

SIGMATHERM™ 350

DESCRIZIONE

Finitura acril-siliconica termoresistente

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici
- Trascorso un periodo di essiccazione di 3 giorni a 20°C (68°F), al fine di ottenere un indurimento meccanico sufficiente e` necessario portare la temperature a 200°C (390°F) per almeno 2 ore
- Resistente alle alte temperature fino a 350°C (660°F)
- Da utilizzarsi come protettivo di superfici in acciaio per esposizione sia interna che esterna
- Ampiamente compatibile con primers zincanti inorganici

COLORI E BRILLANTEZZA

- Bianco, alluminio (altri colori a richiesta)
- Semilucido

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto	
Numero dei componenti	Uno
Massa volumica	Bianco: 1,2 kg/l (10,0 lb/US gal) Alluminio: 1,1 kg/l (9,2 lb/US gal)
Residuo secco in volume	Bianco: 39 ± 2% Alluminio: 42 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 492 g/kg (bianco) Directive 2010/75/EU, SED: max. 491 g/kg (alluminio) max. 590,0 g/l (approx. 4,9 lb/gal) (bianco) China GB 30981-2020 (tested) 598,0 g/l (approx. 5,0 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	25 - 30 µm (1,0 - 1,2 mils)
Resa teorica	Bianco: 15,6 m²/l per 25 µm (626 ft²/US gal for 1,0 mils) Alluminio: 16,8 m²/l per 25 µm (674 ft²/US gal for 1,0 mils)
Secco al tatto	1 ora
Intervallo di ricopertura	Minimo: 18 ore Massimo: illimitato
Durata a magazzino	Almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- L'acciaio ricoperto con metallizzazione a base di zinco o alluminio deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione
- Un idoneo rivestimento (primer zincante inorganico all'etilsilicato di zinco) deve essere asciutto, privo di ogni contaminazione e di sali di zinco
- Acciaio: sabbiatura al grado minimo ISO-Sa2½, profilo di sabbiatura 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils)



SIGMATHERM™ 350

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) oltre la temperatura di rugiada

ISTRUZIONI PER L'USO

- È possibile applicare il SIGMATHERM 350 su un primer ai silicati di zinco mediante la tecnica della velatura
- Agitare con forza per ottenere una consistenza omogenea

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluyente consigliato

Non dovrebbe essere aggiunto diluente

Diametro ugello

1,5 - 2,0 mm (circa 0,060 - 0,079 in)

Pressione all'ugello

0,3 - 0,4 MPa (circa 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluyente consigliato

Non dovrebbe essere aggiunto diluente

Diametro ugello

Circa 0,38 - 0,48 mm (0,015 - 0,019 in)

Pressione all'ugello

12,0 - 15,0 MPa (circa 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO

- Solo per ritocco e riparazioni localizzate

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 21-06

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore secco del film - Bianco	
Spessore secco del film	Resa teorica
25 µm (1,0 mils)	15,6 m ² /l (626 ft ² /US gal)
30 µm (1,2 mils)	13,0 m ² /l (521 ft ² /US gal)

SIGMATHERM™ 350

Resa teorica e spessore secco del film - Alluminio

Spessore secco del film	Resa teorica
25 µm (1,0 mils)	16,8 m ² /l (674 ft ² /US gal)
30 µm (1,2 mils)	14,0 m ² /l (561 ft ² /US gal)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 30 µm (1,2 mils)

Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso	Minimo	24 ore	18 ore	15 ore	10 ore
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato

Note: La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 30 µm (1,2 mils)

Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione
10°C (50°F)	1,5 ore	3 ore
20°C (68°F)	1 ora	2 ore
30°C (86°F)	45 minuti	1,5 ore
40°C (104°F)	30 minuti	1 ora

Note: Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione.
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI

SCHEDA INFORMATIVA

1411

SIGMATHERM™ 350

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

