

Selladores de uretano acrílico Deltron® NXT

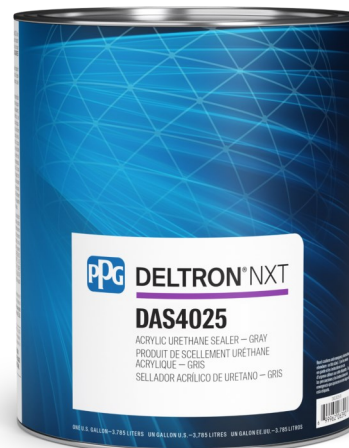
P-256SP

DAS4021 Blanco / DAS4025 Gris / DAS4027 Gris oscuro

DAS402x son selladores de primera calidad y alta velocidad. Disponibles en blanco, gris y gris oscuro, estos selladores son ideales para los acabados de tecnología de avanzada que se usan en los talleres de acabados de carrocerías de la actualidad. Estos selladores de uretano acrílico de secado rápido tienen propiedades de flujo superiores y excelente permanencia del brillo.

DAS402x se puede usar directamente sobre revestimiento E-Coat original del fabricante sin lijar, acabados originales lijados y/o sobre acero, aluminio, fibra de vidrio y plástico descubiertos, previamente preparados y tratados apropiadamente.

Para lograr una cobertura óptima del revestimiento final, se puede lograr una gama de 7 tonos de grises (de G1 a G7) mezclando los selladores blanco, gris y gris oscuro.



Características y ventajas

- Secado rápido
- Excelente permanencia de color
- Menor tiempo en la cabina
- Disponible en 3 colores para mejor cubrimiento del color

Productos requeridos

Endurecedor

DCX3030 Endurecedor de sellador

Reductor

DT1565 Rápido, temperatura fresca 55-65°F (13-18°C)
DT1575 Mediano, temperatura cálida 65-77°F (18-25°C)
DT1585 Lento, temperatura alta 77-90°F (25-32°C)
DT1595 Muy lento, temperatura alta 95+°F (35°C +)

Superficies compatibles

DAS402x se puede aplicar sobre:

Fibra de vidrio cubierta de gel limpia y bien lijada
Revestimiento E-Coat limpiado apropiadamente
Acabados originales del fabricante limpios y lijados apropiadamente
Acero y aluminio descubiertos preparados y tratados apropiadamente
Imprimantes decapantes *Deltron NXT*
Promotor de adherencia plástica *Deltron NXT*
Imprimantes de superficie *Deltron NXT*
Imprimante epóxico DPLF
Imprimante epóxico DPLV 2.1 VOC
Imprimantes decapantes ONECHOICE®
Promotores de adherencia plástica *OneChoice*

Preparación de la superficie:



- Lave con agua y jabón el área que será pintada, limpie luego con el limpiador PPG apropiado.



- Lije las áreas de metal descubiertas completamente con grano abrasivo 180-230. Lije los acabados antiguos con grano de 220 a 400 en seco, a mano o con máquina, o con grano 400 a 500 en mojado.



- El metal descubierta expuesto requiere imprimado localizado con un imprimador para metal descubierta adecuado.
- Vuelva a limpiar con un limpiador PPG apropiado, luego limpie con un paño antiestático para eliminar la suciedad antes de pintar

Proporción de mezcla:



DAS402x : DCX3030 Endurecedor : Reductor DT15xx
4 : 1 : 1



Vida útil: 2 horas a 70°F (21°C).

La vida útil se acorta a medida que aumenta la temperatura.

****No se debe usar DT1598 en este producto****

Aditivos:



Flexibilador universal SL814 : 10% a un cuarto RTS

Configuración de la presión del aire y de la pistola:



HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón
De conformidad: De 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola: 1.3-1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación:



Aplique: 1 capa húmeda

Formación de película seca por capa: 1-1.2 mils

Tiempos de Secado:



Secado al aire:
Sin polvo: 10 minutos a 70°F (21°C)
Tiempo de encintado: 1½ horas a 70°F (21°C)



Para aplicar revestimiento final: 1 capa 15 minutos a 70 °F (21 °C)

Después de 72 horas, el sellador se debe raspar antes de aplicar la base o el revestimiento final. Si la película de sellador es de menos de 1 mil, se debe volver a aplicar el sellador.



IR (Infrarrojo):
Onda media: 10 minutos
Onda corta: 5 minutos

Recubrimientos compatibles:

DAS402X se puede recubrir con:
 Capa base *Deltron* NXT
 Capa base *Deltron* 2000 DBC
 Capa base ENVIROBASE® de alto rendimiento

Limpieza del equipo:

Después de cada uso, las pistolas de rociado, los tapones de la pistola, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente con un solvente general multiuso, diluyente de laca o reductor DT.

Datos técnicos:	DAS402x : DCX3030 : Reductor DT15xx		DAS402x : DCX3030 : Reductor DT15xx + SL814	
Proporción de volumen	4:1:1		4:1:1:10%	
Categoría de uso	Sellador		Sellador	
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	538		545	
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal.)	4.49		4.55	
Sólidos totales por peso (RTS)	54.4		53.0	
Sólidos totales por volumen (RTS)	34.8		34.4	
Rendimiento en pies ² /galón de EE. UU. (RTS)	558		552	

Tabla de mezcla de grises acromáticos

Selladores de uretano acrílico

Utilice esta table como guía para mezclar las proporciones de G-1 a G-7 y lograr un mayor ocultamiento cuando falten los selladores de uretano acrílico.

Proporción de mezcla por volumen			Proporción de mezcla por peso acumulativo							
Proporciones de mezcla			Gramos				Partes			
			¼ Pinta	½ Pinta	Pinta	Cuarto	¼ Pinta	½ Pinta	Pinta	Cuarto
G1	DAS4021	4	108	215	430	862	121	241	482	965
	DCX3030	1	127	254	508	1015	142	284	568	1137
	DT15xx	1	151	302	604	1206	169	338	676	1351
G3	DAS4021	2.7	72	144	288	576	81	161	323	645
	DAS4025	1.3	108	215	430	860	120	241	482	964
	DCX3030	1	127	253	507	1014	142	284	568	1136
	DT15xx	1	151	301	603	1205	169	337	675	1350
G5	DAS4025	4	107	215	429	859	120	240	481	962
	DCX3030	1	126	253	506	1012	142	283	567	1133
	DT15xx	1	150	301	602	1203	168	337	674	1348
G6	DAS4025	2.7	71	142	284	568	80	159	318	636
	DAS4027	1.3	108	215	430	860	120	241	482	964
	DCX3030	1	127	253	507	1014	142	284	568	1136
	DT15xx	1	151	301	603	1205	169	337	675	1350
G7	DAS4027	4	107	215	430	860	120	241	481	963
	DCX3030	1	127	253	506	1013	142	284	567	1134
	DT15xx	1	150	301	602	1204	169	337	674	1348

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (SDS) y las etiquetas.

Importante: El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES, LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ AL (514) 645-1320

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



Acabado Automotriz PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

Búsquenos en internet
www.ppgrefinish.com



PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

El logotipo de PPG, *We protect and beautify the world*, *Deltron NXT* y *OneChoice* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2025 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.