

PPG SIGMACOVER® 809

DESCRIÇÃO

Primário/revestimento epoxídico de fosfato de zinco de dois componentes, com elevado teor de sólidos e curado com adutos de poliamina

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Primário de passivação modificado de alto desempenho e revestimento intermédio para sistemas de proteção
- Proteção duradoura para estruturas de aço que requerem proteção contra a corrosão em condições ambientais extremas
- Adequado para uso em ambientes offshore e onshore com categorias de corrosividade ISO 12944-2 de C5 e CX (offshore)
- Revestimento tolerante à superfície para um grau inferior de preparação da superfície para exposição atmosférica
- Adequado para serviço em imersão sem proteção catódica
- Fácil aplicação com brocha/rolo e (airless) spray

CORES E BRILHO

- Cinza, vermelho escuro
- Mate

Notas:

- Os revestimentos epóxi podem fazer gizamento ou perder cor e brilho após exposição à luz solar, temperaturas elevadas ou exposição química. As propriedades anti-corrosivas não serão afetadas pela descoloração ou gizamento regular. Cores claras podem escurecer com o tempo. Podem aparecer variações de cor entre diferentes lotes de fabrico. As cores são aproximadas.
- Quando usar revestimentos epóxi em áreas cosméticas, deve ser considerada a aplicação de um acabamento com resistência aos raios UV em cima

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Volume de sólidos	80 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 159,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 270,0 g/l (aprox. 2,3 lb/US gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils)
Rendimento teórico	10,7 m²/l para 75 µm (428 ft²/US gal para 3,0 mils)
Secagem ao toque	3 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 3 horas Máximo: 28 dias
Cura total depois de	5 dias

PPG SIGMACOVER® 809

Dados para o produto misturado

Estabilidade do produto

Base: mínimo 12 meses se armazenado em lugar fresco e seco
Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

- Aplique este produto na espessura especificada logo após a preparação da superfície

Condições de substrato

- Aço; decapagem abrasiva de acordo com a norma ISO Sa2 or ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Os métodos alternativos à decapagem abrasiva incluem: ISO-St2 (SSPC-SP2), ISO-St3 (SSPC-SP3), SSPC-SP15 ou SSPC-SP WJ-2 ou WJ-3 com superfície seca

Aço com primário ou demão anterior

- O demão anterior compatível deve estar seco e isento de qualquer contaminação
- Se for necessário, provocar na superfície da demão anterior uma rugosidade suficiente
- Quando aplicado sobre silicato de zinco, aplicar uma demão ligeira (pulverizada) seguida de uma demão completa.

Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A humidade relativa durante a aplicação e a cura não deve ser superior a 85%

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 5:1

- A temperatura do produto deve estar da preferência acima dos 15°C (59°F), senão pode ser necessário adicionar diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escoamento e uma cura mais lenta
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Vida útil da mistura

2 horas a 20°C (68°F)

PPG SIGMACOVER® 809

Pistola convencional (Air spray)

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

5 - 15%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

1,5 - 2,2 mm (aprox. 0,060 - 0,087 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,6 MPa (aprox. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)

Pistola sem ar (Airless spray)

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

5 - 10%

Diâmetro do bico

Aprox. 0,43 - 0,48 mm (0,017 - 0,019 in)

Pressão do bico

15,0 - 20,0 MPa (aprox. 150 - 200 bar; 2176 - 2901 p.s.i.)

Trincha/rollo

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%

Nota:

- Aplicação á trincha pode deixar marcas , devido à natureza tixotrópica do producto e é mais apropriado para pequenas áreas, angulos apertados ou retoques
-

Diluyente de limpeza

- THINNER 90-53
-

PPG SIGMACOVER® 809

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
75 µm (3.0 mils)	10.7 m²/l (428 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	8.0 m²/l (321 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	5.3 m²/l (214 ft²/US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.2 m²/l (128 ft²/US gal)

Intervalo de repintura para DFT até 150 µm (6,0 mils)						
Repintura com...	Intervalo	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
consigo mesmo e com várias tintas epóxi de dois componentes	Mínimo	21 horas	7 horas	3 horas	2 horas	1.5 horas
	Máximo	2 meses	1 mês	28 dias	21 dias	14 dias
poliuretanos	Mínimo	30 horas	14 horas	10 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	1 mês	21 dias	14 dias	7 dias	4 dias

Nota:

- A superfície deve estar seca e isenta de quaisquer contaminações (óleo, gordura, gizamento, etc...) tal que exigiria limpeza e/ou abrasão

Tempo de cura para DFT até 150 µm (6,0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar	Cura completa
0°C (32°F)	18 horas	24 horas	20 dias
5°C (41°F)	12 horas	16 horas	14 dias
10°C (50°F)	5 horas	8 horas	10 dias
20°C (68°F)	3 horas	5 horas	5 dias
30°C (86°F)	1 hora	4 horas	4 dias
40°C (104°F)	45 minutos	3 horas	48 horas

Nota:

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

PPG SIGMACOVER® 809

Tempo de vida de mistura (a viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
10°C (50°F)	3 horas
20°C (68°F)	2 horas
30°C (86°F)	1 hora
40°C (104°F)	40 minutos

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUIZO) POR QUALQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.