

# SIGMACOVER™ 280

## OMSCHRIJVING

Twee componenten aluminium gepigmenteerde polyamide verhardende universele primer

## VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Toe te passen als primer in beschermingsystemen voor staal en non-ferro metalen
- Uitstekende hechting op staal, shop primer, gegalvaniseerd staal en non-ferro metalen
- Toepasbaar als sealer of tie-coat bij een DLD van 25 - 40 µm (1 - 1.6 mils)
- Geschikt voor immersie service
- Hardt uit bij temperaturen vanaf 5°C (41°F)
- Geschikt voor bijwerken van lasnaden en beschadigingen aan epoxycoatings tijdens de bouwphase
- Geschikt op natgestraalde ondergronden (vochtig of droog)
- Toepasbaar in combinatie met een juist ontworpen systeem voor kathodische bescherming
- ACQPA 24142-gecertificeerd

## KLEUR EN GLANSGRAAD

- Grijs, geel/groen en roodbruin
- lage glansgraad

Opmerking:

- Toevoegen van een UV stabiele topcoat dient overwogen te worden in geval van toepassing van epoxy coatings bij cosmetische onderdelen

## BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1.3 kg/l (11.0 lb/US gal)
Volume vaste stof	57 ± 2%
VOC (geleverd)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 327,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 432,0 g/l (ongeveer. 3,6 lb/US gal) China GB 30981-2020 (getest) 336,0 g/l (ongeveer 2,8 lb/gal)
Aanbevolen droge laagdikte	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) afhankelijk van het systeem
Theoretisch rendement	11,4 m <sup>2</sup> /l voor 50 µm (457 ft <sup>2</sup> /US gal voor 2,0 mils) 5,7 m <sup>2</sup> /l voor 100 µm (229 ft <sup>2</sup> /US gal voor 4,0 mils)
Kleefvrij	2 uur
Overschilderbaar na	Minimum: 2 uur
Volledig uitgehard na	7 dagen
Houdbaarheid	Basis: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen Harder: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen

# SIGMACOVER™ 280

Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijkrendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingstijd

---

## AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

- Breng dit product zo snel mogelijk op het voorbehandeld oppervlak aan op de gespecificeerde laagdikte.

---

## Atmosferische expositie condities

- Staal gestraald ISO-Sa2½, straal profiel 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils) of in overeenstemming met ISO-St3
- Staal met shopprimer; voorbehandeld tot SPSS-Pt3

---

## Gegalvaniseerd staal

- Het oppervlak dient op juiste wijze voorbereid te worden, droog te zijn, schoon en vrij van iedere verontreiniging
- Het oppervlak dient voldoende opgeruwd te worden door middel van aanstralen, waarbij een gelijkmatig mat uiterlijk verkregen wordt
- Aanstralen conform de SSPC SP-16 richtlijn

---

## Roestvrij staal

- Het oppervlak dient op juiste wijze voorbereid te worden, droog te zijn, schoon en vrij van iedere verontreiniging
- Het oppervlak dient voldoende voorbehandeld te worden door middel van aanstralen met een inert niet-metallisch straalmiddel
- Aanstralen conform de SSPC SP-16 richtlijn

---

## Thermisch Gespoten Metallisatie (TGM)

- Oppervlak dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging
- Mist coat / full coat techniek is vereist. Raadpleeg mist coat afdunnen aanbevelingen in het ondervermelde INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK deel

---

## Beton / cement

- Minimaal 28 dagen gedroogd onder goede ventilatie condities
- Vochtgehalte dient niet hoger te zijn dan 4.5%
- Beton dient in goede staat te verkeren, droog en vrij van slikschil en elke verontreiniging
- Het oppervlak dient voldoende opgeruwd te worden

# SIGMACOVER™ 280

## **Immersie belasting**

- Staal of staal met niet toegestane zinc silicate shop primer; gestraald (droog of nat) ISO-Sa2½, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Staal met een toegestane zinc silicate shop primer; lassen, beschadigde shop primer en defecten dienen ISO-Sa2½ gestraald te worden, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) of mechanisch gereinigd SPSS-Pt3
- Bestaande pijpleidingen zouden mogelijk eerst gereinigd dienen te worden door middel van schrapen met een pig en oplosmiddelen

## **Ondergrondtemperatuur en applicatiecondities**

- Tijdens applicatie en uitharden dient de ondergrond temperatuur hoger te zijn dan 5°C (41°F)
- De temperatuur van het substraat tijdens toepassing en droging moet minstens 3°C (5°F) boven het dauwpunt liggen
- Tijdens applicatie en uitharden mag de relatieve luchtvochtigheid niet hoger zijn dan 85%

