

AQUAPON® WB | 98-1 SERIES

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epóxico base agua de dos componentes.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Adecuado para pisos y superficies verticales.
- Resistente al impacto, a la abrasión y al desgaste.
- Bajo olor, limpieza con agua y jabón.
- Resistente a las manchas y al amarillamiento.
- Bajo VOC .

COLOR Y BRILLO

- Blanco porcelana, negro, gris claro, rojo, colores de seguridad y colores personalizados.
- Brillante y semibrillante

Nota: Los recubrimientos epóxicos presentan el fenómeno característico de caleo cuando se exponen a la luz solar. Los colores claros son más susceptibles al amarillamiento en exposición al interior y exterior.

DATOS BÁSICOS A 20 °C (68 °F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Sólidos en volumen	Brillante: 38 ± 3% Semibrillante: 43 ± 3%
VOC (suministrado)	Brillante: max. 2.3 lb/US gal (aprox. 271 g/l) (endurecedor estándar) Brillante: max. 2.1 lb/US gal (aprox. 249 g/l) (endurecedor brillante bajo VOC) Semibrillante: máx. 2.0 lb/US gal (aprox. 242 g/l) (endurecedor semi-brillante)
Espesor de película seca recomendado	2.0 - 3.0 mils (50 - 75 µm) dependiendo del sistema.
Rendimiento teórico	Brillante: 305 ft ² /US gal para 2.0 mils (7.6 m ² /l para 50 µm) Semibrillante: 345 ft ² /US gal para 2.0 mils (8.6 m ² /l para 50 µm)
Vida de almacenamiento	Base: 36 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 36 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES - Intervalos de tiempo para repintar.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Tiempo de curado.

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- El desempeño del recubrimiento es, en general, proporcional al grado de preparación de la superficie.



AQUAPON® WB | 98-1 SERIES

Acero

- Elimine salpicaduras o restos de soldadura, protuberancias y filos en la superficie de acero.
- Elimine todos los contaminantes, aceite y grasa de la superficie, de acuerdo con SSPC SP-1
- Limpie con chorro abrasivo a un grado SSPC SP-6 o superior para un rendimiento óptimo. Cree un perfil de anclaje de 1,0 - 3,0 mils (25 - 75 μ m).
- Aplique primario epóxico.
- Para mantenimiento y reparación en servicio atmosférico, el producto puede aplicarse sobre superficies con una preparación de acuerdo con SSPC SP-2 o SSPC SP-3 (limpieza con herramienta manual-mecánica).

Concreto

- Permita que el concreto, hormigón, mortero, yeso, etc. curen durante 30 días o más en condiciones normales de secado.
- Elimine todos los contaminantes de la superficie tales como aceite, grasa y sustancias químicas incrustadas.
- Desgaste la superficie de acuerdo con el método ASTM D-4259 para eliminar toda la eflorescencia y lechada, para exponer huecos que se encuentren bajo la superficie y para proporcionar una superficie con una aspereza equivalente a la de una lija número 60 o más gruesa.
- La superficie deberá estar libre de humedad de acuerdo con ASTM D4263. Consulte la hoja de información # 1496ACUS para más detalles sobre mediciones de humedad.
- Las losas a nivel, deberán tener un contenido máximo de humedad de 3 lbs / 1,000 ft²/24 horas, medidas con la prueba de cloruro de calcio.

Metales no ferrosos

- Limpie con chorro abrasivo ligero o con medios mecánicos de acuerdo con SSPC SP-16 para lograr un perfil de anclaje uniforme y denso de 1.5 - 3.0 mils. Aplique previamente un primario epóxico .

Acero galvanizado.

- Elimine el aceite y cualquier película saponificada sobre la superficie con detergente o limpiador emulsionado y posteriormente use un recubrimiento fosfatizante.
- Limpie con herramienta mecánica o chorro abrasivo ligero con un abrasivo fino para promover uniformidad y perfil de anclaje de 1.0 - 3.0 mils (25 - 75 μ m).
- Aplique primario epóxico.
- El acero galvanizado que estuvo expuesto a intemperismo por lo menos durante 12 meses, se puede pintar después de un lavado con herramienta mecánica para eliminar todos los contaminantes y el óxido blanco.
- Las superficies galvanizadas pasivadas con tratamientos a base de cromatos, deben recibir limpieza con chorro abrasivo. Los recubrimientos no se podrán adherir a la superficie galvanizada, si los cromatos no se eliminan completamente.

