

PPG SIGMALINE™ 2000

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxi fenólico novolaca, sin disolventes, de dos componentes curado con aminas.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Sistema monocapa directamente sobre el metal para exterior de tuberías
- Adecuado por ejemplo, para trabajos tuberías enterradas
- Resistente a una protección catódica bien diseñada
- Apariencia lisa y brillante
- Se puede aplicar mediante equipos de pulverización sin aire de doble alimentación
- Se puede aplicar en un sustrato con temperatura de 90°C (194°F)
- Reduce el riesgo de incendio y explosión
- Cumple con los requerimientos de EN10289

COLORES Y BRILLO

- Rojo
- Brillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen de sólidos	100%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 108,0 g/kg max. 146,0 g/l (aprox. 1,2 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	600 - 1500 µm (24,0 - 60,0 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	1,7 m²/l para 600 µm (67 ft²/US gal para 24,0 mils)
Seco al tacto	6 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 24 horas Máximo: 2 meses
Curado total al cabo de	5 días
Estabilidad del envase	Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

PPG SIGMALINE™ 2000

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Acero; chorreado según ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 50 - 100 micras
-

Temperatura del sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debería estar por encima de 5°C (41°F)
 - La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío
-

INSTRUCCIONES DE USO

Ratio de mezcla en volumen: base a endurecedor 4:1

- La temperatura de la mezcla entre la base y el endurecedor debe estar preferentemente al menos a 20°C (68°F)
 - Con una temperatura inferior, la viscosidad será demasiado alta para su aplicación mediante pulverización
 - No se debe añadir disolvente
-

Tiempo de inducción

0 minuto

Nota:

- No se requiere tiempo de inducción
-

Vida de la mezcla

1 hora a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla
-

PPG SIGMALINE™ 2000

Pistola sin aire

Disolvente recomendado

No se añadirá disolvente

Orificio de boquilla

Aprox. 0,53 mm (0,021 pulg.)

Presión en boquilla

A 20°C (68°F) como temperatura de la pintura min. 28,0 MPa (aprox. 280 bar; 4061 p.s.i.). At 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (aprox. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Notas:

- Usar equipos airless con ratio 60:1 como mínimo y manguitos para alta presión
- La longitud de los manguitos debe de ser lo más corta posible
- Calentadores en línea o manguitos aislados pueden ser necesarios para evitar el enfriamiento de la pintura debido a las bajas temperaturas exteriores.

Brocha/rodillo

- Solamente para refuerzo en cantos vivos y pequeñas reparaciones

Disolvente recomendado

No se añadirá disolvente

Disolvente de limpieza

- THINNER 90-53 o THINNER 90-83
- Todos los equipos de la aplicación deben de limpiarse inmediatamente después de utilizarse
- La pintura dentro del equipo de pulverización debe eliminarse antes de que finalice el tiempo de vida de la mezcla

PPG SIGMALINE™ 2000

DATOS ADICIONALES

Medición del espesor de película seca

- La medición de espesores secos debería ser mediante la interpolación de láminas de espesor conocido entre el revestimiento y el equipo de medición
- A causa de la ligera dureza inicial, no se puede medir el espesor de película seca durante algunos días debido a la penetración del aparato medidor dentro de la película de pintura blanda

Medición del espesor de película húmeda

- Se suele obtener una diferencia entre el espesor de película húmeda medido aparentemente y el realmente aplicado
- Se pueden obtener diferencias entre el espesor húmedo medido (WFT), el espesor húmedo aplicado y el espesor húmedo real. Esto se debe a la trixotropía y la tensión superficial de la pintura, que tarda un tiempo en liberar el aire ocluido en la capa de pintura.
- La recomendación sería aplicar un espesor húmedo igual al seco especificado más 60 µm (2.4 mils)

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
600 µm (24.0 mils)	1.7 m ² /l (67 ft ² /US gal)
1000 µm (40.0 mils)	1.0 m ² /l (40 ft ² /US gal)
1500 µm (60.0 mils)	0.7 m ² /l (27 ft ² /US gal)

Nota:

- Espesor seco máximo a brocha: 150 µm (6,0 mils)

Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 600 µm (24,0 mils)					
Repintado con...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
consigo mismo, solamente para reparaciones	Mínimo	3.5 días	36 horas	24 horas	12 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	1 mese

Nota:

- La superficie debe estar seca y sin contaminación

PPG SIGMALINE™ 2000

Tiempo de curado para EPS de hasta 600 µm (24,0 mils)		
Temperatura del sustrato	Seco para manipular	Curado total
5°C (41°F)	60 horas	15 días
10°C (50°F)	30 horas	7 días
20°C (68°F)	16 horas	5 días
30°C (86°F)	10 horas	3 días

Nota:

- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado

Vida de la mezcla (a la viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	45 minutos
40°C (104°F)	20 minutos

Notas:

- Debido a la reacción exotérmica, la temperatura durante y después de la mezcla puede aumentar
- Se recomienda usar equipos airless de doble alimentación debido al corto tiempo de pot life cuando la temperatura de la pintura es de 40°C (104°F) ó superior

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Aunque es una pintura sin disolvente, hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos
- En la hoja de seguridad y la etiqueta del producto podrá ver los requerimientos completos de seguridad y precaución
- Tiene que haber ventilación en los espacios cerrados para que haya buena visibilidad

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG SIGMALINE™ 2000

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

