AMERCOAT® 450 H

DESCRIPTION

Polyuréthane aliphatique lustré (Série 450)

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Finition très lustrée avec délai de recouvrement maximal illimité
- Excellente rétention de couleur, lustre et résistance aux intempéries exceptionnelle
- Conforme aux normes COV
- Robuste, flexible et résistant à l'abrasion
- Sèche dans une large gamme de températures

COULEUR ET LUSTRE

- Couleurs standards, sécurités et aux choix
- Lustré

DONNÉES DE BASE À 68°F (20°C)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,1 - 1,5 g/cm^3, (8,8 - 12,1 lb/US gal), selon la couleur
Solides par volume	67 ± 2%
COV (fournis)	EPA Method 24: 2,6 lb/US gal (311,5 g/l)
Résistance à la chaleur (continu)	Jusqu'à 200°F (93°C)
Résistance à la chaleur (intermittente)	Jusqu'à 250°F 121°C)
Épaisseur de feuil sec recommandée	2,0 - 3,0 mils (50 - 75 µm) selon le système
Taux d'étalement théorique	537 ft^2/US gal pour 2,0 mils (13,4 m^2/l for 50 µm)
Stabilité au stockage	Résine: au moins 36 mois entreposé dans un endroit sec et frais Durcisseur: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais

Note:
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Temps de durcissement
- La couleur dérive à des températures élevées
- Résistance à la température intermittente doit être inférieure à 5% du temps, pour un maximum de 24 heures
- Le produit est acceptable à un feuil sec plus épais jusqu'à 5 mils (127 µm) à l'aide de passes multiples humides. Un temps d'évaporation pendant l'application peut être nécessaire dans certaines conditions

AMERCOAT® 450 H

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

- La performance du revêtement est proportionnelle au degré de préparation de surface. Referez-vous aux instructions d'application des primaires spécifiques, couches intermédiaires et les procédures de durcissement. Toutes les couches précédentes doivent être sèches et exemptes de contaminants. Adhérer à tous les délais de recouvrement minimum et maximum des primaires spécifiques et couches intermédiaires. Un revêtement époxy existant nécessite un sablage avant l'application du produit. Une application témoin sur des revêtements inconnus est recommandée.

Températures du substrat et conditions d'application

- La température de surface lors de l'application doit être entre 20°F (-7°C) et 120°F (49°C)
- La température de surface durant l'application doit être au moins 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée
- La température ambiante durant l'application et le murissement doit être entre 20°F (-7°C) et 120°F (49°C)
- Humidité relative durant l'application et séchage devrait ne pas excéder 85%

SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME

- Primaires: AMERCOAT 68HS, AMERVCOAT 68MCZ, AMERCOAT 370, AMERCOAT 385, AMERCOAT 399, AMERLOCK 2/400, époxys PITTGUARD

Rapport de mélange en volume : base 80% - durcisseur 20% (4:1)

- Mélanger la résine avec un mélangeur mécanique à des vitesses modérées à fin d'homogénéiser le récipient. Ajouter le durcisseur à la résine et agiter avec un mélangeur mécanique pendant 1-2 minutes jusqu'à dispersion complète

Durée de vie

4 heures at 70°F (21°C)

Note: Voir DONNÉES SUPLÉMENTAIRES-Durée de vie

Application

- L'aire devrait être à l'abri de particules et de polluants atmosphériques
- S'assurer d'une bonne ventilation durant l'application et le durcissement
- Un abri pour empêcher le vent d'affecter le motif de pulvérisation est recommandé

Température du produit

La température du produit pendant l'application devrait être entre 40°F (4°C) et 90°F (32°C)

AMERCOAT® 450 H

Pistolet à air comprimé

- Un filtre d'humidité et d'huile dans la ligne principale est essentiel. Le produit est sensible à la contamination par l'humidité
- Utiliser un équipement conventionnel standard

Diluant recommandé

DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65) (xylène)), DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101) (recommandé pour > 90°F (32°C)), DILUANT 50-48 (AMERCOAT 923)

Volume du diluant

0 - 20%

Orifice de la buse

0.070 po. (1.8mm) approx.

