

## MAE Esmalte Acrílico con Endurecedor

### Antecedentes

MAE de OMNI® es un esmalte acrílico de dos componentes de secado rápido diseñado para los centros de reparación de colisiones interesados en la economía. MAE también se puede rociar agregando MX201 Intensificador de brillo para mejorar el brillo generalmente asociado con el recubrimiento transparente en un paso sencillo.

### Componentes

Color	Endurecedor	Reductor
MAE Esmalte acrílico	MH101 Endurecedor	MR185 Rápido 55 a 65 °F (13 a 18 °C)
	MH202 Endurecedor de alto brillo	MR186 Medio de 65 a 75 °F (18 a 24 °C)
		MR187 Lento de 75 a 85 °F (24 a 29 °C)
		MR188 Muy lento de 85 a 95 °F (29 a 35 °C)

### Productos compatibles

#### Puede aplicarse sobre:

Revestimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados  
 MP17x Imprimantes epóxicos  
 MP281 Imprimante tapaporos 1K - Gris claro  
 MP282 Imprimante tapaporos de alta cobertura 2K  
 MP213 Sellador GP  
 MP23x Sellador de uretano 2K  
 Promotor de Adhesion de plástico OneChoice®

**Si se desea, se puede aplicar un revestimiento transparente para lograr una mayor durabilidad a largo plazo.**

**Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:**

MC161 Revestimiento transparente de uretano con alto contenido de sólidos  
 MC250 Revestimiento transparente de uretano  
 MC260 Revestimiento transparente rápido  
 MC270 Transparente de producción COV 4.2  
 MC2800 Revestimiento transparente rápido EUROPLUS®

### Preparación

#### Limpieza de la superficie:

MX190 Limpiador  
 MX192 Limpiador plástico  
 SXA330 Removedor de cera y grasa  
 SWX350 (H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN®)

#### Lijado

Grano 400 (máquina o seco a mano) o grano 500 (mojado) en acabados antiguos e imprimador tapaporos

---

## Mezcla

---

**Proporciones**

<b>MAE</b>	<b>:</b>	<b>MH101/MH202</b>	<b>:</b>	<b>Reductores MR</b>
<b>8</b>	<b>:</b>	<b>1</b>	<b>:</b>	<b>1</b>

**Vida útil**

8 horas a 70 °F (21 °C)

**Entintado**

MAE se pueden entintar hasta un 10% con bases para mezclar AU de *Omni* y partes iguales de revestimiento transparente para mezcla de esmalte M103.

**Aditivos**

MR189 Retardador\*

Agregue 10% a un cuarto de RTS

MX193 Aditivo flexibilizador

Agregue 10% a un cuarto de RTS

MX194 Eliminador de punteado

Agregue hasta 0.5 oz. a un cuarto de RTS

MX195 Acelerador

Agregue 1 oz. a un cuarto de RTS

MX200 Acelerador

Agregue 1 oz. a un cuarto de RTS

*\*Agregar un retardador puede provocar un COV listo para rociar que no cumple con las normas. Verifique los reglamentos locales antes de usarlo.*

---

## Configuración de la presión del aire y de la pistola

---

**HVLP:**

8 a 10 psi en el tapón de aire

**De conformidad:**

29 a 40 psi en la pistola

**Ajuste de la pistola:**

1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

---

## Aplicación

---

**Capas:**

3 capas, o hasta lograr el color adecuado

---

## Tiempos de secado



**Entre capas:** 5 a 10 minutos a 70 °F (21 °C)



**Secado al aire:** Polvo: 30 minutos  
Pegajosidad: 1 a 2 horas  
Cinta: 4 horas



**Secado forzado:** 30 minutos a 140 °F (60 °C)



**IR (Infrarrojo):** 10 a 15 minutos



**Pulido:** **Secado al aire:**  
16 horas a 70 °F (21 °C) para pulir y poner en servicio.  
**Secado forzado:**  
8 horas para pulir y poner en servicio.



**Recubrimiento:** **Secado al aire:**  
24 horas a 70 °F (21 °C)  
**Secado forzado:**  
24 después del secado forzado  
Se requiere un lijado ligero después de 3 días

## Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de la pistola, envases de almacenamiento, etc., con reductor MR, solvente MS251 multiusos u otro solvente apropiado. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

## Propiedades

### COV

Paquete 4.50 lb/gal (539 g/l)

Aplicado menos exentos 8:1:1 5.00 lb/gal (599 g/l)

Sólidos por peso 40.3% a 51.7%

### Formación de película por capa

Aplicado (8:1:1) 1.0 a 1.4

### Rendimiento en pies cuadrados a 1 mil

Aplicado (8:1:1) 560 a 570 pies cuadrados por galón de EE.UU. al 100% de transferencia

### Limitaciones

Los productos *Omni* no deberían combinarse con componentes de otras líneas de productos.

### Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

### Emergencias médicas:

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515;  
EN CANADÁ, AL (514)-645-1320**

### Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Omni* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Omni* o ingrese a [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) para obtener la información más actualizada.



We protect and  
beautify the world™