

## ESMALTE REDUCTIBLE EN AGUA AQUACRON® 890 – COLORES DE FÁBRICA

### DESCRIPCIÓN:

**Los esmaltes reductibles en agua AQUACRON® 890** son acabados alquídicos, de alto brillo, libres de contaminantes del aire formulados para su uso sobre sustratos de acero. Estos productos están diseñados para rociarse con equipo convencional y sin aire asistido por aire y tienen buenas características de secado por aire. También pueden aplicarse como acabados directos sobre metal (DTM, por sus siglas en inglés) con una magnífica resistencia a la corrosión.

### LO MÁS DESTACADO:

- ❖ Secado rápido
- ❖ Formulaciones de bajo COV y sin contaminantes del aire
- ❖ Se puede rociar como revestimiento DTM
- ❖ Económico, protección duradera
- ❖ Mayor ocultamiento, colores de fábrica

### PROPIEDADES TÉCNICAS:

PROPIEDAD	MÉTODO	RESULTADO*
Rango de brillo a un ángulo de 60°	ASTM D523	80 min.
Dureza al lápiz	ASTM D3363	F – H
Adherencia	ASTM 3359	4B
Resistencia a la humedad	ASTM D2247	250 h.
Resistencia a la niebla salina	ASTM B117	250 h.
Sustratos		CRS, HRS, aluminio pretratado
Imprimadores recomendados		AQUACRON: Q8135, MV390-9300, MV447-9303, MV409-90 o directo sobre metal (DTM)

\*Estos resultados fueron obtenidos sobre paneles CRS de hierro fosfatado.

### PROPIEDADES FÍSICAS:

COLOR	REFERENCIA DE COLOR (aproximada)	PRODUCTO CÓDIGO	SÓLIDOS POR PESO (±3.0)	SÓLIDOS POR VOLUMEN (±3.0)	PESO/ GAL. (±0.2)	COV MENOS H <sub>2</sub> O (lb./gal.)	PUNTO DE IGNICIÓN (°F/°C)	RENDIMIENTO (pies cuadrados / gal.)
Negro	RAL9005	Q890BK375	33.85%	25.60%	8.42	3.20	120 / 49	411
Gris tenue	T0312	Q890GY391	46.50%	28.50%	10.2	2.78	120 / 49	457
Anaranjado Munsell	3.75YR6/14	Q890NG367	32.78%	28.95%	8.84	3.00	120 / 49	464
Anaranjado seguridad	RAL2009	Q890NG379	32.78%	28.95%	8.84	2.95	120 / 49	464
Rojo seguridad	RAL3001	Q890RD381	37.96%	27.60%	8.53	3.00	120 / 49	443
Blanco	RAL9016	Q890WT382	39.63%	29.95%	10.1	3.05	120 / 49	480
Amarillo seguridad	RAL1021	Q890YL56	45.10%	28.20%	8.76	2.43	120 / 49	452
Amarillo Munsell	3.75Y8.5/12	Q890YL366	39.63%	28.95%	9.64	2.78	120 / 49	464

## ESMALTE REDUCTIBLE EN AGUA AQUACRON® 890 – COLORES DE FÁBRICA

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

La superficie debe estar limpia, libre de todo tipo de contaminación y seca. Elimine toda la suciedad, grasa, aceite y materiales extraños, incluido el óxido, con cepillos de alambre, estropajos de acero, papel lija o chorro de arena y cepillo. Consulte el SSPC SP-2 como mínimo y SSPC SP-6 como métodos recomendados. La aplicación de un pretratamiento químico de PPG como el limpiador/revestimiento Chemfos® KA o un revestimiento y/o imprimador de conversión similar mejorará las propiedades de rendimiento del sistema de revestimiento cuando se utilice sobre acero laminado en frío. Consulte las recomendaciones de su representante de PPG.

### DATOS DE APLICACIÓN:

Espesor de película húmeda: 5.0 a 7.0 milésimas de pulgada  
 Espesor de película seca: 1.4 a 2.0 milésimas de pulgada  
 Viscosidad (a 77 °F o 25 °C): 28 a 32 segundos (Copa Zahn # 3)  
 Reductor: Normalmente no es necesario  
 Limpieza: Jabón y agua tibia, Revitalizador AquaThin (TFA880-70), Limpiador de equipo MV398

APLICACIÓN POR ROCIADO	EQUIPO DE ROCIADO*	PRESIÓN DE LÍQUIDO (psi)	PRESIÓN DE PULVERIZACIÓN (psi)	BOQUILLA PARA LÍQUIDO	BOQUILLA PARA AIRE
Convencional	DeVilbiss MBC-510	8 a 10	35 a 50	FF	62HD
Convencional	Binks 2001 o 95	8 a 10	35 a 50	63C	63PE
Sin aire	No se recomienda	N/D	N/D	N/D	N/D
Sin aire asistido por aire	Graco G-40	300 a 400	30 a 40	0.011 a 0.015"	249 a 180
Sin aire asistido por aire	Graco Magnum A/A	300 a 400	30 a 40	0.011 a 0.015"	AA-2
HVLP	DeVilbiss - JGHV	40 a 50**	10 a 20	FF	#33A o #46 MP
HVLP	DeVilbiss - AGXV-540	40 a 50**	10 a 20	FF	#33A o #46 MP

\*o equivalente

\*\*la presión de pulverización debe leer <10 psi en el tapón

### TIEMPOS DE SECADO:

Secado al aire (a una temperatura de 77 °F (25 °C) y una humedad relativa del 50%)

Al tacto: 30 a 45 min.  
 Para manipular: 1 a 3 hr.  
 Para recubrir: 1 h.

Secado en horno / Curado forzado

Tiempo de secado por evaporación: 10 a 15 min. (ambiente)  
 Temperatura del sustrato: 120 °F (48 °C)  
 Tiempo de secado en horno: 15 a 20 min.

### INFORMACIÓN ADICIONAL:

- ❖ No aplique a temperaturas menores de 50 °F (10 °C).
- ❖ Evite que se congele
- ❖ La temperatura máxima de la superficie durante la aplicación es de 95 °F (35 °C)
- ❖ La aplicación de una película de pintura que sobrepase el espesor recomendado retardará los tiempos de secado
- ❖ No se recomienda para superficies galvanizadas, con revestimiento galvanneal o ricas en cinc
- ❖ Tiempo de almacenamiento (recipientes sin abrir) de 9 meses

**AQUACRON® es una marca registrada de PPG Industries, Inc.**  
**PÓNGASE EN CONTACTO CON 1-866-PPG TRUE**

PPG considera que la información de los datos técnicos presentados son exactos hasta este momento, sin embargo no otorga ninguna garantía, explícita ni implícita, acerca de su exactitud, de que sean completos ni del rendimiento de los productos. Las mejoras continuas a la tecnología de los revestimientos pueden ocasionar que los datos técnicos varíen en un futuro y que difieran de los estipulados en este documento. Este producto se encuentra diseñado para ser aplicado por personal capacitado en una aplicación de una fábrica o taller. No intente utilizar el producto sin la Hoja de Datos de Seguridad del Material actualizada. El rendimiento de un producto puede variar debido a la técnica de preparación de la superficie, el método de aplicación, las condiciones operativas, el material al que se aplica o con el que se aplica y su uso. Es altamente recomendable evaluar los productos con respecto a estos factores antes de utilizarlos a gran escala.