

SIGMAFAST™ 210 HS

DESCRIÇÃO

Primer/acabamento bicomponente poliuretano de fosfato de zinco de alto teor de sólidos

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Cura rápida
- Especialmente desenhado para aplicação em oficina
- Fácil aplicação com airless spray
- Sem limite de repintabilidade
- Boa aderência ao aço e ao aço galvanizado
- Boa resistência a exposição atmosférica
- Boa retenção de cor e brilho
- Cura em temperaturas de até -5°C (23°F)
- Os tempos de secagem e cura podem ser reduzidos significativamente usando o acelerador PPG 866M

COR E BRILHO

- Uma ampla gama de cores está disponível através do sistema tintométrico da PPG
- Semibrilho

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Sólidos por Volume	67 ± 2%
VOC (Como fornecido)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 233,0 g/kg max. 349,0 g/l (aprox. 2,9 lb/gal) China GB 30981-2020 (tested) 355,0 g/l (approx. 3,0 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils)
Rendimento teórico	8,9 m ² /l para 75 µm (358 ft ² /US gal para 3,0 mils) 6,7 m ² /l para 100 µm (269 ft ² /US gal para 4,0 mils)
Secagem ao toque	1,5 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 6 horas Máximo: Ilimitado
Cura total depois de	4 dias
Validade	Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura



SIGMAFAST™ 210 HS

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Aço

- Aço; jateado conforme ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)

Aço galvanizado

- A superfície deve estar limpa e livre de qualquer contaminante
- A superfície deve ser suficientemente rugosa (por exemplo lixar, jatear)

Temperatura do Substrato

- Temperatura do substrato durante a aplicação deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura abaixo de -5°C (23°F) é aceitável; desde que o substrato esteja seco e livre de gelo
- Umidade relativa do ar durante a aplicação não pode exceder 85%

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação da mistura por volume: base a endurecedor 90:10 (9:1)

- A temperatura dos componentes misturados deve ser maior que 10°C (50°F), caso contrário uma quantidade extra de diluente pode ser necessária para obter a viscosidade de aplicação.
- Adicionando diluente em excesso resulta na redução da resistência ao escorrimento e retarda a cura
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Tempo de indução

Não necessita

Vida útil da mistura

3 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

AIR SPRAY

Diluente recomendado

THINNER 21-06

Volume de diluente

5 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

1.0 - 1.5 mm (aprox. 0.040 - 0.060 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



SIGMAFAST™ 210 HS

AIRLESS SPRAY

Diluyente recomendado

THINNER 21-06

Volume de diluyente

0 - 5%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aprox. 0.46 mm (0.018 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

Diluyente recomendado

THINNER 21-06

Volume de diluyente

0 - 5%

SOLVENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
75 µm (3,0 mils)	8,9 m ² /L (358 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,7 m ² /L (269 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,5 m ² /L (179 ft ² /US gal)

Intervalo de repintura para EFS até 120 µm (4,7 mils)						
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mesmo e acabamentos poliuretanos de dois componentes	Mínimo	24 horas	18 horas	8 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

SIGMAFAST™ 210 HS

Intervalo de repintura com o acelerador PPG 866M para EFS até 120 µm (4,7 mils)

Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mesmo e acabamentos poliuretanos de dois componentes	Mínimo	20 horas	16 horas	6 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota: A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação

Tempo de cura para EFS de até 120 µm (4,7 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio	Cura total
-5°C (23°F)	10 horas	28 horas	15 dias
0°C (32°F)	6 horas	18 horas	11 dias
5°C (41°F)	3 horas	11 horas	8 dias
10°C (50°F)	2,5 horas	5 horas	5 dias
20°C (68°F)	1,5 horas	4 horas	4 dias
30°C (86°F)	1 hora	3 horas	3 dias

Notas:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura
- A exposição prematura à condensação e à chuva pode causar alterações de cor e brilho

Tempo de cura com o acelerador PPG 866M para EFS até 120 µm (4,7 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio	Cura total
-5°C (23°F)	8 horas	24 horas	15 dias
0°C (32°F)	5 horas	15 horas	11 dias
5°C (41°F)	2,5 horas	8 horas	8 dias
10°C (50°F)	2 horas	3 horas	5 dias
20°C (68°F)	1 hora	2 horas	4 dias
30°C (86°F)	45 minutos	1,5 horas	3 dias

Notas:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura
- A exposição prematura à condensação e à chuva pode causar alterações de cor e brilho

SIGMAFAST™ 210 HS

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
10°C (50°F)	4 horas
20°C (68°F)	3 horas
30°C (86°F)	1 hora

Nota: Misturar este produto com o acelerador PPG 866M não afetará a vida útil da mistura

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança
- Esta é uma tinta à base de solvente e deve-se tomar cuidado para evitar a inalação de spray ou vapor, bem como o contato entre a tinta molhada e áreas expostas da pele ou olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

- Explicações para os boletins técnicos de produtos

FICHA DE INFORMAÇÃO

1411

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. JO texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

