

STEELGUARD™ 651

BESKRIVNING

En-komponent, tunnfilm, vattenburen svällande färg för brandskydd av bärande stålkonstruktioner

HUVUDSAKLIGA EGENSKAPER

- Ger upp till 120 minuters skydd mot cellulosabränder
- Lämplig för fältapplicering
- Upp till 700 µm (28.0 mils) torrfilmstjocklek i ett stryk
- Lämplig för C1 och C2 inomhusmiljöer (ISO 12944); för torra inomhusmiljöer (C1) är täckfärg inte ett krav
- Testad och utvärderad enligt EN 13381-8 och BS 476-20/21
- CE-märkt produkt, ETA 15/0524
- Utvärderad enligt ETAG 018-2 för hållbarhetsklassifikationerna Z1, Z2 och Y

FÄRG OCH GLANS

- Vit
- Matt

DATA GÄLLANDE VID 20°C (68°F)

Produktdata	
Antal komponenter	En
Densitet	1,41 kg/l (11,77 lb/US gal)
Volymtorrhalt	70 ± 3%
VOC (Levererad)	max. 0,2 g/kg (Direktiv 1999/13/EC, SED) [Select correct formula] [Select correct formula]
Rekommenderad torrfilmstjocklek	200 - 700 µm (8,0 - 28,0 mils) per stryk
Teoretisk sträckförmåga	1,00 m²/l vid 700 µm (40 ft²/US gal vid 28,0 mils)
Dammtorr	2 timmar
Övermålningsintervall	Minimum: 16 timmar Maximum: Obegränsat
Hållbarhet	Minst 12 månader vid lagerföring i sval och torr miljö

Noteringar:

- Se TILLÄGGSUPPGIFTER - Sträckförmåga och filmtjocklek
- Se TILLÄGGSUPPGIFTER - Övermålningsintervaller
- Se TILLÄGGSUPPGIFTER - Härdningstid
- Kravställd torrfilmstjocklek måste stämma överens med den godkända certifieringen

REKOMMENDERADE YTFÖRHÅLLANDEN OCH TEMPERATURER

- Godkänd grundfärg skall vara i gott skick, samt torr och fri från alla föroreningar

STEELGUARD™ 651

Yttemperatur och appliceringsförhållanden

- Ytans temperatur under applicering och härdning skall vara mellan 10°C (50°F) och 40°C (104°F)
- Ytans temperatur under applicering och härdning skall vara minst 3°C (5°F) över daggpunkten
- Lufttemperatur under applicering och härdning skall vara mellan 10°C (50°F) och 40°C (104°F)
- Relativ luftfuktighet under applicering och härdning skall ej överstiga 80%

Anmärkning: Överapplicering förlänger tork- och härdningstider. Aktsamhet bör tas kring områden så som flänsar och livavstyvningar eftersom allt för tjock färgfilm kan resultera i små sprickbildningar. Dessa sprickor påverkar ej materialets brandskyddande egenskaper

PRAKTISKA ANVISNINGAR

- Grundlig omrörning skall utföras tills blandningen är homogen och fri från klumpar
- Användandet av för mycket förtunning resulterar i reducerad sag resistance och längre härdningstid
- Måste alltid skyddas mot frost under transport och/eller lagring

HÖGTRYCKSSPRUTNING

Rekommenderad förtunning

Kranvatten (normalt sett behövs ingen förtunning)

Mängd förtunning

0 - 5%

Munstycksvinkel

20° - 50°, beroende på form av ståldelar

Munstycke, storlek

Ca. 0.43 - 0.53 mm (0.017 - 0.021 in)

Munstycke, tryck

20,0 MPa (ca. 200 bar; 2901 p.s.i.)

Noteringar:

- Alla filter, inklusive filter för färgpump och färgpistol ska avlägsnas
- Externt filter vid färgintag rekommenderas

PENSEL/RULLE

- Endast för mindre ytor (fläckning och reparation)

Rekommenderad förtunning

Ingen förtunning skall tillsättas

RENGÖRINGSFÖRTUNNING

Kranvatten

STEELGUARD™ 651

TILLÄGGSDATA

Sträckförmåga och filmtjocklek	
Torrfilmtjocklek	Teoretisk sträckförmåga
200 µm (8,0 mils)	3,50 m ² /l (140 ft ² /US gal)
400 µm (16,0 mils)	1,75 m ² /l (70 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,40 m ² /l (56 ft ² /US gal)
700 µm (28,0 mils)	1,00 m ² /l (40 ft ² /US gal)

Anmärkning: Maximal torrfilmstjocklek med pensel/rulle: 300 µm (12,0 mils)

Övermålningsintervall vid torrfilmstjocklek upp till 700 µm (28.0 mils)					
Övermålning med ...	Intervall	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
sig själv	Minimum	24 timmar	20 timmar	16 timmar	12 timmar
	Maximum	Obegränsat	Obegränsat	Obegränsat	Obegränsat
godkända täckfärger	Minimum	24 timmar	20 timmar	18 timmar	14 timmar
	Maximum	Obegränsat	Obegränsat	Obegränsat	Obegränsat

Anmärkning: Ovanstående data kräver tillräckligt luftflöde och ventilation

Härdningsstider vid torrfilmstjocklek upp till 700 µm (28.0 mils)	
Yttemperatur	Dammtorr
10°C (50°F)	4 timmar
15°C (59°F)	3 timmar
20°C (68°F)	2 timmar
30°C (86°F)	1 timme

