

SIGMALINE™ 2000

DESCRIPTION

Revêtement bicomposant époxy phénolique novolaque sans solvant

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Système monocouche applicable directement sur métal pour des tuyaux extérieurs
- Convient aux réparations, en excavation partielle, des canalisations enterrées
- Compatible avec une protection cathodique adaptée
- Aspect brillant et lisse
- Application possible au pistolet airless à chaud bi composant
- Applicable sur un support à une température de 90°C (194°F)
- Réduction des risques d'explosion et d'incendie
- Répond aux exigences de l'EN10289

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Brun rouge
- Brillant

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	100%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 108,0 g/kg max. 146,0 g/l (approx. 1,2 lb/US gal) Chine GB 30981-2020 (testé) 39,0 g/l (approx. 0,3 lb/gal)
Épaisseur recommandée du film sec	600 - 1500 µm (24,0 - 60,0 mils) selon le système
Rendement théorique	1,7 m²/l pour 600 µm (67 ft²/US gal pour 24,0 mils)
Sec au toucher	6 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 24 heures Maximum: 2 mois
Réticulation complète	5 jours
Date Limite d'Utilisation Optimale	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

SIGMALINE™ 2000

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier : décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa2½ selon norme ISO minimum, profil de rugosité 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)

Température du support

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée

MODE D'EMPLOI

Rapport de dosage en volume : base 80% - durcisseur 20%

- Pendant le mélange, la température de la base et du durcisseur doit être de 20°C (68°F) minimum
- À plus basse température, la viscosité est trop élevée pour application au pistolet
- Ne pas diluer

Durée de mûrissement du mélange

Sans

Durée pratique d'utilisation du mélange

1 heure à 20°C (68°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

Pistolet airless

Diluant recommandé

Ne pas diluer

Diamètre de la buse

Env.0.53 mm (0.021 pouce)

Pression à la buse

A température de la peinture min 20°C (68°F) 28,0 MPa (env. 280 bar; 4061 p.s.i.). A 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (env.. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Note:

- Utiliser un pistolet airless de préférence rapport 60/1 et des tuyaux haute pression adaptés
- Un chauffage en ligne ou des tuyaux avec isolation peuvent s'avérer nécessaires pour éviter le refroidissement de la peinture à basse température
- La longueur des tuyaux doit être la plus courte possible

SIGMALINE™ 2000

Brosse/rouleau

- Pour petites surfaces seulement (retouches et réparations)

Diluant recommandé

Ne pas diluer

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53 ou THINNER 90-83

Note: Nettoyer le matériel d'application immédiatement après utilisation. La peinture à l'intérieur du pistolet doit être éliminée avant la fin de la durée pratique d'utilisation.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
600 µm (24,0 mils)	1,7 m ² /l (67 ft ² /US gal)
1000 µm (40,0 mils)	1,0 m ² /l (40 ft ² /US gal)
1500 µm (60,0 mils)	0,7 m ² /l (27 ft ² /US gal)

Note: Épaisseur film sec à la brosse: 150 µm (6,0 mils) maximum

Mesure de l'épaisseur du film humide

- On observe souvent une différence entre l'épaisseur humide mesurée et l'épaisseur humide réellement appliquée
- On obtient souvent un écart entre la mesure apparente de l'épaisseur humide et la valeur réelle appliquée. Ceci est dû à la thixotropie et à la tension de surface de la peinture qui retarde le dégazage de l'air enfermé dans le film de peinture.
- Il est recommandé d'appliquer une épaisseur film humide supérieure de 60 µm (2,4 mils) à l'épaisseur film sec spécifiée

Mesure de l'épaisseur du film sec

- Du fait de sa faible dureté initiale, l'épaisseur du film sec ne peut pas être mesurée pendant quelques jours après l'application à cause de la pénétration de l'appareil de mesure dans le film de peinture
- L'épaisseur du film sec doit être mesurée en utilisant une feuille de calibrage placée entre le revêtement et l'appareil de mesure

Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 600 µm (24.0 mils)					
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Par lui-même en réparation uniquement	Minimum	3,5 jours	36 heures	24 heures	12 heures
	Maximum	3 mois	3 mois	2 mois	1 mois

Note: Le support doit être sec et exempt de toute contamination

SIGMALINE™ 2000

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 600 µm (24.0 mils)

Température du support	Sec manipulable	Séchage complet
5°C (41°F)	60 heures	15 jours
10°C (50°F)	30 heures	7 jours
20°C (68°F)	16 heures	5 jours
30°C (86°F)	10 heures	3 jours

Note: Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
20°C (68°F)	1 heure
30°C (86°F)	45 minutes
40°C (104°F)	20 minutes

Note:

- La température pendant et après mélange peut s'élever suite à une réaction exothermique
- Il est recommandé d'utiliser un équipement airless pluri-composants du fait de la durée de vie en pot courte quand la température de la peinture est au-dessus de 40°C (104°F)

SECURITE

- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Bien qu'il s'agisse d'une peinture sans solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau
- Une ventilation adéquate est nécessaire dans les espaces confinés pour maintenir une bonne visibilité

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Explication des fiches techniques

FICHE INFORMATION

1411

SIGMALINE™ 2000

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

