GLOBAL REFINISH SYSTEM

Información del Producto

D8080 Primer de Superficie Curado UV

Descripción del Producto

D8080 Primer de Superficie Curado UV es una capa de fondo curada UV única, recomendada para reparaciones pequeñas. Es la primera de su clase en el mundo.

D8080 es fácil para aplicar, fácil para lijar y disponible en envase aerosol. El Primer de Superficie UV solamente requiere un curado de 2 minutos con una lampara UV aprobada por PPG antes de lijar.

Preparación de Sustrato

Lavar con agua y jabón todas las superficies que serán pintadas. Desengrasar todas las superficies con limpiador de sustrato Global adecuado. (Consulte EU-134SP el boletín de Limpiadores Global para las instrucciones del uso y selección).

Pintura Original y Primer de Electrodeposición se debe de lijar usando discos grado 240 EEUU/ P280 Europeo (seco) o lija grado 320 EEUU / P360 Europeo (mojado).

Galvanizado, Acero Desnudo y Aluminio tienen que estar limpios, libre de oxido y lijados completamente usando lija grado 180 EEUU / P180 Europeo a 240 EEUU / P280 Europeo antes de la aplicación.

Masillas de Poliéster se deben de lijar usando lija grado 240 EEUU/ P280 Europeo.

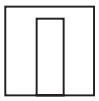
Fibra de vidrio y SMC se debe de lijar al seco usando lija grado 360 EEUU / P400 Europeo.

Plástico se debe lijar al seco con lija grado 400 EEUU/ P600 Europeo (use un grado mas fino para plásticos mas suaves). D8080 se puede aplicar directamente sobre casi todos plásticos con la excepción de PE y poliestireno después de limpiar y lijar apropiadamente, sin usar primer de plástico como D820.

Antes de volver a limpiar utilizando el limpiador de sustrato Global adecuado, lave la superficie para quitar los residuos y seque completamente. Se recomienda el uso de un paño impregnado.

GUÍA DE APLICACIÓN:

Proporción de Mezcla:



El producto es aerosol, no es necesario mezclar. Simplemente agitar el envase vigorosamente por 2 minutos después de sacar la bola.

Vida útil Sin limite

Numero de capas:

Aplicar 4 – 5 pasadas continuamente

D8080 contiene brilladores ópticos y brillara cuando se expone a la lampara de UV para curar.

Tiempos de Secado @ 68°F / 20°C:

Curado UV

Aplicar luz de la lampara de curar UV por 2 minutos a una distancia de 8 – 10 pulgadas de D8080. Después de curar UV por 2 minutos, toda la superficie se debe de limpiar completamente con Limpiador ZV D8400 para remover residuo de cualquier superficie no curada y sobre pulverización antes de lijar.

Libre de polvo
Secado a Lijar
Para Aplicar Cinta

Después de 2 minutos de curado UV y una limpieza de diluyente final con Limpiador ZV D8400

UV (Ultravioleta)

Información & Precauciones de la Lampara UV:

- Todos lo primers se tienen que iluminar completamente por la lampara UV por 2 minutos.
  * Material no se curara si no se expone directamente a una fuente de luz UV aprobada.
- Refiérase a las instrucciones del fabricante de la lampara ya que todas lampa ras UV no se operan igual.
- Limpieza de diluyente final con Limpiador ZV D8400
- Un curado de 2-minutos a una distancia de 8 – 10 pulgadas cura una área del tamaño de una hoja de papel de 8.5 X 11. Reduciendo la distancia de la lampara al panel disminuyera la área expuesta a la luz UV y entonces restringirá la área curada.
- El tiempo de curar se extenderá significadamente con mas distancia.
- No exponer los ojos o piel a la luz UV directamente. Use gafas de seguridad disponibles del fabricante de la lampara.
- UV lamparas se caliente mucho y no deben de estar cerca de vapores de diluyentes. Cuidado de evitar quemadas de piel.
- Si el vidrio del filtro esta dañado de cualquier manera o no esta fijado segura mente - NO LO USE

En evento que la completa área de reparación no se puede exponer a la luz UV con la lampara a 8 – 10 pulgadas del vehículo, los siguientes pasos se deben de tomar:

1. Curar la área entera parcialmente moviendo la lampara alrededor de la reparación, asegurando que toda la película aplicada de D8080 se haya expuesto a la luz UV por lo menos 30 segundos.
2. Curar la área de reparación completamente en secciones por 2 minutos a la vez.
3. Limpiar y lijar como se recomienda anteriormente en esta hoja de datos.

GUÍA DE APLICACIÓN:

Cubrir/Recubrir:

Seco a Acabado Final Inmediatamente después de lijar. Después 72 horas, D8080 se tiene lijar de nuevo antes de aplicar la capa final.