Acero inoxidable

- Limpie con chorro abrasivo de acuerdo con SSPC SP-10 (SP-16 para acero inoxidable); utilice un abrasivo fino para obtener un perfil de anclaje angular de 1,0-1,5 mm. Limpie el acero inoxidable con un abrasivo no metálico.



AQUAPON® WB | 98-1 SERIES

Recubrimientos envejecidos y reparaciones

- Asegúrese de que el recubrimiento esté íntegro y perfectamente adherido.
- No aplique sobre recubrimientos acrílicos o recubrimientos que presenten baja resistencia al disolvente.
- Antes de aplicar, realice una prueba de adherencia para determinar la compatibilidad y la adherencia del producto nuevo con el recubrimiento envejecido y con el sustrato.
- Genere rugosidad en el recubrimiento envejecido mediante limpieza ligera con chorro abrasivo (Sweep Blast) o de acuerdo con SSPC SP-7.
- También puede usarse PREP 88 para preparar algunos recubrimientos existentes. Consulte la hoja de datos de PREP 88 para más detalles.
- Desbaste los bordes de los recubrimientos firmemente adheridos y los perímetros de las áreas de reparación.
- Limpie con herramienta mecánica de acuerdo con SSPC SP-3 (servicio atmosférico).

Madera y chapa.

- Lije ligeramente para homologar la superficie y eliminar las rebabas. Posteriormente, retire toda la suciedad, polvo y cualquier otra forma de contaminación. Elimine la grasa y los aceites generados por la limpieza con disolventes según SSPC SP-1.

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar entre 50°F (10°C) y 130°F (54°C)
- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío.
- La temperatura ambiente durante la aplicación y el curado debe estar entre 50°F (10°C) y 100°F (38°C)
- La humedad relativa durante la aplicación debe estar entre 0% and 85%

Precaución

La remoción de pintura vieja o mal adherida con lijas, cepillo de alambre u otros medios mecánicos, puede generar polvo y vapores que contengan plomo. "LA EXPOSICIÓN A POLVO O VAPORES QUE CONTENGAN PLOMO PUEDE CAUSAR EFECTOS ADVERSOS A LA SALUD, ESPECIALMENTE A MENORES Y MUJERES EMBARAZADAS" El control de la exposición al plomo u otras sustancias peligrosas, requiere el uso de equipo de protección adecuado, de respiradores (Aprobados por NIOSH), así como la debida contención y disposición de los residuos. Para información adicional contacte a la Línea de Información sobre el Plomo/USEPA al 1-800-424-LEAD en Estados Unidos o a la oficina Regional de Salud de Canadá

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- Primarios para metales ferrosos: 98-46, 97-145, 97-946, AMERLOCK 2/400
- Primarios metales no ferrosos: 98-46, 97-145, 97-946, AMERLOCK 2/400
- Primarios para concreto: 97-145, 97-946, AMERLOCK 2/400, SELLADOR AMERLOCK.
- Primarios para CMU: 95-217, AMERLOCK 400 BF, 4-100
- Primarios para panel de yeso: 6-2 o autoprimary.

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de Mezcla en volumen: Base a Endurecedor 50:50 (1:1)

- Agite los componentes pigmentados con un agitador neumático a velocidad moderada para homogeneizar el contenido. Con agitación mecánica incorpore el endurecedor a la base y continúe mezclando durante 1-2 minutos hasta total dispersión. La viscosidad del material incrementará. No requiere tiempo de inducción.



AQUAPON® WB | 98-1 SERIES

Tiempo de inducción

No necesario.

Vida útil

6 horas a 70°F (21°C)

Nota: Ver INFORMACIÓN ADICIONAL-Vida Útil.

APLICACIÓN

- El área a pintar debe estar protegida de partículas y contaminantes en el aire.
- Evite gases de combustión u otras fuentes de dióxido de carbono que puedan promover el exudado de la amina (amine blush) o la degradación de los colores claros a ámbar (amarillamiento).
- Asegure una buena ventilación en el área de trabajo durante la aplicación y el curado del producto.
- Proteja el área a pintar para evitar corrientes de aire que afecten los patrones de aspersión durante la aplicación.

