



Apprêt surfaçant 1K P330-2300 à 2,1 COV — gris

Description Le P330-2300 est un apprêt surfaçant gris à un composant et à faible teneur en COV (2,1 lb/gal). Il est destiné aux régions soumises aux règlements sur les COV où un apprêt surfaçant rapide est requis.

Produits

Apprêt surfaçant 1K à 2,1 COV — gris :	P330-2300	
Diluants :	P830-2034	Diluant conforme — rapide
	P830-2035	Diluant conforme — moyen
	P830-2036	Diluant conforme — lent

Surfaces compatibles

Acier, acier galvanisé et aluminium nettoyés et poncés; fibre de verre et préimprégné (SMC) poncés et nettoyés; revêtements d'origine et de refinition durcis, nettoyés et poncés. L'apprêt de mordantage doit être appliqué sur le métal nu avant d'appliquer le P330-2300.

Couches de finition compatibles

VALUE-PRO VBX, VBPX, VUX

Préparation des surfaces

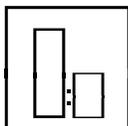
H₂O-So-Clean SWX350, décapant pour cire et graisse SXA330, nettoyant pour insectes et goudron SX1009 à 2,9 COV

Ponçage



Métal nu : Poncer à la machine avec un papier abrasif à grain 180-220
Vieux fini : Poncer à la machine avec un abrasif à grain 320-400 sur les apprêts et les vieux finis

Mélanges



Apprêt :	P330-2300	2 mesures
Diluant :	P830-203x	1 mesure

Durée de vie : 8 heures à 21 °C (70 °F) Bien agiter avant chaque utilisation

Application



HVLP :	De 8 à 10 lb/po ² au chapeau d'air
Conforme aux règlements sur les COV :	De 29 à 40 lb/po ² au pistolet
Conventionnel :	De 40 à 50 lb/po ² au pistolet
Buse :	De 1,6 à 1,8 mm ou l'équivalent

Consulter la documentation du fabricant pour connaître les exigences de pression à l'ouverture

Couches

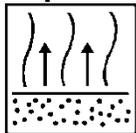


De 2 à 3 couches

Épaisseur de la pellicule par couche appliquée : 1,0 mil

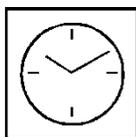
Rendement en pi² à 1 mil : 247 pi²/gal à une efficacité de transfert de 100 %

Temps d'évaporation



De 5 à 10 min entre les couches à 21 °C (70 °F)

Séchage



De 30 à 45 min avant le ponçage et la couche de finition à 21 °C (70 °F)

De 15 à 20 min à 60 °C (140 °F) (température du métal) et refroidissement avant le ponçage la couche de finition.

IR (infrarouge)

De 10 à 15 min et refroidissement avant le ponçage et la couche de finition

Nettoyage

Nettoyer l'équipement immédiatement après l'utilisation à l'aide de diluant Value-PRO ou d'un autre solvant approprié. Éliminer les déchets conformément aux règlements en vigueur.

Apprêt surfaçant	Apprêt surfaçant
Mélanges PàP	P330-2300 : P830-203x
Rapport de mélange	2 : 1
Catégorie d'usage	Apprêt
Teneur réelle en COV (en g/L)	54
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	0,45
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 248 à 249
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	De 2,07 à 2,08
Densité (en g/L)	De 1202 à 1248
Densité (en lb/gal)	De 10,0 à 10,4
COV (en poids) (en %)	De 72,8 à 73,9
Eau (en poids) (en %)	0,1
Matières exemptées (en poids) (en %)	De 68,3 à 69,5
Eau (en volume) (en %)	0,1
Matières exemptées (en volume) (en %)	De 78,2 à 78,2

Consultez les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.
POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, ET LE 91-800-00-214, AU MEXIQUE.