

# PPG SIGMACOVER™ 280

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Primer epossidico universale in sistemi protettivi per acciaio e metalli non ferrosi
- Eccellente adesione all'acciaio, a shop primer, acciaio galvanizzato o zincato a caldo e metalli non ferrosi
- Idoneo come sigillante o come strato di collegamento allo spessore secco di 25 - 40 µm (1,0 - 1,6 mils)
- Idoneo per immersione
- Reticola a basse temperature fino a 5°C (41°F)
- Idoneo per ritocchi su cordoni di saldatura e su danneggiamenti di rivestimenti epossidici provocati durante la costruzione
- Idoneo per superfici sabbiare a umido (asciutte o umide)
- Compatibile con sistemi di protezione catodica correttamente progettati
- Certificato ACQPA 24142

## COLORI E BRILLANTEZZA

- Grigio, giallo/verde e rosso mattone
- Bassa lucentezza

Note:

- Deve essere prevista una finitura stabile agli UV da applicarsi per fini cosmetici sopra i rivestimenti epossidici

## DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1.3 kg/l (11.0 lb/US gal)
Residuo secco in volume	57 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 327,0 g/kg max. 432,0 g/l (ca. 3,6 lb/gal) (UK PG 6/23(92) Appendix 3)
Spessore film secco consigliato	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	11,4 m²/l per 50 µm (457 ft²/US gal per 2,0 mils) 5,7 m²/l per 100 µm (229 ft²/US gal per 4,0 mils)
Secco al tatto	2 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 2 ore
Essiccazione completa dopo	7 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambienti freschi e asciutti Reagente: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambienti freschi e asciutti

Note:

# PPG SIGMACOVER™ 280

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

---

## CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

- Applicare questo prodotto allo spessore specificato il più presto possibile dopo la preparazione superficiale

---

### Condizioni per esposizione atmosferica

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO Sa2½, profilo di rugosità 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils) oppure secondo ISO St3
- Acciaio con shop primer; pretrattato al grado SPSS-Pt3

---

### Acciaio galvanizzato o zincato a caldo

- La superficie deve essere adeguatamente preparata, asciutta, pulita e priva di ogni contaminazione
- La superficie dovrebbe essere sufficientemente irruvidita con "sweep blasting" fino a ottenere un uniforme aspetto opaco
- Sweep blasting in accordo alle linee guida SSPC SP16

---

### Acciaio inossidabile

- La superficie deve essere adeguatamente preparata, asciutta, pulita e priva di ogni contaminazione
- la superficie dovrebbe essere sufficientemente irruvidita per mezzo di "Sweep blasting" con inerti abrasivi non metallici
- Sweep blasting in accordo alle linee guida SSPC SP16

---

### Metallizzazione

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
- E' richiesta la preventiva applicazione di una velatura sottile. Fare riferimento alle diluizioni raccomandate nella sottostante sezione Istruzioni per l'Uso

---

### Calcestruzzo / Muratura

- Fatto asciugare per almeno 28 giorni in buone condizioni di ventilazione
  - Il contenuto di umidità non dovrebbe essere superiore al 4,5%
  - Il calcestruzzo deve essere consistente, asciutto, privo di lattime e di ogni contaminazione
  - La superficie dovrebbe essere sufficientemente irruvidita
-

# PPG SIGMACOVER™ 280

## **Servizio in immersione**

- Acciaio o acciaio con shop primer non approvato all'etilsilicato di zinco; sabbiatura asciutta o umida al grado ISO-Sa2½, profilo di sabbiatura 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Acciaio con shop primer approvato all'etilsilicato di zinco; saldature e superfici con shop primer danneggiato o disgregato devono essere sabbiate al grado ISO Sa2½, profilo di sabbiatura 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils) o pulite meccanicamente secondo SPSS Pt3
- Le tubazioni esistenti potrebbero richiedere una pulizia preventiva mediante sonda raschiante e solventi

## **Temperatura del supporto e condizioni di applicazione**

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e durante la reticolazione dovrebbe essere superiore a 5°C (41°F)
- La temperatura del substrato durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno di 3°C (5°F) sopra il punto di rugiada
- L'Umidità Relativa durante l'applicazione e durante la reticolazione non dovrebbe essere superiore a 85%

## **ISTRUZIONI PER L'USO**

### **Rapporto di miscelazione in Volume - Base : Reagente = 4:1**

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

### **Vita utile del prodotto miscelato**

8 ore a 20°C (68°F)

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

# PPG SIGMACOVER™ 280

## **Spruzzatura ad aria**

### **Diluyente consigliato**

THINNER 91-92

### **Diluizione in volume**

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

### **Diametro ugello**

1,5 - 2,0 mm (ca. 0,060 - 0,079 in)

### **Pressione all'ugello**

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

## **SPRUZZATURA AIRLESS**

### **Diluyente consigliato**

THINNER 91-92

### **Diluizione in volume**

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

### **Diametro ugello**

Ca. 0,46 mm (0,018 in)

### **Pressione all'ugello**

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Note:

- In caso di applicazione come sigillante o come strato di collegamento il prodotto dovrebbe essere diluito fino al 30% per lo spessore compreso tra 25 - 40 µm (1 - 1.6 mils)

## **Pennello/rullo**

### **Diluyente consigliato**

Non è necessario ulteriore diluyente

### **Diluizione in volume**

Se necessario può essere aggiunto fino al 5% di THINNER 91-92

## **Solvente di pulizia**

- THINNER 90-53

# PPG SIGMACOVER™ 280

## DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
50 µm (2.0 mils)	11.4 m²/l (457 ft²/US gal)
75 µm (3.0 mils)	7.6 m²/l (305 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	5.7 m²/l (229 ft²/US gal)

Note:

- Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 50 µm (2,0 mils)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 100 µm (4,0 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso e vari rivestimenti epossidici bicomponenti	Minimo	12 ore	6 ore	2 ore	1 ora	30 minuti
	Massimo in caso di esposizione diretta alla luce solare	3 mesi	3 mesi	3 mesi	2 mesi	2 mesi
	Massimo in caso di NON esposizione alla luce solare	6 mesi	6 mesi	6 mesi	4 mesi	3 mesi
finiture poliuretaniche	Minimo	36 ore	16 ore	6 ore	4 ore	3 ore
	Massimo in caso di esposizione diretta alla luce solare	3 mesi	3 mesi	3 mesi	2 mesi	2 mesi
	Massimo in caso di NON esposizione alla luce solare	6 mesi	6 mesi	6 mesi	4 mesi	3 mesi

Note:

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
- Finiture lucide richiedono un adeguato intermedio

# PPG SIGMACOVER™ 280

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 100 µm (4,0 mils)			
Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
5°C (41°F)	8 ore	13 ore	21 giorni
10°C (50°F)	4 ore	6 ore	14 giorni
20°C (68°F)	2 ore	2.5 ore	7 giorni
30°C (86°F)	1 ora	1.5 ore	5 giorni
40°C (104°F)	45 minuti	1 ora	4 giorni

Note:

- Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
15°C (59°F)	10 ore
20°C (68°F)	8 ore
30°C (86°F)	5 ore
35°C (95°F)	4 ore

## PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi
- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione

## DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective & Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

## RIFERIMENTI

- Information sheet | Explanation of product data sheets

# PPG SIGMACOVER™ 280

## GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

## LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.