

# **PANTINOX SR9**

Dernière mise à jour : 27/02/2024



## **Définition**

Peinture laque brillante à base de résines alkydes en solution.

## **Destination**

- Intérieur/Extérieur : neuf/entretien.
- Protection et décoration des menuiseries et des structures métalliques en intérieur ou extérieur.

## **Propriétés**

- Facile d'application.
- Excellente résistance aux intempéries et aux salissures.
- Grande facilité d'entretien.
- Haute brillance durable.

## Données Environnementales et Sanitaires

■ Emissions dans l'Air Intérieur (selon ISO 16 000)	EMISSIONS DANS LAIR INTÉRIEUR  AL A B C
■ Teneur en COV (selon Directive 2004-42/CE)	<ul> <li>Valeur limite UE pour ce produit (cat A/i : 500 g/L)</li> <li>Ce produit contient au maximum 450 g/L de COV</li> <li>Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et diluants éventuels préconisés</li> </ul>
<ul> <li>Certification de Construction, Qualité et Environnement</li> </ul>	<ul> <li>Consulter la FDES sur : www.inies.com ou www.seigneurie.com</li> <li>Déclaration environnementale consultable sur : www.declaration.environnementale.gouv.fr</li> </ul>
Production	■ Toutes nos usines françaises sont certifiées ISO 14001
Fiche de Données de Sécurité	Consulter la FDS sur : www.quickfds.fr ou www.seigneurie.com

## Caractéristiques générales

## Aspect en pot

Peinture légèrement gélifiée.

#### Aspect du feuil sec

Brillant.

### **Brillant spéculaire**

90 % sous 60°.

### **Teintes**

En stock : blanc. En machine à teinter : toutes teintes du nuancier CHROMATIC®.

### Masse volumique

(en blanc : kg/dm<sup>3</sup>)

■ 1,17 ± 0,03 (norme EUR PL 004).

#### **Extrait Sec**

En poids (norme EUR PL 005) :  $68 \pm 2 \%$  (en blanc).

En volume (théorique) :  $52 \pm 2$  % (en blanc).

#### Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR)

Hors-poussière : 2 h.

Sec : 4 h.

### Temps de recouvrement

Recouvrable : 24 h.

#### Rendement

13 à 15 m²/L environ.

### Conditionnement

1 L - 3 L - 5 L - 10 L et 15 L selon teintes.

#### Conservation

12 mois en emballage d'origine non entamé.





# **PANTINOX SR9**

Dernière mise à jour : 27/02/2024

# MISE EN ŒUVRE

## **Processus**

Support	Préparation	Impression	Finition	
Sur métaux ferreux	<ul> <li>Grattage, brossage St 2 ou décapage par jet d'abrasifs Sa 2,5 selon la norme ISO 8501-1</li> <li>Dépoussiérage</li> </ul>	1 couche de FREITAMÉTAL EXPERT	2 couches de	
Sur métaux non ferreux	<ul> <li>Dégraissage</li> <li>Dérochage à l'acide phosphorique dilué</li> <li>Rinçage soigné à l'eau claire</li> </ul>	1 couche de PRINT ADR	PANTINOX SR9	

#### Précautions d'emploi :

- Conditions d'application conformes à la NF DTU 59.1
- Les tons vifs (jaune, orange, rouge)sont toujours moins opaques. Utiliser une teinte en sous-couche.





# **PANTINOX SR9**

Dernière mise à jour : 27/02/2024

# **Application**

Matériel d'application

**Dilution** 

Nettoyage du matériel

Brosse, laqueur/mousse floquée, pistolet.

Brosse, rouleau, pistolet : prêts à l'emploi.

Au solvant.

## Caractéristiques réglementaires

Classification

NF T 36-005 : Famille I - Classe 4a

