

STEELGUARD™ 2458

BESCHREIBUNG

Einkomponenten, lösemittelhaltige Acrylharz-Deckbeschichtung

EIGENSCHAFTEN

- Deckbeschichtung für STEELGUARD Brandschutzbeschichtungen
- Gute Glanz- und Farbtonbeständigkeit
- Beständig gegen Wasser und Spritzer milder Chemikalien
- Schnelltrocknend

FARBTÖNE UND GLANZ

- Weiß und verschiedene Farbtöne
- Matt

TECHNISCHE DATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für das Produkt	
Anzahl der Komponenten	1
Spezifisches Gewicht	1,23 kg/l (10,26 lb/US gal)
Festkörpervolumen	45 ± 2%
VOC (Lieferzustand)	max. 430,0 g/kg (Direktive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Anhang 3: max. 532,0 g/l (ca. 4,4 lb/US gal)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	50 - 125 µm (2,0 - 5,0 mils) abhängig vom System
Theoretische Ergiebigkeit	6,00 m ² /l für 75 µm (241 ft ² /US gal für 3,0 mils)
Handtrocken	1 Stunde
Überarbeitungsintervall	Minimum: 4 Stunden Maximum: Unlimitiert
Haltbarkeit	Mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkung:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Ergiebigkeit und Schichtdicke
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Aushärtungszeit

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

- Vorherige Beschichtung muss tragfähig, trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein

STEELGUARD™ 2458

Untergrundtemperatur und Applikationsbedingungen

- Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte zwischen 5°C (41°F) und 30°C (86°F) sein
 - Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen
 - Die Umgebungstemperatur während der Verarbeitung und Aushärtung sollte zwischen 5°C (41°F) und 30°C (86°F) liegen
 - Relative Luftfeuchtigkeit während der Applikation und Aushärtung sollte nicht mehr als 85% betragen
-

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Vor Applikation gut aufrühren
 - Die Temperatur der Farbe sollte vorzugsweise über 15°C (59°F) liegen, ansonsten kann zusätzliches Verdünnen erforderlich sein, um die Verarbeitungsviskosität zu erreichen
 - Übermäßige Verdünnungszugabe führt zu reduzierter Standfestigkeit und langsamer Härtung
-

AIRLESS SPRITZEN

Empfohlene Verdünnung

THINNER 21-06

Zugabe von Verdünnung

0 - 5%

Düsenbohrung

ca. 0.38 - 0.43 mm (0.015 - 0.017 in)

Düsendruck

20,0 MPa (ca. 200 bar; 2901 p.s.i.)

PINSEL/ROLLE

- Nur für kleine Bereiche (Ausbesserung und Reparatur)

Empfohlene Verdünnung

THINNER 21-06

Zugabe von Verdünnung

0 - 3%

REINIGUNGSVERDÜNNUNG

THINNER 21-06

STEELGUARD™ 2458

ZUSÄTZLICHE DATEN

Ergiebigkeit und Schichtdicke	
TFD	Theoretische Ergiebigkeit
50 µm (2,0 mils)	9,00 m ² /l (361 ft ² /US gal)
75 µm (3,0 mils)	6,00 m ² /l (241 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	4,50 m ² /l (180 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	3,60 m ² /l (144 ft ² /US gal)

Hinweis: Maximale TFD beim Streichen: 50 µm (2,0 mils)

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 75 µm (3.0 mils)				
Überarbeitung mit ...	Intervall	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
sich selbst	Minimum	8 Stunden	4 Stunden	2 Stunden
	Maximum	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert
	Durchgetrocknet	10 Stunden	7 Stunden	4 Stunden

Aushärtungszeit bei einer TFD bis zu 75 µm (3.0 mils)		
Oberflächentemperatur	Handtrocken	Trocken zur weiteren Handhabung
10°C (50°F)	2 Stunden	8 Stunden
20°C (68°F)	1 Stunde	4 Stunden
30°C (86°F)	30 Minuten	2 Stunden

Hinweis: Während Applikation und Härtung muss für ausreichende Belüftung gesorgt werden (siehe INFORMATION SHEETS 1433 und 1434)

GEFAHRENHINWEISE

- Für die Beschichtungsstoffe und empfohlene Verdünnungen siehe INFORMATION SHEETS 1430, 1431 und die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter
- Dies ist ein lösemittelhaltiger Beschichtungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff sollte vermieden werden



STEELGUARD™ 2458

HINWEISE

• SIEHE - STEELGUARD™ APPLICATION GUIDELINES	INFORMATION SHEET	1222
• SIEHE - STEELGUARD™ QUALIFIED PRIMERS	INFORMATION SHEET	1224
• SIEHE - STEELGUARD™ QUALIFIED TOPCOATS	INFORMATION SHEET	1226
• SIEHE - CONVERSION TABLES	INFORMATION SHEET	1410
• SIEHE - EXPLANATION TO PRODUCT DATA SHEETS	INFORMATION SHEET	1411
• SIEHE - SAFETY INDICATIONS	INFORMATION SHEET	1430
• SIEHE - SAFETY IN CONFINED SPACES AND HEALTH SAFETY, EXPLOSION HAZARD - TOXIC HAZARD	INFORMATION SHEET	1431
• SIEHE - CLEANING OF STEEL AND REMOVAL OF RUST	INFORMATION SHEET	1490
• SIEHE - SPECIFICATION FOR MINERAL ABRASIVES	INFORMATION SHEET	1491
• SIEHE - RELATIVE HUMIDITY - SUBSTRATE TEMPERATURE - AIR TEMPERATURE	INFORMATION SHEET	1650

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEDLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGEND EINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGEND EINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