Anmärkning: Torkningstider kan variera kraftigt beroende på omgivningsförhållanden, A/V m³ (Hp/A) för sektionen samt applicerad filmtjocklek

SKYDDSFÖRESKRIFT

- För färg och rekommenderad förtunning se säkerhetsblad 1430, 1431 samt relevanta produktsäkerhetsdatablad
- Även om detta är en vattenbaserad färg, undvik inandning av sprutdimma och ånga såväl som kontakt mellan våt färg och bar hud eller ögon

STEELGUARD™ 651

REFERENSER

• STEELGUARD™ APPLICATION GUIDELINES	INFORMATION SHEET	1222
• STEELGUARD™ QUALIFIED PRIMERS	INFORMATION SHEET	1224
• STEELGUARD™ QUALIFIED TOPCOATS	INFORMATION SHEET	1226
• Omvandlingstabeller	INFORMATIONSBLAG	1410
• Förklaring till produktdatablad	INFORMATIONSBLAG	1411
• Säkerhetsmärkning	INFORMATIONSBLAG	1430
• Säkerhet i slutna utrymmen och hälsorisker/Explosionsrisker - giftrisker	INFORMATIONSBLAG	1431
• Rengöring av stål och borttagning av rost	INFORMATIONSBLAG	1490
• Specifikation för minerala slipmedel	INFORMATIONSBLAG	1491
• Relativ luftfuktighet - ytemperatur - lufttemperatur	INFORMATIONSBLAG	1650

INTYG

PPG intygar (i) sin äganderätt till produkten, (ii) att produktens kvalitet uppfyller PPG:s specifikationer för denna produkt som gällde vid tidpunkten av tillverkning och (iii) att produkten ska levereras utan rättmätiga anspråk från någon tredje part till följd av brott mot något USA-patent som täcks av produkten. DETTA ÄR DE ENDA GARANTIER SOM PPG UTFÄSTER OCH ALLA ANDRA UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER, ENLIGT LAG ELLER SOM PÅ ANNAT SÄTT HÄRRÖR FRÅN LAGSTIFTNING, FRÅN AFFÄRSFÖREHAVANDEN ELLER HANDEL, INKLUSIVE UTAN BEGRÄNSNING, NÅGRA ANDRA GARANTIER FÖR LÄMPLIGHET FÖR ETT SÄRSKILT SYFTE ELLER ANVÄNDNING, FÖRKASTAS AV PPG. Alla anspråk på denna garanti ska framställas skriftligen av Köparen till PPG inom fem (5) dagar från det att Köparen upptäckte den aktuella bristen, och under inga omständigheter senare än produktens lagringsduglighet, eller ett år från det datum då produkten levererats till Köparen, beroende på vilket som inträffar först. Om Köparen inte informerar PPG om en brist enligt lydelsen i denna text ska Köparen inte längre kunna göra anspråk på denna garanti.

BEGRÄNSNING AV ANSVAR

PPG SKA UNDER INGA OMSTÄNDIGHETER VARA ANSVARIG VID NÅGOT SLAGS SKADESTÅNDSANSPRÅK (OAVSETT OM DET BYGGER PÅ FÖRSUMLIGHET AV NÅGOT SLAG, STRIKT ANSVAR ELLER KRÄNKNING SOM MEDFÖR SKADESTÅNDSRÄTT) FÖR ALLA INDIREKTA, SÄRSKILDA, TILLFÄLLIGA, ELLER INDIREKTA SKADOR AV NÅGOT SLAG RELATERADE TILL, UPPKOMNA AV, ELLER RESULTERANDE AV NÅGON ANVÄNDNING AV PRODUKTEN. Informationen i detta datablad är endast avsedd som vägledning och den bygger på laboratorietest som PPG förmodar är tillförlitliga. PPG kan när som helst ändra informationen i denna text till följd av praktiska erfarenheter och pågående produktutveckling. Alla rekommendationer eller förslag med hänsyn till användningen av denna PPG-produkt, oavsett om den anges i teknisk dokumentation eller i ett svar på en specifik förfrågan, eller på annat sätt, bygger på information som PPG i god tro anser vara tillförlitlig. Produkten och den relaterade informationen är utformad för användare som besitter erforderliga kunskaper och yrkesskicklighet inom branschen och det är slutanvändarens ansvar att avgöra ifall produkten är lämplig för det aktuella användningsområdet och det är Köparens odelade ansvar att göra så på egen risk. PPG har ingen kontroll varken över substratets kvalitet eller skick eller de många faktorer som påverkar användning och tillämpning av produkten. PPG accepterar därför inte något ansvar som uppstår från eventuella förluster, personskador eller materiella skador som uppstår till följd av sådan användning eller till följd av ordalydelsen i denna information (om det inte finns skriftliga avtal som fastställer annat). Variationer i den miljö där produkten används, förändringar i användningsmetoder, eller extrapolation av data kan ge otillfredsställande resultat. Detta datablad ersätter alla tidigare versioner och det är Köparens ansvar att säkerställa att denna information är aktuell innan produkten används. Aktuella datablad för alla PPG Protective & Marine Coatings Products bibehålls vid www.ppgpmc.com. Den engelska versionen av detta datablad ska alltid gälla före alla eventuella översättningar av detsamma.