicación sobre grandes áreas. El sistema ha sido desarrollado para proporcionar aún más una mejor oferta color, a partir de una simple máquina de mezcla. Comparado con los bicapas metalizados convencionales, el sistema activado Turbo Plus está totalmente comprobado y ofrece un acabado más resistente y duradero, con una significativa y mejorada resistencia al desconchamiento.

En combinación con el rápido y versátil sistema Multistripe de Turbo Plus, el sistema de bicapas metalizados Turbo Plus proporciona un fácil sistema para crear diseños multicolores.

Cubrir con Barniz de 2 componentes Turbo Plus (P190-555) para conseguir un completo brillo final.



Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

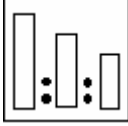
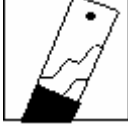



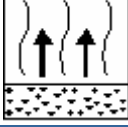

Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Ficha Técnica de producto

Proceso

Aplicación HVLP

	<p>Turbo Plus P492- 6 partes Endurecedor Turbo Plus MS 1 parte Disolvente Turbo Plus 5 partes</p> <p>1. Remueva la pintura antes de preparar la mezcla y utilice una regla de medición para conseguir la correcta proporción de pintura, endurecedor y disolvente.</p> <p>2. Agite la mezcla vigorosamente antes de ser utilizada.</p>
	<p>Duración de la Mezcla a 20° C: 4-6 horas</p> <p>NOTA: Al final de la duración de la mezcla, el producto continuará líquido, pero deberá ser inutilizado y clasificado como residuo.</p> <p>Limpiar la pistola inmediatamente después de haber sido utilizada</p>
	<p>Aplicar a baja viscosidad. Disolver solamente por volumen.</p>
	<p>Alimentación a presión: 0.85-1.0 mm. Presión del cabezal de aire: 0.675 bar. (10 psi.) máximo</p> <p>Pistola de gravedad: 1.3-1.6 mm. Presión del cabezal de aire: 0.675 bar. (10 psi.) máximo</p>
	<p>2 capas finas seguidas inmediatamente de una ligera capa igualada de apariencia metalizada.</p> <p>Una pobre opacidad o colores lisos, pueden necesitar de una capa adicional.</p>
	<p>Mínimo de 10 minutos entre capas. Mínimo de 30 minutos antes de la aplicación del barniz.</p>
	<p>Secado al aire (20° C) : Encintado 30-60 min. Repintado : 30 minutos</p>
<p>REPINTADO</p>	<p>Puede repintarse después de los tiempos de secado indicados, con la misma pintura ó con Multistripe Turbo Plus o con el barniz Turbo Plus (P190-555).</p> <p>NO dejar pasar más de 36 horas antes de barnizar.</p> <p>Las áreas pintadas con bicapas que se han dejado reposar durante toda una noche deberán ser limpiadas con Tak rag antes de aplicarles el barniz</p>

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Soluciones Innovadoras para la Reparación

Ficha Técnica de producto



Notas Generales del proceso

SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN

1. Imprimaciones de originales de fábrica totalmente curadas, acabados de dos componentes de **Nexa Autocolor™** y aparejos /imprimaciones de dos componentes
Lijar bien con discos P360 para lijadora o con papel de lija P800 para seco o húmedo.

2. **Acabado fresco de dos componentes Turbo Plus (ej. cuando es utilizado como color principal en diseños multicolores):**

Fregar con Scotch-Brite™ ultrafino después de haberse secado toda la noche o ser horneado.

3. Imprimaciones de ataque químico de dos componentes, ej. P565-767, P565-625:
Dejar secar hasta que esté totalmente duro, antes de aplicar el acabado.

4. Aparejos acrílicos de dos componentes, ej. P565-876 / P565-897:
Dejar endurecer bien según se detalla en la ficha de producto correspondiente.

