

# FREITAPOX SR 213 EVO

## DESCRIPCIÓN

Imprimación / intermedia epoxy vinílico alto espesor curado con poliamina

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Imprimación epoxy o capa intermedia en sistemas de protección para estructuras de acero en exposición atmosférica
- Cura a temperaturas de hasta -5°C (23°F)
- Rápido secado y manipulación
- Certificado ACQPA 32281

## COLORES Y BRILLO

- Gris, amarillo
- Mate

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volumen de sólidos	60 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 235,0 g/kg UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 345,0 g/l (aprox. 2,9 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	70 - 180 µm (2,8 - 7,1 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	8,6 m <sup>2</sup> /l para 70 µm (344 ft <sup>2</sup> /US gal para 2,8 mils) 3,3 m <sup>2</sup> /l para 180 µm (136 ft <sup>2</sup> /US gal para 7,1 mils)
Seco al tacto	50 minutos
Seco para manipular	1 hora
Intervalo de repintado	Mínimo: 45 minutos Máximo: 12 meses
Estabilidad del envase	Base: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 16 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES - Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES - Intervalos de repintado

## CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

### Condiciones del sustrato

- Acero; chorreado según ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 40 - 70 micras
- La capa previa estará en buenas condiciones, seca y libre de cualquier contaminación



# FREITAPOX SR 213 EVO

## **Temperatura del sustrato**

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar por encima de  $-5^{\circ}\text{C}$  ( $23^{\circ}\text{F}$ ) siempre y cuando el sustrato esté seco y libre de hielo
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos  $3^{\circ}\text{C}$  ( $5^{\circ}\text{F}$ ) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder el 85%
- La temperatura del sustrato durante la aplicación no excederá de  $40^{\circ}\text{C}$  ( $104^{\circ}\text{F}$ )

---

## **INSTRUCCIONES DE USO**

### **Proporción de mezcla en volumen: base a endurecedor 80 : 20**

- La temperatura de la mezcla base y endurecedor estará, preferiblemente, por encima de  $15^{\circ}\text{C}$  ( $59^{\circ}\text{F}$ ), si no fuera así se podría requerir la adición de disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación
- La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes

---

### **Tiempo de inducción**

15 minutos at  $20^{\circ}\text{C}$  ( $68^{\circ}\text{F}$ )

---

### **Vida de la mezcla**

6 horas a  $20^{\circ}\text{C}$  ( $68^{\circ}\text{F}$ )

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

---

## **PISTOLA CON AIRE**

### **Disolvente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volumen de disolvente**

20 - 30%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

### **Orificio de boquilla**

1.5 - 3.0 mm (aprox. 0.060 - 0.110 pulgadas)

### **Presión en boquilla**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



# FREITAPOX SR 213 EVO

## **PISTOLA SIN AIRE**

### **Disolvente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volumen de disolvente**

20 - 30%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

### **Orificio de boquilla**

0.43 - 0.53 mm (aproximadamente 0.017 - 0.021 pulgadas)

### **Presión en boquilla**

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

## **BROCHA/RODILLO**

- Solamente en áreas pequeñas (retoque y reparación)
- No se recomienda aplicación a rodillo

### **Disolvente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volumen de disolvente**

0 - 5%

## **DISOLVENTE DE LIMPIEZA**

THINNER 90-53 ó THINNER 21-06

## **DATOS ADICIONALES**

<b>Espesor de película seca y rendimiento teórico</b>	
<b>Espesor seco</b>	<b>Rendimiento teórico</b>
70 µm (2,8 mils)	8,6 m <sup>2</sup> /l (344 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,0 m <sup>2</sup> /l (241 ft <sup>2</sup> /US gal)
180 µm (7,1 mils)	3,3 m <sup>2</sup> /l (136 ft <sup>2</sup> /US gal)

<b>Intervalo de repintado para espesor seco hasta 70 µm (2.8 mils)</b>					
<b>Repintado con ...</b>	<b>Intervalo</b>	<b>0°C (32°F)</b>	<b>10°C (50°F)</b>	<b>20°C (68°F)</b>	<b>30°C (86°F)</b>
Con capas intermedias recomendadas	Mínimo	3 horas	1,5 horas	45 minutos	25 minutos
	Máximo	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses

# FREITAPOX SR 213 EVO

## Intervalo de repintado para espesor seco hasta 150 µm (6.0 mils)

Repintado con ...	Intervalo	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Con capas intermedias recomendadas	Mínimo	4,5 horas	2,5 horas	1 hora	35 minutos
	Máximo	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses

Nota: La superficie debe estar seca y sin contaminación

## Tiempo de curado para espesores de hasta 70 µm (2.8 mils)

Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular
0°C (32°F)	80 minutos	180 minutos
10°C (50°F)	50 minutos	90 minutos
20°C (68°F)	30 minutos	45 minutos
30°C (86°F)	20 minutos	25 minutos

## Tiempo de curado para espesor seco hasta 150 µm (6.0 mils)

Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular
0°C (32°F)	100 minutos	270 minutos
10°C (50°F)	70 minutos	135 minutos
20°C (68°F)	50 minutos	65 minutos
30°C (86°F)	35 minutos	35 minutos

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

## DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

# FREITAPOX SR 213 EVO

## REFERENCIAS

• Tablas de conversión	HOJA DE INFORMACION	1410
• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431
• Seguridad del trabajo en espacios reducidos	HOJA DE INFORMACION	1433
• Directrices para el uso de la ventilación	HOJA DE INFORMACION	1434
• Preparación de las superficies	HOJA DE INFORMACION	1490
• Especificación para abrasivos minerales	HOJA DE INFORMACION	1491
• Humedad relativa – temperatura del sustrato – temperatura del aire	HOJA DE INFORMACION	1650

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). ¡La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

