

FT N4.2

Juillet 2005

P110-5000

UV-SpeedPrime

DESCRIPTION

L'UV-SpeedPrime de Nexa Autocolor est un produit révolutionnaire qui établit une nouvelle norme en matière de rapidité. **Séchant à la vitesse de la lumière** (en 2 min) au moyen d'une lampe UV approuvée de faible énergie, l'UV-SpeedPrime réduit considérablement la durée du procédé de réparation des petites surfaces.

L'UV-SpeedPrime est un apprêt garnissant en aérosol. Séché avec une lampe UV approuvée, il est prêt à poncer en 2 min.

Grâce à son séchage rapide, l'UV-SpeedPrime accélère le rythme de production et permet ainsi de livrer plus vite les véhicules aux clients. De plus, il élimine le besoin de mélanger l'apprêt et de nettoyer le pistolet.

Pour faire sécher l'UV-SpeedPrime, il faut utiliser une lampe UV approuvée.

Quand on se sert de l'UV-SpeedPrime, il faut bien poncer et nettoyer la surface pour réussir la remise en peinture.

On ne doit utiliser l'UV-SpeedPrime que sur des surfaces qui ont été bien préparées.

Note : L'UV-SpeedPrime n'est conseillé que pour les petites réparations. La taille de la réparation est limitée par la surface exposée aux rayons UV provenant de la lampe UV approuvée qu'on utilise pour le séchage.

- **Pouvoir garnissant = moins de couches, économies de matériaux**
- **Tenue Excellente = moins de reprises**
- **Aptitude supérieure au ponçage = économies de main-d'œuvre**
- **Séchage rapide = diminution de la durée du procédé**

RM-2991F

UV-SpeedPrime



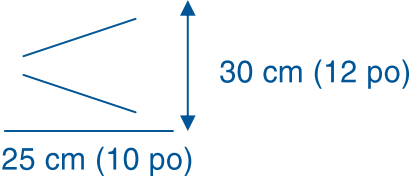



PRODUITS

P110-5000 UV-SpeedPrime

P273-5255 Nettoyant pour UV-SpeedPrime

P273-5260 Nettoyant pour UV-Speedprime

PROCÉDÉ

<p>RAPPORT DE MÉLANGE</p>	<p>L'UV-SpeedPrime est prêt à l'emploi.</p> <p>Bien agiter avant l'emploi.</p>
<p>APPLICATION</p> 	<p>Faire 4 ou 5 passes continues sur la surface à réparer, à une distance de 20 à 25 cm (8 à 10 po), de façon à obtenir une feuille d'une épaisseur de 3 à 5 mils.</p>
<p>SÉCHAGE</p> 	<p>L'UV-SpeedPrime sèche en 2 min au moyen d'une lampe de séchage UV approuvée.</p> <p>Placer la lampe de séchage UV à une distance de 20 à 25 cm (8 à 10 po) de l'UV-SpeedPrime. À une distance de 25 cm (10 po), la surface exposée aux rayons UV est d'environ 30 cm sur 30 cm (12 po sur 12 po).</p> 
<p>NETTOYAGE</p> 	<p>Avec du P273-5255 (nettoyant pour UV-SpeedPrime), bien nettoyer la surface pour débarrasser les parties non séchées des résidus et de l'excès de projection. Bien nettoyer et essuyer toute la surface avant de la poncer.</p> <p>Note : Pour le nettoyage avec le P273-5255, utiliser deux chiffons (l'un pour l'appliquer, l'autre pour l'essuyer)</p>
<p>PONÇAGE</p>  	<p>Poncer l'UV-SpeedPrime, une fois séché, avec le papier suivant :</p> <p>À l'eau : P600 ou plus fin – couleurs à couche simple P800 ou plus fin – couleurs de couche de fond</p> <p>À sec : P320 ou plus fin – couleurs à couche simple P360 ou plus fin – couleurs de couche de fond</p> <p>Note : Si on n'a pas bien nettoyé la surface, le disque risque de s'encrasser. S'il s'encrasse, le changer et continuer à poncer.</p>

UV-SpeedPrime

SUPPORTS

On peut appliquer l'**UV-SpeedPrime** directement sur les apprêts d'usine, les finis d'usine en bon état, l'acier nu, l'aluminium et les métaux galvanisés, après préparation, nettoyage et ponçage.

On peut le recouvrir d'un apprêt de Nexa Autocolor ou directement d'une couche de finition 2K de Nexa Autocolor.