Temperatura del material

La temperatura del material durante la aplicación debe estar entre 50°F (10°C) y 90°F (32°C)

Aspersión con aire

- Utilice equipo convencional con regulador e indicador de presión.

Adelgazador o disolvente recomendado

Agua potable

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 6%

Orificio de la boquilla

Se recomienda una boquilla de 0.070 in (1.8 mm)

Presión en la boquilla

0.4 - 0.5 MPa (aproximadamente, 4 - 5 bar; 55 - 70 p.s.i.).

AQUAPON® WB | 98-1 SERIES

Aspersión sin aire, (Airless)

- Relación mínima de bombeo 30:1.

Adelgazador o disolvente recomendado

Agua potable

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 6%

Orificio de la boquilla

0.015 - 0.017 in (aproximadamente 0.38 - 0.43 mm).

Presión en la boquilla

10.3 MPa (aprox. 104 bar; 1500 p.s.i.).

Brocha/rodillo

- Utilice una brocha de alta calidad de poliéster o nylon y/o un rodillo de alta calidad de 3/8 de pulgada resistente a solventes. En ambientes calientes o muy secos aplique capas ligeras y peine rápidamente para ayudar a la nivelación del producto. Para alcanzar espesores altos y específicos se deberán aplicar múltiples capas.

Adelgazador o disolvente recomendado

Agua corriente

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 5%

Disolvente de limpieza

Lave con agua y jabón



AQUAPON® WB | 98-1 SERIES

DATOS ADICIONALES

Intervalo para repintado, para espesores de película seca de hasta 2 mils (51 micras).				
Repintado con	Intervalo	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
El mismo producto	Mínimo	32 horas	16 horas	9 horas
	Máximo	2 meses	30 días	14 días

Notas:

- Los tiempos de secado dependen de la temperatura del ambiente y de la superficie, así como del espesor de película, de la ventilación y humedad relativa. El tiempo máximo para repintado depende en gran medida de la temperatura real de la superficie y no sólo de la temperatura del aire. Monitoree la temperatura de la superficie, especialmente cuando esta este expuesta directamente al sol u otras fuentes de calentamiento. Las temperaturas altas de la superficie acortan la ventana máxima de repintado.
- La superficie debe estar limpia y seca. Identifique y elimine cualquier contaminante de la superficie. Lave con detergente usando PREP 88 o algún equivalente antes de aplicar los acabados después de 30 días de exposición. Sin embargo, ponga especial atención a las superficies expuestas a la luz solar, donde el caleo puede estar presente. En estas situaciones, puede ser necesario un mayor grado de limpieza. El Servicio Técnico de PPG puede asesorar sobre los métodos de limpieza más adecuados. Si se excede el tiempo máximo de repintado, lije la superficie.

Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 2 mils (51 micras).		
Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo
50°F (10°C)	4 horas	24 horas
70°F (21°C)	1 hora	7 horas
90°F (32°C)	40 minutos	4 horas

Vida útil (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida útil
50°F (10°C)	10 horas
70°F (21°C)	6 horas
90°F (32°C)	3 horas

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

- Producto para uso industrial o profesional, exclusivamente.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para la pintura y los adelgazadores o solventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y hojas de seguridad de los mismos.



AQUAPON® WB | 98-1 SERIES

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

• TABLAS DE CONVERSIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
• EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO	HOJA DE INFORMACIÓN	1411
• PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1430
• SEGURIDAD PARA LA SALUD EN ESPACIOS REDUCIDOS - PELIGROS DE EXPOSICIÓN Y TOXICIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1431

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. **ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR.** Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings **NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO.** La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en Inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

DISPONIBILIDAD

Presentaciones

Kits de 2 galones y 10 galones.



AQUAPON® WB | 98-1 SERIES

Códigos de Producto	DESCRIPCIÓN
98-1	Blanco Porcelana
98-10	Rojo Seguridad
98-11	Azul Seguridad
98-13	Amarillo Seguridad
98-2	Negro
98-3	Gris Claro
98-4	Gris ASA #49
98-9	Rojo azulado
98-51	Base pastel
98-56	Base tono medio
98-98	Endurecedor brillante
98-100	Endurecedor semibrillante
98-101	Endurecedor brillante (Bajo VOC)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.