



F1DG

Capa de acabado brillante de aplicación directa, ultra baja en COV

La capa de acabado brillante de aplicación directa, ultra baja en COV DELFLEET ONE™ F1DG es una capa de una sola etapa, con COV de 1.5 y es altamente duradera y productiva; brinda un buen rendimiento y apariencia. Hay disponibles varias opciones de endurecedor y reductor, para ofrecer la mayor flexibilidad posible para diversos tamaños o condiciones de trabajo.

Productos

- Capa de acabado brillante de aplicación directa, ultra baja en COV F1DG
- Endurecedor A F8200
- Endurecedor B F8201
- Endurecedor C F8202
- Reductor 2 F8311
- Reductor 3 F8312
- Reductor 4 F8313

Superficies compatibles

F1DG puede aplicarse sobre:

- Imprimantes epóxicos de película delgada F8801/WH/BK
- Selladores de secado rápido F8802/WH/BK
- Imprimantes con uretano F8810/WH/BK
- Tapaporos de uretano F8811
- Imprimante epóxico que puede lijarse F8812/WH/BK
- Acabados curados originales de fábrica

Cuando sea necesario lijar antes de la aplicación de la capa de acabado brillante de aplicación directa F1DG, utilice lija de grano 320-400 a mano o con máquina.

F1DG

Datos de aplicación

Selección del limpiador de sustratos:	Código	Producto	Objetivo
 Limpiadores comerciales ONECHOICE® Limpiadores CFX	CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador que cumple con las regulaciones e ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura.
	CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura.
	CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Usado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintura.

Proporciones de mezcla:



F1DG	:	Endurecedores	:	Reductores
2	:	F8200/F8201/F8202	:	F8311/ F8312/F8313
	:	1	:	1

Recomendación de aplicación de la capa de acabado brillante de aplicación directa en el rango de temperatura				
Rango de temperatura	De 60 a 70 °F		De 70 a 80 °F	
Aplicación/Magnitud del trabajo	Pequeña/Reparación	Grande	Pequeña/Reparación	Grande
Endurecedor	F8202	F8201	F8202	F8200 o F8201
Reductor	F8312	F8311 o F8312	F8312	F8312

Recomendación de aplicación de la capa de acabado brillante de aplicación directa en el rango de temperatura				
Rango de temperatura	De 80 a 90 °F		De 90 a 100 °F	
Aplicación/Magnitud del trabajo	Pequeña/Reparación	Grande	Pequeña/Reparación	Grande
Endurecedor	F8202 o F8201	F8200	F8201	F8200
Reductor	F8313	F8313	F8313	F8313

Vida útil de la capa de acabado brillante de aplicación directa								
Endurecedor	F8200			F8201			F8202	
Reductor	F8311	F8312	F8313	F8311	F8312	F8313	F8312	F8313
Vida útil a 21 °C (70 °F)/ 50% HR:	3 h	4 h	6 h	1.5 h	2 h	2.5 h	1 h	1.25 h

La humedad y las altas temperaturas acortarán la vida útil.

F1DG

Datos de aplicación (continuación)

Viscosidad de rociado:



Solo mezcle según las instrucciones para lograr la viscosidad correcta.

COPA ZAHN # 3

De 10 a 15 segundos

Ajuste de la pistola:



HVLP

En cumplimiento

Boquilla:

De 1.3 a 1.4 mm

De 1.3 a 1.4 mm

Presión de aire:

Máximo 10 psi en el tapón*
(de 26 a 28 psi de entrada)*

De 26 a 30 psi*

Ajuste de la cámara de presión:

De 1.0 a 1.4 mm con
De 8 a 12 onzas
líquidas por minuto

De 1.0 a 1.4 mm con
De 8 a 12 onzas
líquidas por minuto

*No debe exceder las recomendaciones del fabricante de la pistola.

Número de capas:



2 capas medianas húmedas Tiempo de secado de 10 minutos entre capas, patrón de rociado de traslape de 70%.

Secado a 21 °C (70 °F)
antes del secado forzado:



De 15 a 30 minutos: los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Deberá dejarse por más tiempo en el programa de secado forzado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Secado forzado a 60 °C y 71 °C
(140 °F y 160 °F):

De 30 a 45 minutos

Tiempos de secado: a 21 °C (70 °F)

Tiempos de secado de la capa de acabado brillante de aplicación directa								
Endurecedor	F8200			F8201			F8202	
Reductor	F8311	F8312	F8313	F8311	F8312	F8313	F8312	F8313
Tiempo de secado (libre de polvo)	2 h			1 h			30 minutos	
Tiempo de secado (libre de impresión)	De 3 a 5 h			1.5 h			45 minutos	
Tiempo de secado (para aplicar cinta)	Toda la noche (16 h)			3 h			De 1 a 2 h	
Recubrimiento/Nueva capa	De 2 a 16 h			De 30 minutos a 8 horas			De 15 minutos a 4 horas	

Formación de película:

Húmeda (por capa)

Seca (total)

Mínima

2 milipulgadas

2 milipulgadas

*Se requiere el espesor de película seca (DFT) mínimo.

Rendimiento teórico:

De 860 a 892 pies cuadrados

Rendimiento teórico en pies cuadrados/galón de EE. UU., listo para rociar (RTS, por sus siglas en inglés), con un espesor de película seca de 25µm (1 milipulgada) (suponiendo una eficiencia de transferencia del 100%).

F1DG

Datos de aplicación (continuación)

Características físicas:

Sólidos totales por volumen (empaquetado) capa de acabado brillante de aplicación directa F1DG:	De 53.2 a 82.9%
Sólidos totales por peso (RTS):	De 52.0 a 61.3%
Sólidos totales por volumen (RTS):	De 53.6 a 55.6%

Combinaciones RTS:	F1DG: F8200/F8201/F8202: F8211/F8312/F8313
Proporción de volumen	2 : 1 : 1
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de una sola etapa
COV real (g/l)	De 103 a 117 g/l
COV real (lb/gal)	De 0.86 a 0.98 lb/gal
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	De 153 a 175 g/l
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	De 1.28 a 1.46 lb/gal
Densidad (g/l)	De 1144 a 1420 g/l
Densidad (lb/gal)	De 9.55 a 11.85 lb/gal
% de peso de volátiles	De 38.7 a 48.0%
% de peso de agua	0.0%
% de peso de exentos	De 30.9 a 38.3%
% de volumen de agua	0.0%
% de volumen de exentos	De 32.8 a 33.3%

Salud y seguridad:



Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoating.com (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para información adicional respecto a este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.

ANTE EMERGENCIAS MEDICAS O PARA INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES, LLAME AL (412) 434-4515, EN CANADÁ AL (514) 645-1320, Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Industries
Revestimientos Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762

©2019 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados. www.ppgcommercialcoatings.com

El logotipo de PPG y OneChoice son marcas comerciales registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
Delfleet One es una marca registrada de PPG Industries Ohio, Inc.

Parte No. DFO-122 05/2019