Grado Mojado 400 – 500 EEUU/ P600 –P800 Europeo

Grado Seco 320 – 400 EEUU/ P360 – P600 Europeo

Cubrir con Cualquier acabado final compatible o un Superficie 2K compatible o sellador antes de aplicar el acabado final.

Guía de Rendimiento

No aplique este producto hasta esconder. Este producto esta pigmentado solamente para demostrar donde la pintura se a aplicado para que la área completa sea curada por la lampara UV. Si este producto se aplica hasta esconder, el producto no se curara apropiadamente y resultara en fallas de adhesión.
No intente reparaciones pequeñas sobre aplicaciones originales o reacabados termoplásticos, lacas o acabados 1K. Asegure que la superficie este completamente lijada hasta la orilla del panel o hasta varios centímetros de distancia mas allá de la área dañada, cualquier que es mas pequeña.

Compatibilidad

D8080 Primer de Superficie Curado UV se puede aplicar capa final de:

D825 Primer/ Sellador 2K Teñible

D839 Primer / Sellador 2K

2K Sellador Cromático

Global DG Color Brillo Directo

Global BC Color Base-color

DGLV Color Brillo Directo Bajo COV

Datos Técnicos:

Espesor de película seca Total:

Mínimo después de lijar	2.0 milésimas
Máximo después de lijar	6.0 milésimas

Rendimiento Teórico 31.52 por pies² por envase de 10.1 oz. fluidas.

*Rendimiento Teó*rico en pies² por gal. EEUU Listo-Para-Aplicar (LPA), dando 1 milésima de espesor de película seca.

Porcentaje de sólidos por volumen LPA 25.2

COV

D8080 (menos exento)	3.67 lbs. por gal EEUU.

Seguridad y Salud:

Consulte las hojas de seguridad de los materiales y las etiquetas si desea obtener información adicional de seguridad e instrucciones para la manipulación.

- El contenido de este paquete se puede mezclar con otros componentes antes de usar el producto. Antes de abrir el paquete, asegúrese de entender los mensajes de advertencia que figuran en las etiquetas y las hojas de seguridad de los materiales.
- Tanto el uso como la manipulación inadecuados; por ejemplo, técnicas inapropiadas de pulverización, controles de ingeniería insuficientes o falta de uso de elementos de protección personal (PPE) adecuados pueden resultar en condiciones riesgosas o daño.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de pulverización para evitar daños o incendios.
- Mantenga una adecuada ventilación por razones de salud y para el control de riesgos de incendio.
- Siga la política de la empresa, la hoja de seguridad de los materiales del producto y las recomendaciones del fabricante de la mascarilla de respiración a fin de seleccionar y usar los equipos de protección del sistema respiratorio de forma adecuada. Asegúrese de que la empresa haya capacitado adecuadamente a los empleados con respecto a la seguridad en el uso de mascarillas de respiración y regulaciones.
- Utilice los elementos de protección personal adecuados, tales como protección para los ojos y la piel. En caso de daño personal, consulte los procedimientos para primeros auxilio indicados en las hojas de seguridad de los materiales.
- Cumpla siempre todas las medidas de precaución que correspondan y mantenga buenas prácticas de higiene y seguridad en el trabajo.

Eliminación de Envase:

Cuando se acaba el material en envase, ponga el envase boca bajo y deprimir la boquilla hasta que todo el propulsor se haya agotado. Coloque el envase o envases vacios que no se utilizaran mas en contenedores de metal apropiadamente marcados. Los contenedores de desecho se deben de manejar como desechos peligroso conforme con los reglamentos locales, estatales y federales.

INFORMACIÓN PARA EMERGENCIAS MÉDICAS O CONTROL DE DERRAME QUÍMICOS (412) 434-4515 EN EEUU; EN CANADÁ (514) 645-1320 EN MÉXICO 01-800-00-21-400

Los materiales descritos están diseñados para ser manejados sólo por profesionales y personal entrenado, usando el equipo de aplicación y de seguridad apropiados y es la intención de PPG Industries que no se vendan al público en general. Los productos que se mencionan en este Boletín Técnico pueden ser peligrosos y deben ser usados siguiendo estrictamente las instrucciones de precaución y cuidado que se mencionan en las etiquetas. Las instrucciones y métodos descritos están basados en la información y prácticas mejor conocidas por PPG Industries. Los procedimientos para la aplicación de los productos son sólo sugerencias y no constituyen una garantía de los resultados, el rendimiento o propiedades para ningún uso intencionado. PPG no autoriza la violación del patente en el uso del las fórmulas, contenidas en éste Boletín Técnico.

PPG Reacabados Automotrices

Lideres Mundiales En Acabados Automotrices

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario L5J 1K5

© 2004 PPG Industries www.ppgrefinish.com

Parte No. EU-132SP 6/04