

DCU2021



El uretano transparente DELTRON® NXT™ DCU2021 es fácil de aplicar y produce un acabado de alto brillo. Con una clasificación de COV de 4,2, esta capa transparente cumple los requisitos de la Normativa Nacional de EE.UU. sobre repintado de automóviles.

Características y beneficios

- Alto contenido de sólidos
- Versátil, opción de 4 endurecedores
- Secado al aire o en horno
- Se adapta a la mayoría de las condiciones de la tienda

Productos requeridos

Endurecedores

- DCX8 Endurecedor con alto contenido de sólidos temperatura media
- DCX9 Endurecedor con alto contenido de sólidos Temperatura caliente / Secado forzado
- DCX61 Endurecedor con alto contenido de sólidos de uso general

Superficies compatibles

DCU2021 puede aplicarse sobre:

- Capa base *Deltron* (DBC)
- Capa base *Deltron* NXT
- Capa base ENVIROBASE® de alto rendimiento

Diluyentes

- DT1565 Disolvente rápido (12.8-18.3 °C [55-65 °F])
- DT1575 Disolvente moderado (18.3-25 °C [65-77 °F])
- DT1585 Disolvente lento (25-32.2 °C [77-90 °F])
- DT1595 Disolvente muy lento (35+ °C [95+ °F])
- DT1598 Disolvente ultra lento (36.7+ °C [98+ °F])

Preparación de la superficie:



- Lave con agua y jabón todas las superficies que deben pintarse y aplique enseguida el limpiador ONECHOICE® o *Deltron* NXT adecuado. Asegúrese de que el sustrato esté totalmente limpio y seco antes y después del trabajo de aplicación.
- Lije en húmedo con papel lija de grado 500 a 600 de EE. UU./ P800 a P1200 europeo, o en seco con papel lija de grado 400 a 500 de EE. UU./P600 a P800 europeo.
- Lave para eliminar todos los residuos y deje secar completamente antes de volver a limpiar con un limpiador adecuado. Se recomienda utilizar un trapo SX1070 *OneChoice* humedecido con disolvente.
- Consulte en el Boletín de productos la información sobre el sistema de colores para su aplicación, los tiempos de secado y las recomendaciones de mezcla

Proporción de mezcla y Vida útil:



Mezcla estándar:

DCU2021 : Endurecedor DCX : Diluyente DT
4 : 1 : 1



DCU2021 : DFX11 : Diluyente DT
5 : 5 : 1



Vida útil: 4:1:1 4 horas a 21 °C (70 °F)
5:5:1 3 horas a 21 °C (70 °F)
Flexibilizado: 1-2 horas a 21 °C (70 °F)

Aditivos:



SL814 Flexibilizador universal:

DCU2021 : Endurecedor DCX : Diluyente DT : SL814
4 : 2 : 1 : 2

Nota: No es necesario agregar SL814 cuando la pieza ya está montada en el vehículo.
Puede usarse DCU2021/DCX9/DT (4:1:1) en piezas flexibles sin SL814
No se recomienda DCU2021/DFX11 sobre piezas flexibles.

DX73 Eliminador de punteado 0.5 oz. por cada cuarto de RTS
SL84 Potenciador hasta 0.5 oz. por cada cuarto de RTS
SL87 Acelerador hasta 0.5 oz. por cada cuarto de RTS
DXR81 Acelerador hasta 0.5 oz. por cada cuarto de RTS

SU4985 Agente universal de acabado mate, consulte el boletín de OC-2 de ONECHOICE®

NO UTILICE DX84 o DX87 cuando se usa DFX11

Presión del aire y ajuste de la pistola para rociar:



HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire
En cumplimiento: De 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola: De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola para rociar respecto a la presión del aire de entrada.

Consulte el documento DOX44NXT para conocer el ajuste óptimo de las pistolas para rociar más populares de la industria.

Aplicación:



Aplique: 2 capas húmedas
Película seca total recomendada: De 2.0 a 2.5 milipulgadas

Tiempos de secado:



Entre capas: 5-10 minutos con endurecedores DCX
3-5 minutos con DFX11

Tiempos de secado a 21 °C (70 °F) :

	DCX8	DCX9	DCX61	DFX11
Sin polvo:	60-70 min	100 min	70 min	15-20 min
Tiempo de encintado:	5-6 horas	6 horas	6 horas	10 horas

Secado al aire: 16 horas a 21 °C (70 °F)



Secado forzado: * Purga: De 0 a 5 minutos
Endurecedores DCX: 30 minutos a 60 °C (140 °F)
DFX11: 15-30 minutos a 49-60 °C (120-140 °F)



*Nota: Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Pulido:



Secado al aire: Endurecedor DCX: 12 horas a 21 °C (70 °F)
DFX11: 10 horas a 21 °C (70 °F)

Secado forzado: Endurecedor DCX: Después de enfriarse
DFX11: 4-6 horas después del enfriamiento

Recubrimiento y reparación:



Recubrimiento: Aplique otra capa después del secado forzado y enfriamiento o 6-8 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F).
DCU2021 se debe lijar antes de recubrir con imprimante, color o capa transparente.

Reparación:

Reparar endurecedor DCX después de secado forzado y enfriado o 8 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F)

Reparar endurecedor DFX11 después de secado forzado y enfriado o 5 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F)

Limpieza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

Datos técnicos:	DCX8	DCX9	DCX61	DFX11
COV (con endurecedor) lb/ gal de EE. UU.	4.10	4.10	4.10	4.27
% de sólidos totales por peso	48.5%	48.4%	48.5%	46.2%
% total de sólidos por volumen	42.0%	42.0%	42.0%	39.8%
Pies cuadrados Rendimiento / galón de EE.UU. (1 mil. 100% eficiencia de transferencia)	673	673	674	638

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Importante: el contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de pulverización para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU., LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son solo sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del rendimiento, resultados, idoneidad para cualquier uso, y PPG Industries no garantiza que se esté libre de infracciones de patentes al usar cualquier fórmula o proceso especificado en este documento.



PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:
www.ppgrefinish.com



El logo de PPG, *We protect and beautify the world*, *Deltron*, *Envirobase* y *OneChoice* son marcas registradas, y *Deltron NXT* es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc. © 2023 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.