

DITZLER® Custom Clear

VC5700

VC5700 DITZLER® Custom Clear es un revestimiento transparente de uretano de alta cobertura y fácil aplicación, que brinda una profunda apariencia de alto brillo perfecta para acabados de calidad de exhibición.

VC5700 se diseñó específicamente para talleres de personalización. VC5700 rellena líneas de cinta y gráficos, tiene una excelente adherencia vertical y es muy fácil de pulir. También se puede usar como revestimiento transparente fijador para proteger y nivelar gráficos y formar una capa para lijar antes de aplicar el revestimiento de flujo.

Este producto cumple con los requisitos de COV de todos los mercados de acabados.

Para conocer los procedimientos del trabajo de personalización o restauración, consulte la Guía de restauración personalizada de PPG que se encuentra en ppgrefinish.com en la pestaña Formación.



Productos y sistemas compatibles

El revestimiento transparente VC5700 *Ditzler* Custom Clear se puede usar sobre los sistemas que se muestran a continuación:

- Sistema de acabado ENVIROBASE® de Alto Rendimiento: siga las recomendaciones de EB-143 *Envirobase* de Alto Rendimiento para conocer la preparación y los imprimadores compatibles..
- Sistemas de revestimiento final VIBRANCE COLLECTION®: siga las recomendaciones del boletín de producto específico para conocer la preparación correcta y los revestimientos iniciales compatibles.

NOTA: Los acabados exóticos o personalizados están excluidos de la cobertura de la Garantía de Rendimiento de la Pintura PPG.

Productos requeridos

Endurecedor

VH7780 Endurecedor *Ditzler* Custom Clear
 VH7795 Endurecedor *Ditzler* Custom Clear para temperaturas altas superiores a 32 °C (90 °F)

Reducor

DT1855 Reductor de conformidad lento para temperaturas de 25 a 35 °C (de 77 a 95 °F)
 SLV898 Retardador de bajo COV para temperaturas superiores a 35 °C (95 °F)

Proporciones
de mezcla:



Mezcla estándar:

VC5700	VH7780/VH7795	DT1855/SLV898
Revestimiento transparente	Endurecedor	Reductor/Disolvente
2	1	1

NOTA: Puede agregarse hasta 1/2 parte adicional de reductor cuando se rocían piezas grandes.

Peso acumulativo en partes (gramos)			
Volumen RTS final	VC5700 Revestimiento transparente	VH7780/VH7795 Endurecedor	DT1855/SLV898 Disolvente
¼ de pinta / 4 oz. / 118 ml	73.6 (65.3)	111.2 (98.6)	155.9 (138.3)
½ pinta / 8 oz. / 236 ml	147.1 (130.5)	222.3 (197.3)	311.8 (276.7)
1 pinta / 16 oz. / 473 ml	294.2 (261.1)	444.7 (394.6)	623.6 (553.3)
1 cuarto de galón / 32 oz. / 946 ml	588.5 (522.1)	889.3 (789.1)	1247.2 (1106.6)

En piezas pequeñas o como revestimiento transparente fijador:

VC5700	VH7780	DT1855/SLV898	SL93LV
Revestimiento transparente	Endurecedor	Reductor/Disolvente	Accelerator
2	1	1	1%

Peso acumulativo en partes (gramos)				
Volumen RTS final	VC5700 Revestimiento transparente	VH7780 Endurecedor	DT1855/SLV898 Disolvente	SL93LV
¼ de pinta / 4 oz. / 118 ml	73.6 (65.3)	111.2 (98.6)	155.9 (138.3)	157.5 (139.7)
½ pinta / 8 oz. / 236 ml	147.1 (130.5)	222.3 (197.3)	311.8 (276.7)	314.9 (279.0)
1 pinta / 16 oz. / 473 ml	294.2 (261.1)	444.7 (394.6)	623.6 (553.3)	629.8 (558.8)
1 cuarto de galón / 32 oz. / 946 ml	588.5 (522.1)	889.3 (789.1)	1247.2 (1106.6)	1259.7 (1117.7)



Vida útil:

2.5 horas a 21 °C (70 °F)

Aditivos:



SLV814 Flexibilizador universal:
SLV4985 Agente opacante:
SL93LV Acelerador:

5% a RTS por volumen
Consulte el boletín de producto OC-7 de ONECHOICE®
Consulte la proporción anterior para conocer las
recomendaciones para revestimientos transparentes
fijadores.