Nota: Cuando se utilizan aparejos de dos componentes sobre una imprimación de ataque químico

(ej. P565-767, P565-625) el aparejo DEBE dejarse reposar por un mínimo de 4-6 horas antes de aplicársele el acabado, sino se producirá un levantamiento de la pintura.

5. Imprimaciones alquídicas endurecidas con isocianato, ej. Fastbuild™ (Línea P540-) / Imprimación de alto espesor (P540-501/-502) / Aparejo de Repintado (Línea P595-):
Dejar secar durante toda la noche antes de dar el acabado. Puede utilizarse como selladora de acabado sintéticos viejos (no sangrados). De todas maneras, debe tenerse especial cuidado en dejar secar bien cada capa antes del repintado final.

6. Bicapa Multistripe:
Cuando es utilizado como parte de un diseño multicolor, siempre que sea posible el bicapa metalizado deberá ser el último color en ser aplicado. No es necesario lijar el bicapa Multistripe de Turbo Plus, pero deben seguirse las recomendaciones de la ficha de producto del Multistripe Turbo Plus.

7. Imprimaciones epoxy de dos componentes, ej. P580-2100/ 2500:
Dejar secar durante toda la noche o secar al horno a las temperaturas especificadas en la ficha de producto correspondiente, antes de lijar o aplicar el acabado. Se recomienda lijar para obtener una superficie lisa antes de aplicar el acabado.

NO se recomienda el uso del bicapa metalizado Turbo Plus sobre imprimaciones / aparejos alquídicos secados al aire.

Para una información más detallada sobre la preparación de sustratos específicos, ver la ficha sobre "Preparación y Pretratamiento".

MEZCLA DEL COLOR

Muchos colores de la línea P492- contienen controlador de aluminio Turbo Plus (P192-611). Para asegurarse de que el controlador P192-611 está apropiadamente disperso, agitar bien la mezcla, inmediatamente después de añadir el último componente de la formulación.



Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

SECADO

Los tiempos de secado son aproximados y pueden variar dependiendo de las condiciones de secado y el grosor de la película. Una mala ventilación, temperaturas por debajo de los 20° C y un grosor de capa demasiado grueso pueden alargar los tiempos de secado.

Los tiempos de encintado de los colores bicapa metalizados son significativamente más largos que los colores Multistripe de Turbo Plus. Es importante tener cuidado al sacar la cinta de encintado de los colores bicapa metalizados. Asegúrese de que utiliza una cinta de enmascarar apropiada, que deje líneas rectas y limpias, por ejemplo una cinta estrecha.

SELECCIÓN DEL ENDURECEDOR Y DEL DISOLVENTE

Esto dependerá de la temperatura, del tamaño de la reparación, del movimiento del aire y de las preferencias personales. Generalmente se pueden utilizar todos los endurecedores Turbo Plus. Estos pueden intercambiarse y afectan menos a las propiedades de la aplicación que los disolventes. El disolvente para bicapa Turbo Plus P850-1412 es el disolvente recomendado para más variedad de condiciones. En caso de temperaturas altas o bajas, pueden utilizarse otros disolventes Turbo Plus.

Como guía de referencia utilice los disolventes según se indica y para pintar cabinas completas:

Disolvente:	Temperatura :
P850-1393	hasta 20° C
P850-1412	15° C a 25° C
P850-1392	20° C a 30° C
P850-1391	25° C a 35° C
P850-1390	Por encima de los 30° C

NO utilizar el endurecedor Multistripe Turbo Plus Multistripe P210-814/-815 en bicapas metalizados.

APLICACIÓN DE ADHESIVOS

NO se recomienda la aplicación de autoadhesivos directamente sobre los bicapas. Deben colocarse una vez el barniz está totalmente seco.



Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para más información, póngase en contacto con:

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.
Pol. Ind. La Ferrería
Montcada i Reixac
Barcelona
Tel: 935 61 10 00
Fax: 935 75 28 28

Ficha Técnica de producto



Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Soluciones Innovadoras para la Reparación