

SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

DESCRIÇÃO

Sistema anticorrosivo epóxi multipropósito bicomponente curado com poliamida

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Primer epóxi universal adequado para lastros de tanques, decks, topsides, superestruturas, cascos, tanques para transporte de óleo e cargas
- Excelentes propriedades anticorrosivas e de resistência a água
- Primer tolerante a superfícies
- Boa resistência a produtos químicos
- Boa resistência a abrasão para áreas de aplicação dedicadas
- Excelente adesão em metais, shop primer, aço galvanizado e metais não-ferrosos
- Excelente repintabilidade
- Adequado para aplicação e cura sob diferentes condições climáticas
- Adequado para fornecimento a granel e aplicação com pistola plural

COR E BRILHO

- Alumínio claro, Alumínio amarelado, cinza, amarelo/verde, vermelho-óxido
- Acetinado

DADOS BÁSICOS A 10°C (50°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	SIGMAPRIME 200 LT: 1,3 kg/l (10,8 lb/US gal) SIGMAPRIME 200 LT K: 1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Sólidos por Volume	SIGMAPRIME 200 LT: 57 ± 2% SIGMAPRIME 200 LT K: 60 ± 2%
VOC (Como fornecido)	Directive 1999/13/EC, SED: max. 331 g/kg (SIGMAPRIME 200 LT) max. 437,0 g/l (approx. 3,6 lb/gal) (SIGMAPRIME 200 LT) Directive 1999/13/EC, SED: max. 291 g/kg (SIGMAPRIME 200 LT K) max. 397,0 g/l (approx. 3,3 lb/gal) (SIGMAPRIME 200 LT K)
Espessura de película seca recomendada	Ver tabela de rendimento e espessura do filme abaixo
Rendimento teórico	SIGMAPRIME 200 LT: 7,6 m ² /l for 75 µm (305 ft ² /US gal for 3,0 mils) SIGMAPRIME 200 LT K: 6,0 m ² /l for 100 µm (241 ft ² /US gal for 4,0 mils)
Secagem ao toque	3 horas
Intervalo de repintura	Ver tabela de repintura
Cura total depois de	7 dias



SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

Dados do Produto Misturado

Validade

Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco
Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Imersão

- Aço ou aço com shop primer de etil silicato de zinco; jateamento abrasivo até ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Aço com shop primer de zinco aprovado; soldas e áreas com shop primer avariado ou fora de especificação deve ser jateado até ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) ou limpeza mecânica SPSS-Pt3
- A demão anterior deve estar intacta, seca e livre de qualquer contaminação

IMO-MSC.215(82) Requisitos para Tanque de Lastro e IMO-MSC.288(87) para Tanques de Carga de Óleo Crú (áreas especificada apenas):

- Aço; ISO 8501-3:2006 grau P2, com todas as bordas tratadas e arredondadas com raio mínimo de 2 mm ou três passadas de debaste ou pelo menos um processo equivalente antes da pintura
- Aço ou aço com shop primer de etil silicato de zinco não aprovado; jateamento abrasivo (seco ou úmido) até ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Aço com shop primer de etil silicato de zinco aprovado, cordões de solda e áreas com shop primer danificado deve ser jateado até padrão ISO-Sa 2½ com perfil de rugosidade de 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils): [1] Para shop primer com IMO type approval; não há necessidades adicionais: [2] Para shop primer sem IMO type approval: jateamento abrasivo até padrão ISO-Sa2 removendo pelo menos 70% de todo produto aplicado intacto, perfil de rugosidade 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Quantidade de poeira na superfície a ser pintada não pode exceder a nota "1" para poeiras de classe "3", "4" ou "5" (ISO 8502-3-2017). Poeiras abaixo das classes ("1" e/ou "2") devem ser removidas.
- A tinta anterior deve estar seca e livre de qualquer contaminante

Condições de exposição atmosférica

- Aço; jateamento abrasivo até ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) ou de acordo com ISO-St3
- Aço com shop primer aplicado; limpeza mecânica de acordo com SSPC SP3 (St3)
- Aço galvanizado deve estar livre de graxa, sais e qualquer contaminantes
- Aço galvanizado deve ser feito um "jato ligeiro" ou qualquer outro promovedor de rugosidade
- A tinta anterior deve estar seca e livre de qualquer contaminante



SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- Temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve estar entre -20°C (-4°F) e 15°C (59°F)
- Application at temperatures down to -20°C (-4°F) is possible, but curing to hardness takes longer and complete cure will be reached when the temperature increases
- Temperatura do substrato durante a aplicação deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- Umidade relativa do ar durante a aplicação não pode exceder 85%

