

NOVAGUARD™ 4801

OPIS

Dwuskładnikowa, wzmacniana płatkami szklanymi nowolakowa winyloestrowa farba

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Wysoka jakość ochronna powłoki na nowej i starej stali
- Doskonała odporność na chemikalia w wysokich temperaturach
- Doskonała odporność na kwasy organiczne i nieorganiczne
- Dobra odporność na szeroką gamę rozpuszczalników
- Odpowiednia do pracy w zanurzeniu w wysokich temperaturach
- Odpowiednia do aplikacji na beton na Novaguard 4701

KOLOR I POŁYSK

- Biały
- Mat

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,2 kg/l (10,0 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	99%
Zalecana grubość powłoki suchej	500 - 1500 µm (20,0 - 60,0 mils)
Wydajność teoretyczna	1,6 m ² /l dla 500 µm (64 ft ² /US gal dla 20,0 mils) 0,5 m ² /l dla 1500 µm (21 ft ² /US gal dla 60,0 mils)
Pełne utwardzenie	4 dni
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 6 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach 6 mies.

Notatki:

- Ze względu na mechanizm reakcji i w zależności od warunków, należy brać pod uwagę skurcz powłoki do 20%,
- Częste zmiany temperatury mogą skrócić czas magazynowania farby
- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemaalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Stal

- Stal; czyścić strumieniowo-ściernie do ISO Sa 2½ lub SSPC-SP-10, profil chropowatości powierzchni 50 – 75 µm (2.0 – 3.0 mils)



NOVAGUARD™ 4801

Pomalowany beton

- Odpowiedni grunt musi być suchy i wolny od wszelkich zanieczyszczeń

Temperatura podłoża

- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być wyższa niż 10°C (50°F)
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Proporcje mieszania objętościowe: baza do katalizatora 98:2

- Reakcja między bazą a katalizatorem jest silnie egzotermiczna, odchyłki od proporcji mieszania nie może być brana pod uwagę
- Wstępnie wymieszać bazę za pomocą mieszadła pneumatycznego o średnich obrotach do uzyskania jednorodnej mieszaniny
- Dodawać katalizator mieszając bazę
- Dokładnie wymieszać przed aplikacją

Przydatność mieszaniny do stosowania

50 min. w 20°C (68°F)

Uwaga: Czas życia farby zmienia się bardzo wraz z temperaturą

APLIKACJA

- Nie dodawać żadnych rozpuszczalników
- Nigdy nie dodawać katalizator bez ciągłego mieszania
- Nigdy nie dodawać większej ilości katalizatora niż zalecane

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

- Aparat hydrodynamiczny o przełożeniu 45:1 lub większym, z założonymi skórzanymi lub PTFE uszczelkami i usuniętymi filtrami cieczy, węże z wewnętrznym oplotem z nylonu o średnicy 10 mm (0.375 in), pistolet o dużej średnicy wypływu z dyszami (do rewersowania) o średnicy 0.6 do 1.5 mm (0.024 to 0.059 in)
- Typowy rozmiar dyszy 0.75 – 0.85 mm (0.030 – 0.033 in) z rewersem i kątem natrysku 45°
- Rozmiar dyszy i kąt natrysku będzie się różnił w zależności od rodzaju konstrukcji
- Ciśnienie odpowiednie do długości węży i warunków pracy (ok 200 bar)

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 50-02



NOVAGUARD™ 4801

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
500 µm (20,0 mils)	1,6 m ² /l (64 ft ² /US gal)
750 µm (30,0 mils)	1,1 m ² /l (43 ft ² /US gal)
1500 µm (60,0 mils)	0,5 m ² /l (21 ft ² /US gal)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 1000 µm (40.0 mils)

Przemaalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą	minimum	5 godz.	2,5 godz.	1 godz.	less than 1 godz.
	maksimum	4 dni	48 godz.	36 godz.	18 godz.

Notatki:

- Powierzchnia do malowania musi być sucha i pozbawiona zanieczyszczeń
- Wysoka temperatura i silne nasłonecznienie znacznie redukuje maksymalny czas przemaalowania
- Po osiągnięciu maksymalnych czasów przemaalowania, adhezja następnych warstw spada drastycznie
- Styren nie może być używany do reaktywowania powierzchni produktu i może pogorszyć adhezję

Tabela utwardzania dla grubości DFT do 1500 µm (60.0 mils)

Temperatura podłoża	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
10°C (50°F)	24 godz.	5 dni
20°C (68°F)	18 godz.	3 dni
30°C (86°F)	12 godz.	48 godz.
40°C (104°F)	6 godz.	24 godz.

Uwaga: Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania

NOVAGUARD™ 4801

BHP

- Niewłaściwe stosowanie i transportowanie może być niebezpieczne dla zdrowia i spowodować pożar lub eksplozję, podczas magazynowania, transportu, aplikacji i utwardzania należy zachować środki ostrożności opisane w Kartcie katalogowej/ Instrukcji aplikacji oraz w Kartach charakterystyki materiałów niebezpiecznych
- Mimo, że farba jest wyrobem bezrozpuszczalnikowym, należy unikać wdychania mgły natryskowej, a także jej kontaktu z oczami i skórą
- Katalizator do tego produktu jest dostarczany w oddzielnych butelkach polietylenowych oddzielnie od pigmentowanej bazy
- Katalizatorem jest organiczny nadtlenek który jest bardzo reaktywny, palny i termicznie niestabilny i może ulec samoprzyspieszonemu rozkładowi
- Jest to również mocno utleniający środek który reaguje gwałtownie z innymi substancjami organicznymi
- Z tego powodu zaleca się magazynowanie akceleratora w oryginalnych pojemnikach, magazynować w określonych warunkach temperaturowych, unikać kontaktu z innymi materiałami, i ograniczyć ilość w miejscu pracy - utrzymywać tylko taką ilość jaka jest potrzebna do zrobienia jednokrotnego zadania
- Z resztkami produktu należy zajmować się ostrożnie; proszę skontaktować się z przedstawicielem PPG w celu uzyskania więcej szczegółów

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- Objaśnienia do kart technicznych ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1410
- Objaśnienia do kart technicznych produktów ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411
- Wskazówki BHP ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430
- Bezpieczeństwo w pomieszczeniach|zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko|wybuchu, ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1431
ryzyko zatrucia
- Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach|zamkniętych ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1433

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

NOVAGUARD™ 4801

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadawalające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

