

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

DESCRIZIONE

Rivestimento epossidico bicomponente ad alto solido

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Rivestimento surface tolerant per manutenzione, con alluminio
- Compatibilità con un'ampia varietà di supporti e di gradi di preparazione della superficie
- Alto solido, basso contenuto VOC
- Può essere ricoperto con un'ampia gamma di finiture
- Buona adesione sulla maggior parte dei rivestimenti pre-esistenti
- Buona resistenza agli spruzzi e contatti occasionali con prodotti chimici

COLORI E BRILLANTEZZA

- Alluminio
- Semilucido

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Residuo secco in volume	85 ± 2%
VOC (in fornitura)	max. 157,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 150,0 g/l (circa 1,3 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	125 µm (5,0 mils) per strato
Resa teorica	6,8 m ² /l per 125 µm (273 ft ² /US gal per 5,0 mils)
Secco al tatto	6 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 16 ore Vedere tabelle di ricopertura
Essiccazione completa dopo	7 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 36 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 36 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½, per una protezione anticorrosiva eccellente
- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2, profilo di rugosità 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils) o pulizia meccanica al grado ISO-St2 per una buona protezione dalla corrosione
- Acciaio trattato con shop-primer; preparato secondo SSPC-Pt3 / SSPC-SP3
- Acciaio ricoperto; idropulizia al grado VIS WJ2/3L
- Pitture esistenti sane e aderenti: sufficientemente irruvidite, asciutte e pulite
- Per immersione: acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura della superficie durante l'applicazione dovrebbe essere tra 5°C (41°F) e 60°C (140°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada
- La temperatura ambientale durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere compresa tra 5°C (41°F) e 50°C (122°F)
- L'umidità relativa durante l'applicazione e l'essiccazione non dovrebbe essere superiore a 90%

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto miscelazione in volume: base : induritore = 50 : 50 (1:1)

- La pittura dovrebbe essere miscelata molto bene prima dell'uso, preferibilmente utilizzando un miscelatore meccanico, per assicurare la corretta omogeneizzazione
- Aggiungere l'induritore alla base e proseguire la miscelazione fino a omogeneizzazione completa
- Il diluente dovrebbe essere aggiunto dopo la miscelazione dei due componenti
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta

Vita utile del prodotto miscelato

4 ore a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,8 - 2,0 mm (circa 0,070 - 0,079 in)

Pressione all'ugello

0,3 - 0,4 MPa (circa 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

Non è necessario diluire il prodotto

Diametro ugello

Circa 0,48 - 0,53 mm (0,019 - 0,021 in)

Pressione all'ugello

15,0 - 18,0 MPa (circa 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO

- Pennello - applicare in maniera uniforme utilizzando un pennello pulito ben carico di prodotto
- L'applicazione a pennello o rullo permette di ottenere circa 80 µm (3,1 mils)secchi per ogni strato

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-58

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
125 µm (5,0 mils)	6,8 m ² /l (273 ft ² /US gal)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 125 µm (5.0 mils)					
Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso	Minimo	24 ore	16 ore	8 ore	4 ore
	Massimo	3 mesi	3 mesi	2 mesi	1 mese
poliuretanic	Minimo	36 ore	16 ore	8 ore	4 ore
	Massimo	1 mese	1 mese	14 giorni	7 giorni

Note: In alcuni casi potrebbe essere richiesto un maggior tempo di attesa per la ricopertura, contattare il referente locale PPG per ulteriori dettagli

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 125 µm (5.0 mils)			
Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
10°C (50°F)	16 ore	3 giorni	21 giorni
20°C (68°F)	6 ore	24 ore	7 giorni
30°C (86°F)	4 ore	10 ore	4 giorni
40°C (104°F)	2 ore	8 ore	3 giorni

Note:

- Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione
- NOTA: I tempi di essiccazione dipendono dalla temperatura dell'acciaio e ambientale, dallo spessore del film applicato, dalla ventilazione e da altre condizioni ambientali

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	6 ore
20°C (68°F)	4 ore
30°C (86°F)	2 ore
40°C (104°F)	1 ora

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonchè il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

• TABELLE DI CONVERSIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1410
• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDA INFORMATIVA	1490
• UMIDITA' RELATIVA - TEMPERATURA DEL SUPPORTO - TEMPERATURA DELL'ARIA	SCHEDA INFORMATIVA	1650



AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