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 80 : 20

- A temperatura da mistura deve, preferivelmente, estar acima de 5°C, caso não, pode ser necessário a adição de thinner para obter a viscosidade desejada
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes
- Adição em excesso de thinner reduz a resistência ao escorrimento

Tempo de indução

Não necessita

Vida útil da mistura

7 horas a 10°C (50°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

Pistola convencional

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 15%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

1,5 - 2,0 mm (aprox. 0,060 - 0,079 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

AIRLESS SPRAY

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 15%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aproximadamente 0.53 - 0.74 mm (0.021 - 0.029 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

Diluyente recomendado

Não é necessário diluyente

Volume de diluyente

Até 5% THINNER 91-92 pode ser adicionado se necessário

SOLVENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme - SIGMAPRIME 200 LT	
EFS	Rendimento teórico
75 µm (3,0 mils)	7,6 m ² /l (305 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	4,6 m ² /l (183 ft ² /US gal)
160 µm (6,3 mils)	3,6 m ² /l (145 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	2,9 m ² /l (114 ft ² /US gal)

Nota: Max. efs: Espessura de filme seco de 2000 µm (80,0 mils) podem ocorrer ocasionalmente (pequenas áreas) onde multiplas passadas são inevitáveis (ex. arestas arredondadas, cantos, montagem de linhas conjuntas etc.) PPG deve ser consultada em caso de leituras EFS ficar fora desta recomendação.

SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

Rendimento e espessura do filme - SIGMAPRIME 200 LT K

EFS	Rendimento teórico
100 µm (4,0 mils)	6,0 m ² /l (241 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	4,8 m ² /l (192 ft ² /US gal)
160 µm (6,3 mils)	3,8 m ² /l (153 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	3,0 m ² /l (120 ft ² /US gal)

Nota: Max. efs: Espessura de filme seco de 2000 µm (80,0 mils) podem ocorrer ocasionalmente (pequenas áreas) onde múltiplas passadas são inevitáveis (ex. arestas arredondadas, cantos, montagem de linhas conjuntas etc.) PPG deve ser consultada em caso de leituras EFS ficar fora desta recomendação.

Intervalo de repintura para DFT até 160 µm (6,3 mils)

Repintura com...	Intervalo	-15°C (5°F)	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
Com revestimentos epóxi diversos	Mínimo	48 horas	24 horas	16 horas	6 horas	4 horas
	Máximo com exposição ao sol	2 meses	2 meses	2 meses	1 mês	1 mês
	Máximo sem exposição ao sol	3 meses	3 meses	3 meses	2 meses	1 mês

Nota: A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação

Tempo de Cura para DFT até 160 µm (6.3 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio	Cura total
-10°C (14°F)	20 horas	48 horas	21 dias
-5°C (23°F)	10 horas	21 horas	14 dias
5°C (41°F)	5 horas	10 horas	9 dias
10°C (50°F)	3 horas	6 horas	7 dias
15°C (59°F)	2 horas	4 horas	5 dias

Nota: Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura (favor observar FICHAS DE INFORMAÇÕES 1433 e 1434)

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
5°C (41°F)	10 horas
10°C (50°F)	7 horas

SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança 1430, 1431 e as fichas de segurança de produto relevantes
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou vapor bem como o contato do produto com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

- | | | |
|--|---------------------|------|
| • Explicações para os boletins técnicos de produtos | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1411 |
| • Precauções de segurança | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1430 |
| • Segurança em espaços confinados e segurança para a saúde perigos de explosão e de toxicidade | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1431 |
| • Segurança do trabalho em espaços confinados | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1433 |
| • Diretrizes para o uso da ventilação | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1434 |
| • Limpeza do aço e remoção da ferrugem | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1490 |
| • PPG Protective & Marine Coatings Ballast Tank Working Procedure New-building | | |

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.



SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

Dependendo do país específico de aplicação, estão disponíveis as seguintes versões:

Article code	Cor	Referência
204702	SIGMAPRIME 200 LT: yellow/green	4009002200 (202390 base, 215871 hardener)
211283	SIGMAPRIME 200 LT: grey	9515052200 (211282 base, 215871 hardener)
244824	SIGMAPRIME 200 LT K: grey	9515052150 (243529 base, 242356 hardener)
244827	SIGMAPRIME 200 LT K: redbrown	2008002150 (243540 base, 242356 hardener)
330750	SIGMAPRIME 200 LT K: alu light	9000002150 (330748 base, 242356 hardener)
330753	SIGMAPRIME 200 LT K: alu yellow	9300002150 (330751 base, 242356 hardener)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.