Pistolet sans air

- Pomple 28:1 ou plus
- Peut être appliqué avec un équipement de type plural

Diluant recommandé

DILUANT 50-48 (AMERCOAT 923), DILUANT21-06 (AMERCOAT 65) (xylène)), DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101) (recommandé pour > 90 °F (32°C)), DILUANT 60-12 (AMERCOAT 911)

Orifice de la buse

0.013 – 0.015 po (approx. 0.33 – 0.38 mm)

Pinceau/ rouleau

- Utilisez un pinceau à poils naturels et/ou résistant aux solvants de qualité, rouleau à poils de 1/4 "ou 3/8" (5 à 10 mm). S'assurer que le pinceau/rouleau est bien chargé pour éviter l'entraînement d'air. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour atteindre feuil sec requis
- AMERCOAT 851 additif de contrôle d'application peut être utilisé pour une application améliorée et un feuil plus uniforme à l'application au pinceau ou rouleau

Diluant recommandé

AMERCOAT 65 (Xylène), AMERCOAT 101 (recommandé pour >90°F (32°C)), AMERCOAT 923

Nettoyant diluant

Amercoat 12 nettoyeur (Diluant 90-58)

AMERCOAT® 450 H

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 2.0 mils (51µm)					
Recouvert avec...	**Intervalle**	**32°F (0°C)**	**50°F (10°C)**	**70°F (21°C)**	**90°F (32°C)**
Lui-même	Minimum Maximum	24 heures Illimité	12 heures Illimité	4 heures Illimité	2 heures Illimité

Délai de recouvrement avec PPG Amercoat 866M accélérateur pour EFS à 2.0 mils (51 microns)						
Recouvert avec...	**Intervalle**	**20°F (-7°C)**	**32°F (0°C)**	**50°F (10°C)**	**70°F (21°C)**	**90°F (32°C)**
Lui-même	Minimum Maximum	32 heures Illimité	16 heures Illimité	4 heures Illimité	1,5 heures Illimité	1 heure Illimité

Temps de durcissement à 2.0 mils sec (51 microns)	
Température du substrat	**Durcissement complet**
40°F (4°C)	21 jours
50°F (10°C)	14 jours
70°F (21°C)	7 jours
90°F (32°C)	4 jours

Note: Durcissement complet indique un durcissement pour la plupart des conditions de service. Le revêtement va continuer à augmenter sa résistance mécanique et chimique après ces temps.

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 2.0 mils (51 µm)		
Température du substrat	**Sec au touché**	**Sec pour la manipulation**
32°F (0°C)	4 heures	3 jours
50°F (10°C)	90 minutes	24 heures
70°F (21°C)	45 minutes	8 heures
90°F (32°C)	20 minutes	4 heures

AMERCOAT® 450 H

Délai de durcissement avec PPG Amercoat 866M accélérateur pour EFS à 2.0 mils (51 microns)		
Température du substrat	**Sec au touché**	**Sec pour la manipulation**
20°F (-7°C)	8 heures	3 jours
32°F (0°C)	4 heures	36 heures
50°F (10°C)	75 minutes	8 heures
70°F (21°C)	25 minutes	2,5 heures
90°F (32°C)	10 minutes	105 minutes

Note: La durée de vie du mélange sera réduite avec l'utilisation du PPG 866M accélérateur

Durée de vie (à la viscosité d'application)	
Température du produit mélangé	**Durée de vie**
50°F (10°C)	6 heures
70°F (21°C)	4 heures
90°F (32°C)	2 heures

Note: La durée de vie du mélange sera réduite environ de moitié avec l'utilisation du PPG 866M accélérateur

Qualifications du produit

- Conforme aux exigences USDA pour contact indirect avec les aliments
- Rencontre les exigences de performance SSPC Peinture 36 niveau 3

MESURES DE SÉCURITÉ

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective and Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

AMERCOAT® 450 H

RÉFÉRENCES

- LES TABLEAUX DE CONVERSION-FICHE D'INFORMATION 1410
- EXPLICATION DES FICHES TECHNIQUES FICHE D'INFORMATION 1411
- CONDITIONS DE SÉCURITÉ-FICHE D'INFORMATION 1430
- HYGIÈNE ET SÉCURITÉ EN ESPACES CONFINÉS-RISQUES D'EXPLOSION ET TOXICITÉ-FICHE D'INFORMATION 1431

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECOUVREMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

Emballage: disponible en kit 1-gallon (3.78l) et 5-gallons (18.9l)

Code du produit	Description
AT45H23	Base gris perle
AT45H3	Blanc
AT45H9	Base noir
AT45HT1	Base foncée *
AT45HT2	Base pâle *
AT45HT3	Base neutre *
AT45HT4	Base rouge *
AT45HT5	Base jaune *
AT45H71	Base rouge sécurité
AT45H81	Base jaune sécurité
AT 45H-B	Durcisseur

Note: * Utiliser les colorants UCD V ou 844 seulement

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.