## **INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK**

### **Mengverhouding per volume: basis tot verharder 4:1**

- De temperatuur van het gemengd product dient bij voorkeur hoger te zijn dan 15°C (59°F), anders kan het nodig blijken extra thinner toe te voegen om applicatie viscositeit te verkrijgen
- Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in verminderde weerstand tegen zakken en vertraagt de uitharding
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten

### **Verwerkingstijd**

8 uur bij 20°C (68°F)

Opmerking:

- Zie AANVULLENDE DATA - Verwerkingstijd

### **Lucht Spuit**

#### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92

#### **Volume aan verdunning**

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

#### **Spuitopening**

1,5 - 2,0 mm (ong. 0,060 - 0,079 in)

#### **Spuitdruk**

0,3 - 0,4 MPa (ongeveer 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

# SIGMACOVER™ 280

## **Airless Smit**

### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92

### **Volume aan verdunning**

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

### **Spuitopening**

Ongeveer 0.46 mm (0.018 in)

### **Spuitdruk**

15,0 MPa (ong. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Opmerking:

- Volume thinner tot aan 30% voor toepassing als sealer of tie-coat applicatie bij een DLD bereik van 25 - 40 µm (1 - 1.6 mils)

---

## **Kwast/roller**

### **Aanbevolen verdunning**

Extra verdunning is niet noodzakelijk,

### **Volume aan verdunning**

Tot aan 5% THINNER 91-92 kan worden toegevoegd indien gewenst

---

## **Schoonmaakverdunning**

- THINNER 90-53

---

## **AANVULLENDE INFORMATIE**

<b>Laagdikte en rendement</b>	
<b>DLD</b>	<b>Theoretisch rendement</b>
50 µm (2.0 mils)	11.4 m <sup>2</sup> /l (457 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3.0 mils)	7.6 m <sup>2</sup> /l (305 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4.0 mils)	5.7 m <sup>2</sup> /l (229 ft <sup>2</sup> /US gal)

Opmerking:

- maximum DLD bij kwast applicatie: 50 µm (2,0 mils)

# SIGMACOVER™ 280

Overschildertijd voor droge laagdikte tot 100 µm (4.0 mils)						
Overschilderen met...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Met zichzelf en verscheidene twee componenten epoxy coatings	Minimum	12 uur	6 uur	2 uur	1 uur	30 minuten
	Maximum indien geëxposeerd aan direct zonlicht	3 maanden	3 maanden	3 maanden	2 maanden	2 maanden
	Maximum indien NIET geëxposeerd aan direct zonlicht	6 maanden	6 maanden	6 maanden	4 maanden	3 maanden
Polyurethaan aflak	Minimum	36 uur	16 uur	6 uur	4 uur	3 uur
	Maximum indien geëxposeerd aan direct zonlicht	3 maanden	3 maanden	3 maanden	2 maanden	2 maanden
	Maximum indien NIET geëxposeerd aan direct zonlicht	6 maanden	6 maanden	6 maanden	4 maanden	3 maanden

#### Opmerkingen:

- Oppervlak moet droog en schoon zijn
- glanzende eindlagen vereisen een overeenkomende onderlaag

# SIGMACOVER™ 280

## Uithardingstijd voor laagdiktes tot en met 100 µm (4.0 mils)

Ondergrond temperatuur	Duimvast	Hanteerbaar	Volledig uitgehard
5°C (41°F)	8 uur	21 dagen	13 uur
10°C (50°F)	4 uur	14 dagen	6 uur
20°C (68°F)	2 uur	7 dagen	2.5 uur
30°C (86°F)	1 uur	5 dagen	1.5 uur
40°C (104°F)	45 minuten	4 dagen	1 uur

Opmerking:

- Adequate ventilatie dient gehandhaafd te worden tijdens applicatie en uitharding

## Verwerkingstijd (bij applicatieviscositeit)

Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
15°C (59°F)	10 uur
20°C (68°F)	8 uur
30°C (86°F)	5 uur
35°C (95°F)	4 uur

## VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfnevel of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden
- Raadpleeg het Veiligheidsblad en het productlabel voor de volledige veiligheidsvereisten en voorzorgsmaatregelen

## WERELDWIJDE VERKRIJGBAARHEID

PPG Protective & Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

## REFERENTIES

- Information sheet | Explanation of product data sheets

# SIGMACOVER™ 280

## GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

## BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.