PPG SIGMAFAST™ 278

DESCRIÇÃO

Primer epóxi bicomponentede, de alto sólidos e espessura, com fosfato de zinco

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Primer ou intermediário epóxi em sistemas de revestimento
- Excelente resistência à corrosão em exposição atmosférica
- Cura em temperaturas abaixo de -5°C (23°F)
- Cura rápida na fabricação de aço
- Fácil aplicação com airless spray
- Ampla faixa de aplicação

COR E BRILHO

- Vermelho óxido, cinza e uma gama selecionada de cores (MIO)
- Semibrilho (SG)

Notas:

- Revestimentos epóxi irão calcinar e perder o brilho quando expostos a luz solar, elevadas temperaturas ou a produtos químicos. Descoloração e calcinamento não prejudicam a performance do revestimento. Cores claras estão sujeitas a amarelamento com o passar do tempo. Variações pequenas de cor são esperadas em diferentes lotes. As cores são aproximações dos padrões.
- A adição de um acabamento resistente a radiação UV deve ser considerada ao usar revestimentos epóxi em áreas cosméticas

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volume de sólidos	80 ± 2%
VOC (Fornecido)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 153,0 g/kg UK PG 6/23(92) Apendice 3: max. 230,0 g/l (aprox. 1,9 lb/US gal) EPA Método 24: 220,0 g/ltr (1,8 lb/US gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils)
Rendimento teórico	6.4 m^2/l para 125 µm (257 ft^2/galão US para 5.0 mils)
Secagem ao toque	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 2 horas Máximo: Extendido
Cura total depois de	4 dias
Estabilidade do produto	Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

PPG SIGMAFAST™ 278

Dados do Produto Misturado	
	Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

- Aplique este produto na espessura especificada o mais rápido possível após a preparação da superfície

Condições do Substrato

- Aço; jateamento ISO-Sa2½ ou mínimo SSPC-SP6, perfil de jateamento 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) ou tratamento com ferramenta elétrica mínimo ISO-St3 / SSPC-SP3

Aço com primer ou demão anterior

- Revestimento anterior deve estar adequadamente seco e livre de qualquer contaminação
- A superfície da tinta anterior aplicada deve ter rugosidade suficiente se necessário
- Quando aplicado sobre silicato de zinco, é necessário usar a técnica de "mist coat" e demão geral

Aço galvanizado

- A superfície deve estar devidamente preparada, seca, limpa e livre de qualquer contaminação
- A superfície deve ser suficientemente jateada para obter uma aparência mate uniforme
- Jateamento abrasivo de acordo com as diretrizes SSPC SP16

Aço inox

- A superfície deve estar devidamente preparada, seca, limpa e livre de qualquer contaminação
- A superfície deve ser suficientemente jateada com abrasivos não metálicos inertes
- Jateamento abrasivo de acordo com as diretrizes SSPC SP16

Metalização por Pulverização Térmica (TSM)

- A superfície deve estar limpa e livre de qualquer contaminante
- A técnica de camada em névoa(mist coat) / camada completa é necessária. Consulte a recomendação de diluição da camada de névoa na parte de Instruções de uso abaixo

PPG SIGMAFAST™ 278

Concreto

- Seco por pelo menos 28 dias em boas condições de ventilação
- O teor de umidade não deve exceder 4,5%
- O concreto deve estar sólido, seco, livre de crostas e qualquer contaminação
- Superfície deve estar com rugosidade suficiente

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura até -5°C (23°F) é aceitável; desde que o substrato esteja seco e livre de gelo
- A umidade relativa durante a aplicação e cura não deve exceder 85%

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 3:1

- A temperatura da tinta deve ser preferencialmente acima de 15°C (59°F), contudo diluição extra pode ser necessária para obter a viscosidade de aplicação
- Adicionando diluente em excesso resulta na redução da resistência ao escorrimento e retarda a cura
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

---

Vida útil da mistura

1 hora a 30°C (86°F)

Air spray

Diluente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente

0 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

1,7 – 2,0 mm (approx. 0,070 – 0,079 in)

Pressão do bico

0,3 – 0,4 MPa (aprox. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

PPG SIGMAFAST™ 278

Airless spray

Diluente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente

0 - 10%, 30 - 50% quando aplicado mist coa

Orifício do bico

Aprox. 0,46 – 0,53 mm (0,018 – 0,021 in)

Pressão do bico

20,0 - 25,0 MPa (aprox. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

Trincha/rolo

Diluente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente

0 - 5%

Notas:

- Aplicação por rolo poderá deixar marcas e é apropriado apenas para a espessura mínima recomendada
- Um rolo especial para epóxi deve ser utilizado
- A aplicação com pincel pode apresentar marcas de pincel, devido à natureza tixatrópica da tinta e é mais adequada para áreas pequenas, áreas de ângulo reduzido ou para retoques

---

Solvente de limpeza

- THINNER 90-53

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	**Rendimento teórico**
75 µm (3.0 mils)	10.7 m^2/l (428 ft^2/US gal)
125 µm (5.0 mils)	6.4 m^2/l (257 ft^2/US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.2 m^2/l (128 ft^2/US gal)

PPG SIGMAFAST™ 278

Intervalo de repintura para EFS até 125 µm (5,0 mils)						
Repintura com...	**Intervalo**	**-5°C (23°F)**	**0°C (32°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**
vários revestimentos de epóxi, revestimentos de poliuretano e PSX	Mínimo Máximo	24 horas Indeterminado	14 horas Indeterminado	4 horas Indeterminado	2 horas Indeterminado	1 hora Indeterminado

Notas:

- Os tempos máximos reais de repintura serão influenciados pelas condições locais
- Para garantir a aderência ideal da próxima demão, a superfície deve estar seca e livre de todas as contaminações (óleo, graxa, calcinação, etc...) que exigiriam limpeza e/ou abrasão

Tempo de cura para EFS até 125 µm (5,0 mils)			
Temperatura do substrato	**Seco ao toque**	**Seco ao manuseio**	**Cura total**
-5°C (23°F)	16 horas	38 horas	N/A
0°C (32°F)	11 horas	24 horas	21 dias
10°C (50°F)	4 horas	8 horas	8 dias
20°C (68°F)	2 horas	4 horas	4 dias
30°C (86°F)	1 hora	2 horas	3 dias

Nota:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto misturado	**Vida útil da mistura**
0°C (32°F)	10 horas
10°C (50°F)	3 horas
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	30 minutos

PPG SIGMAFAST™ 278

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PGG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com .IO texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.