On peut l'appliquer directement sur la plupart des plastiques*, après nettoyage et ponçage, sans qu'un apprêt pour plastiques ne soit nécessaire.

*** S'il s'agit de PE ou de polystyrène, communiquer avec le service à la clientèle de Nexa Autocolor.**

REMARQUES RESTRICTIONS D'EMPLOI

Ne pas utiliser l'UV-SpeedPrime sur des apprêts réactifs.

On peut se servir de l'UV-SpeedPrime directement sur la plupart des plastiques; cependant, avant de l'utiliser sur du polystyrène, du polyéthylène ou des plastiques très flexibles, communiquer avec le service à la clientèle de Nexa Autocolor.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

La surface à peindre doit être en bon état et exempte de saleté et de graisse. On doit d'abord enlever le vieux fini de peinture de la surface à réparer. Si nécessaire, on doit ensuite appliquer du mastic polyestérique directement sur le métal nu et lui donner la forme voulue en le ponçant. Il faut, enfin, abraser toute la surface à apprêter avec l'UV-SpeedPrime en la ponçant avec du papier P400 ou moins fin pour avoir l'abrasion nécessaire.

UV-SpeedPrime

REMARQUES (suite)

Les autres abrasifs (p. ex., les tampons) ne sont **pas** conseillés. Ils n'abrasent pas assez, et l'apprêt risque donc ne pas bien adhérer par endroits.

SÉCHAGE SOUS U.V.

Il faut sécher l'UV-SpeedPrime avec une source de rayons UV approuvée. L'UV-SpeedPrime ne séchera pas à moins qu'on l'expose directement à une source de rayons UV approuvée.

À une distance de 20 à 25 cm (8 à 10 po) de la lampe UV, l'UV SpeedPrime sèche en 2 min. À une distance plus grande, la durée de séchage sera beaucoup plus longue. À une distance plus courte, la surface exposée à la lumière UV sera plus petite, donc la surface pouvant être séchée sera plus petite.

L'UV-SpeedPrime contient une substance opto-active qui devient fluorescente en présence de rayons UV. Ainsi, tout le feuil de l'apprêt appliqué devrait « luire » sous la lampe UV, indiquant qu'il est exposé aux rayons UV.

Si, en plaçant la lampe UV à une distance de 20 à 25 cm (8 à 10 po) du véhicule, la surface à réparer n'est pas exposée au complet aux rayons UV :

- D'abord, sécher partiellement toute la surface à réparer en déplaçant la lampe UV de façon à ce que tout le feuil d'UV-SpeedPrime appliqué soit exposé aux rayons UV pendant au moins 30 seconds.
- Ensuite, sécher toute la surface à réparer, section par section, pendant 2 min à la fois.
- Nettoyer avec du P273-5255 ou P273-5260 et poncer comme il est conseillé plus haut.

UV-SpeedPrime

REMARQUES (suite)

Quand on répare des enjolivures, il faut s'assurer d'exposer tout l'UV-SpeedPrime appliqué aux rayons UV. Il faudra peut-être modifier l'angle et/ou la position de la lampe pour exposer tout le feuil d'apprêt à l'intérieur de l'enjolivure. L'UV-SpeedPrime ne séchera **pas** à moins qu'on l'expose directement aux rayons UV.

Si on ne sèche pas complètement l'UV-SpeedPrime, il risque de ne pas bien adhérer par endroits et/ou la peinture de finition sur la surface réparée risque de changer de couleur.

Avant d'utiliser une lampe UV, toujours en consulter le mode d'emploi et suivre les conseils de santé et de sécurité qui s'y trouvent.

MESURES DE PRÉCAUTION

- Avant d'utiliser le P110-5000, en consulter la fiche signalétique.
- **Toujours** utiliser l'UV-SpeedPrime dans un endroit bien aéré.
- **Toujours** porter un appareil respiratoire à adduction d'air quand on pulvérise l'UV-SpeedPrime.
- **Toujours** porter des gants en nitrile quand on pulvérise ou essuie l'UV-SpeedPrime.
- Ne **jamais** fixer les rayons UV ni s'y exposer exprès.
- Ne **pas** utiliser la lampe UV si le verre filtrant est fêlé, endommagé ou mal fixé.
- **Toujours** porter des lunettes de protection contre les rayons UV quand on se sert de la lampe UV.

Pour des renseignements supplémentaires; contactez-nous :

Nexa Autocolor — USA
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor — Canada
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario L5J 1K5

Nexa Autocolor est une marque de commerce de PPG Industries
© 2005 PPG Industries