

SIGMACOVER™ 630

ÜRÜN TANIMI

İki komponentli, yüzey toleransı, yüksek yapılı poliamin kürlenmeli epoksi astar/boya

BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Düşük seviyedeki yüzey hazırlığı için yüzey toleransı boya
- Özellikle yük ambarları, güverteler ve gemi gövdelerinin bakım boyası olarak uygundur
- Kara ve deniz koşullarına maruz kalan çelik ve beton yapılar için, koruyucu boya sistemlerinde genel amaçlı epoksi ara kat veya son kat
- Bir çok eski kaplama üzerine uygulanabilir
- Üzerine bir çok boya tipi uygulanabilir
- Mükemmel korozyon direnci
- Çok çeşitli kimyasalların sıçrama ve dökülmesine dayanıklı
- İyi esneklik

RENK VE PARLAKLIK

- Yeşil, gri, kızıl kahve, siyah, alüminyum
- Yarı parlak

TEMEL VERİLER - 20°C (68°F) İÇİN

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	83 ± 2%
Uçucu organik madde	En fazla 166,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) En fazla 232,0 g/l (yaklaşık 1,9 lb/US gal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	60 - 200 µm (2,4 - 8,0 mils) gereksinimlere bağlı olarak
Teorik yayılma oranı	6,6 m ² /l - 125 µm için (266 ft ² /US gal - 5,0 mils için) 4,2 m ² /l - 200 µm için (166 ft ² /US gal - 8,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	6 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 9 saat En fazla: Katlar arası bekleme süresi tablosuna bakınız
Tam kürlenme	7 gün
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 12 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi

SIGMACOVER™ 630

ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

Atmosfere maruz kalma şartları

- Çelik; mükemmel korozyon dayanımı için, ISO-Sa2½ kademesinde kumlama
- Çelik; iyi korozyon dayanımı için, ISO-Sa2 kademesinde kumlama, yüzey profili 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils) veya ISO-St2 kademesinde motorlu el aletleri ile temizlik
- Ön imalat astarlı çelik; SPSS-Pt3 kademesinde yüzey hazırlığı
- Boyalı çelik; VIS WJ2/3L kademesinde su jeti
- Mevcut kaplama sistemi; yeterince pürüzlü, kuru ve temiz olmalı

Katodik koruma ile suya daldırma

- Çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- Onaylanmış çinko silikat ön imalat astarlı çelik; SPSS-Ss kademesinde süpürme kumlama veya SPSS-Pt3 kademesinde motorlu el aletleri ile temizlik
- İlk kat SIGMACOVER 630 Alüminyum

Yüzey sıcaklığı

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında 10°C (50°F)'nin üzerinde olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır

KULLANIM TALİMATLARI

Hacimsel olarak karışım oranı: boya/sertleştirici 83 : 17

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen 15°C (59°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek, sarkma direncini azaltır ve yavaş kürlenmeye neden olur
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

Ön reaksiyon / bekleme süresi

Yok

Karışım Ömrü

2 saat - 20°C (68°F)'de

Not: EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü



SIGMACOVER™ 630

Havalı sprey

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Tiner miktarı

5 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

1.8 - 2.0 mm (yaklaşık 0.070 - 0.079 in)

Nozul basıncı

0,3 - 0,4 MPa (yaklaşık 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Havasız sprey (Airless)

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Tiner miktarı

0 - 5%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

Yaklaşık 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 in)

Nozul basıncı

15,0 MPa (yaklaşık 150 bar; 2176 p.s.i.)

Fırça/rulo

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Tiner miktarı

0 - 5%

EK VERİLER

Yayılma oranı ve film kalınlığı - Fırça / rulo için	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
60 µm (2,4 mils)	13,8 m ² /l (555 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	8,3 m ² /l (333 ft ² /US gal)

Not: Fırça ile tek katta en fazla 100 µm (4,0 mils) kuru film kalınlığı uygulanabilir



SIGMACOVER™ 630

Yayılma oranı ve film kalınlığı - Havasız sprej (airless) için

Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
125 µm (5,0 mils)	6,6 m ² /l (266 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,2 m ² /l (166 ft ² /US gal)

Katlar arası bekleme süresi - 150 µm (6.0 mils) kuru film kalınlığına kadar

... yeni kat ile	Aralık	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
kendisiyle	En az	20 saat	9 saat	5 saat	3 saat
	En çok	12 ay	9 ay	6 ay	3 ay
farklı iki komponentli epoksi boyalar	En az	20 saat	9 saat	5 saat	3 saat
	En çok	6 ay	3 ay	1 ay	1 ay

Notlar:

- Yüzey kuru ve her tür kirlilikten arınmış olmalıdır
- Poliüretan boyalar için minimum yeni kat uygulama süresi iki katına çıkarılmalıdır

Katlar arası bekleme süresi - 150 µm (6.0 mils) kuru film kalınlığına kadar

... yeni kat ile	Aralık	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Çeşitli alkidler ile	En az	24 saat	16 saat	8 saat	5 saat
	En çok	21 gün	10 gün	7 gün	3 gün

Notlar:

- Yeni kat uygulama süresi aşıldığında uygun bir astar uygulanması gerekir
- Yüzey kuru ve her tür kirlilikten arınmış olmalıdır
- En iyi yapışma, önceki katın tam kurlenmesinden sonra yapılan uygulamalarda meydana gelir
- Eğer bu zaman aşırsa yüzeyi pürüzlendirmek gerekli olabilir

Kürlenme süresi - 150 µm (6.0 mils) kuru film kalınlığına kadar

Yüzey sıcaklığı	Dokunma kuruma	Sert kuruma	Tam kurlenme
10°C (50°F)	14 saat	20 saat	15 gün
20°C (68°F)	6 saat	9 saat	7 gün
30°C (86°F)	4 saat	5 saat	4 gün
40°C (104°F)	2 saat	3 saat	48 saat

Not: Uygulama ve kurlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır (BİLGİ FÖYLERİ 1433 ve 1434'e bakınız)

SIGMACOVER™ 630

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
15°C (59°F)	3 saat
20°C (68°F)	2 saat
30°C (86°F)	1 saat
40°C (104°F)	30 dakika

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Boya ve tavsiye edilen tinerler için; bilgi föyleri 1430, 1431 ve ilgili malzeme emniyet bilgi bültenlerine bakınız
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaşı boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

REFERANSLAR

Kıyaslama Tablosu	BİLGİ FÖYÜ	1410
Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama	BİLGİ FÖYÜ	1411
Emniyet göstergeleri	BİLGİ FÖYÜ	1430
Sınırlı alanlarda emniyet ve sağlık emniyeti Patlama tehlikesi-zehir tehlikesi	BİLGİ FÖYÜ	1431
Sınırlı alanlarda emniyetli çalışma	BİLGİ FÖYÜ	1433
Havalandırma pratiğine ilişkin talimatlar	BİLGİ FÖYÜ	1434
Çelik yüzeyin ve pas tabakasının temizlenmesi	BİLGİ FÖYÜ	1490
Mineral aşındırıcılar için spesifikasyonlar	BİLGİ BÜLTENİ	1491
Bağıl nem - yüzey sıcaklığı - hava sıcaklığı	BİLGİ BÜLTENİ	1650

HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildiriminin, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

SIGMACOVER™ 630

SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ ORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri www.ppgpmc.com adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