Ajuste de la pistola:



HVLP:
En cumplimiento:
Ajuste de la pistola:

De 8 a 10 psi en el tapón de aire
De 22 a 32 psi en la pistola
De 1.3 a 1.5 mm o equivalente

Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión de aire de entrada.

Aplicación:



Aplicar:

De 2 a 4 capas húmedas

**Formación de película seca
por capa:**

De 1 a 1.5 milipulgadas

Tiempos de secado

**Mezcla estándar:**

Entre capas:	De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)
Sin polvo:	De 60 a 90 minutos a 21 °C (70 °F)
Tiempo de encintado:	De 12 a 16 horas a 21 °C (70 °F)

Revestimiento transparente fijador:

Entre capas:	De 2 a 5 minutos a 21 °C (70 °F)
Sin polvo:	30 minutos a 21 °C (70 °F)
Tiempo de encintado:	De 3 a 4 horas a 21 °C (70 °F)

**Secado al aire:**

Mezcla estándar:	De 12 a 16 horas a 21 °C (70 °F)
-------------------------	----------------------------------

Revestimiento transparente fijador:

De 3 a 4 horas a 21 °C (70 °F)

**Secado forzado:**

Purga:	Ninguno
Mezcla estándar:	40 minutos a 60 °C (140 °F)

Revestimiento transparente fijador:

En formaciones de película normales de 2 a 3 capas:
20 minutos a 49 °C (120 °F)

En películas más gruesas de 4 capas o más:
No se recomienda hornear.

**IR (infrarrojo):**

Onda media:	5 minutos de secado en horno medio, 9 minutos en horno completo
Onda corta:	5 minutos

**Pulido:**

Secado al aire:	De 12 a 16 horas a 21 °C (70 °F)
Secado forzado:	Después de enfriarse

**Para reparar o recubrir:**

Recubrimiento: Recubra después del secado forzado y deje enfriar o secar al aire durante 12 a 16 horas la mezcla estándar o durante 3 a 4 horas en el caso de haberlo usado como revestimiento transparente fijador.

VC5700 se debe lijar antes de recubrir con imprimador, color o revestimiento transparente.

Reparación: Repare después del secado forzado y enfriamiento o de 12 a 16 horas de secado al aire.



Nota: Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Datos técnicos:

Combinaciones RTS	VC5700 : VH7780 / VH7795 : DT1855	VC5700 : VH7780 / VH7795 : SLV898	VC5700 : VH7780 : DT1855 + SL93LV	VC5700 : VH7780 / VH7795 : DT1855 + SLV814
Proporción de volumen	2 : 1 : 1	2 : 1 : 1½	2 : 1 : 1 +1%	2 : 1 : 1 +5%
Categoría de uso previsto	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente (flexionado)
COV real (g/l)	145	129	144	140
COV real (lb/ gal de EE. UU.)	1.21	1.08	1.20	1.17
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	249	246 - 248	248	244 - 246
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/ gal de EE. UU.)	2.08	2.05 - 2.07	2.07	2.04 - 2.05
Densidad (g/l)	1170 - 1171	1186 - 1188	1170	1172 - 1173
Densidad (lb/ gal de EE. UU.)	9.76 - 9.77	9.90 - 9.91	9.77	9.78 - 9.79
% de peso de volátiles	59.3 - 59.8	64.0 - 64.4	59.8	60.0 - 60.4
% de peso de agua	0.0	0.0	0.0	0.0
% de peso de exentos	46.9 - 47.4	53.1 - 53.5	47.5	48.0 - 48.5
% de volumen de agua	0.0	0.0	0.0	0.0
% de volumen de exentos	41.5 - 41.9	47.5 - 47.9	42.0	42.6 - 43.0
% de sólidos por volumen (RTS)	41.7 - 42.1	37.5 - 37.9	41.7	41.2 - 41.6
% de sólidos por peso (RTS)	40.2 - 40.7	35.6 - 36.0	40.2	39.6 - 40.0
Rendimiento en pies ² , al 100% de eficiencia de transferencia a 1 milipulgada	669 - 675	602 - 608	669	661 - 667

Limpieza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG aprobado.

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.



Importante: El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:  

www.ppgrefinish.com



El logotipo de PPG, *We protect and beautify the world*, *Vibrance Collection*, *PaintManager*, *Radiance II*, *Crystal Pearl*, *Flamboyance*, *Prizmatique*, *Luminescence*, *Crystallance*, *Ditzler*, *Big Flake*, *Harlequin*, *Envirobase*, y *Deltron* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2024 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.