PPG SIGMATHERM™ 540

シグマサーム 540

説明

1液性 湿気硬化型 耐熱シリコンアルミニウム塗料

特長

- 乾燥耐熱温度 最高 600°C (1112°F)
- コート間の加熱処理が不要
- 鋼板表面内外の保護用
- 耐候性に優れている
- ジンクシリケートプライマーに塗装可能
- 最低3日間 (20°C (68°F)) の乾燥時間を熱への暴露前に設けること

色相及び光沢

- アルミニウム
- 低光沢

注意点:

- アジアでは黒色が利用可能

基本データ **20°C (68°F)**

混合物のデータ	
構成	1液性
密度	1.1 kg/l (9.2 lb/US gal)
固形分 **(容量)**	45 ± 2%
VOC (供給時)	Directive 2010/75/EU, SED: 最大 412.0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: 最大 498.0 g/l (約 4.2 lb/US gal)
耐熱温度 **(連続的)**	600°C (1112°F) まで
推奨膜厚	25 µm (1.0 mils)
理論塗布量	18.0 m^2/l - 25 µm (722 ft^2/US gal - 1.0 mils)
指触乾燥	45 分
塗装インターバル	最短: 16 時間
貯蔵安定期間	15 ヶ月 (乾燥した冷暗所にて保管した場合)

注意点:

- 追加データ参照 – 塗装インターバル
- 追加データ参照 – 硬化時間

PPG SIGMATHERM™ 540

シグマサーム 540

推奨素地調整 及び 被塗面温度

被塗面状態

- 鋼板; ブラスト処理 ISO Sa 2½ 又は SSPC-SP-10、表面粗度 25 – 50 µm (1.0 – 2.0 mils)
- 適合する塗膜 (ジンクシリケートプライマー) は乾燥し異物等の付着がなく清浄であること
- SSPC SP-16の要件に従って軽く研磨剤を吹き付けるか、またはその他の方法で表面を研磨し、少なくとも25µm（1.0 mil）の均一で緻密な表面形状を確保すること。

注意点:

- パワーツールで処理された表面 (ISO-St3) が 400°Cであるときの最大連続乾燥耐熱温度

被塗面温度及び塗装条件

- 塗装中の被塗面温度は少なくとも露点より3°C (5°F)以上高いこと

塗装システム

- 適切なプライマー: PPGエチルシリケートジンクプライマー
- HI-TEMP 1027 または 222G をプライマーとして使用しないでください。
- 適切な表面処理をしたステンレス鋼に直接塗布が可能。

使用上の注意

- 塗料を均一に混合するため撹拌機を使用すること
- エアレス装置を使用することも可能ですが、規定の厚さを超えないように注意してください。
- 2回塗りをする場合は、SIGMATHERM 540 の全乾燥膜厚が 80 µm (3.1 mils) を超えないことを推奨します。

エアスプレー塗装

希釈シンナー

シンナー添加不要

チップサイズ

1.5 – 2.0 mm (約 0.060 – 0.079 in)

2次圧

0.3 - 0.4 MPa (約 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

刷毛/ローラー塗装

- ローラー塗装の仕上がりを良くするには上質な発泡型ローラーを使用する

PPG SIGMATHERM™ 540

シグマサーム 540

洗浄用シンナー

- THINNER 21-06

追加データ

膜厚25 µm (1.0 mils) での塗装インターバル					
重ね塗り塗料	インターバル	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
同塗料	最短 最長	24 時間 無制限	16 時間 無制限	12 時間 無制限	6 時間 無制限

注意点:

- 被塗面は乾燥し異物等の付着がなく清浄であること。

膜厚25 µm (1.0 mils) での硬化時間		
被塗面温度	指触乾燥	ハンドリング可能
10°C (50°F)	1 時間	5 時間
20°C (68°F)	45 分	3.5 時間
30°C (86°F)	30 分	2 時間
40°C (104°F)	15 分	1 時間

注意点:

- 塗装中及び硬化中は適切な換気を維持すること

安全予防策

- 安全性と予防措置の要件については、安全データシートと製品ラベルを参照してください。
- 本製品は溶剤型塗料のため、スプレーミストや蒸気の吸引、塗料の皮膚、眼への接触に注意すること。

ワールドワイド対応

PPG Protective & Marine Coatings (PPGプロテクティブ&マリン コーティングス) は、 常に世界中どこでも同じ製品を供給することを目標としています。 しかしながら、地域や国内の法規/状況を順守するにあたって、製品の微調整が必要となる場合があります。 その場合は、代替の製品データシートが使用されます。

参照

- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea

PPG SIGMATHERM™ 540

シグマサーム 540

保証

PPGは、**(i)** 製品の所有権、**(ii)** 製品の品質が、製造時点において **PPG**が定める製品仕様に準拠していること、ならびに **(iii)** 製品は第三者のいずれの米国特許権も侵害していないことを保証します。これは**PPG**による 唯一の保証であり、商品性、特定用途および目的への適合性、非侵害性、権原、または制定法あるいはそれ以外の法律、もしくは取引の過程、履行の過程、慣習法、または取引慣行により生じる保証をはじめとして、 明示または黙示を問わず、あらゆる類の保証も行わず、または明示的に責任を排除します。 本保証に基づくいかなる請求も、購買者が当該欠陥や不具合を発見してから**5**日以内に**PPG**に対して書面にて行うものとし、 また製品に適用される保管期間、あるいは購買者または購買者が指定する配達先に 商品が届けられた日から起算して**1**年のいずれか早い方が過ぎていないことを前提とします。 購買者が本規定に適合しないことを**PPG**に通知しなかった場合、購買者は本保証に基づく担保責任の追及をすることはできません。

賠償責任の制限

PPGは、いかなる 場合も、製品の使用に関連または起因する、あるいは結果としての間接的、特別的、付随的、派生的な（過失、厳格責任、不法行為のいずれを原則とするかに関係なく） 損害回復の理論に基づく一切の責任を負わないものとします。 本書の情報はガイダンスのみを目的に作られたものであり、**PPG**が信頼に値すると考える臨床実験を基にしたものです。 **PPG**は、実地経験および継続的な製品開発の結果として、いつでも本書記載の情報を修正することができます。 **PPG**製品の使用に関連する推奨や示唆は、それらが技術文書内で用いられているかどうか、あるいは特定の問い合わせに対する回答かに関わらず、 **PPG**が知り得る限りに おいて信頼できるデータに基づくものとします。 製品および関連する情報は、当該産業における必須知識および技能を有するユーザーを対象としており、製品が個々の特定利用に適しているかどうかの判断は、ユーザーの単独責任であり、 購買者は独自の裁量権とリスク引受において行うものと見なされます。 **PPG**は、基質の品質または状態、あるいは製品の使用や用途に影響を及ぼしうる数多くの要素については管轄外であり、**(**契約書に明記されている場合を除き**)**本情報の使用や内容に起因する損失、被害、損害の責任を一切負わないものとします。 適用する環境の変化、使用手順の変更、 データの補完に伴い、不十分な結果がもたらされる場合がありますが、本書は先行するあらゆるバージョンに優先し、製品の使用に先立って、本情報が現行のものであるかの確認は購買者の責任とします。 すべての **PPG Protective & Marine Coatings Products**（**PPG**プロテクティブ**&**マリン コーティングス製品）の最新データシートは、**www.ppgpmc.com**にて閲覧可能です。 また本書の英語版は他の翻訳版に優先するものとします。

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.