

Antirouille CORROKLEEN^{MC} 44 CFX744

L'antirouille *CorroKleen* 44 CFX744 de ONECHOICE[®] COMMERCIAL est un gel nettoyant écologique à base d'acide citrique qui peut remplacer les méthodes classiques de nettoyage au jet de sable pour l'élimination de la rouille et de la calamine. Le *CorroKleen* 44 peut être appliqué à l'aide d'un pinceau ou d'un équipement de pulvérisation sans air résistant aux produits chimiques, comme un pulvérisateur sous pression ou manuel (à gâchette). Cela en fait un excellent choix pour les applications sur de l'équipement sensible et dans les zones où un nettoyage au jet de sable n'est pas réalisable.

Avantages	Bénéfices
<ul style="list-style-type: none"> Exempt de phosphates et d'autres acides forts. 	<ul style="list-style-type: none"> Excellent pour éliminer la rouille, les taches de traitement thermique et la calamine.
<ul style="list-style-type: none"> Très efficace pour éliminer l'oxyde de fer et la calamine sur les métaux traités à la chaleur. 	<ul style="list-style-type: none"> Utile pour éliminer l'opalescence et la rouille instantanée des surfaces qui ont été poncées au jet de sable.
<ul style="list-style-type: none"> La structure de fluidification par cisaillement du gel en facilite la pulvérisation. 	<ul style="list-style-type: none"> Coupelle fermée : 104 °C (220 °F) [Ce produit n'entretient pas la combustion.]
<ul style="list-style-type: none"> La thixotropie à faible effet de cisaillement maintient le produit là où il est pulvérisé. 	

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

PROPRIÉTÉS	RÉSULTATS
Composition	Gel
Apparence	De blanc semi-opaque à jaune pâle
Concentration recommandée	S'applique non dilué
Température recommandée	Conditions ambiantes. L'action est plus lente à des températures froides.
pH	De 1,7 à 2,3, dilué dans un rapport de 1:1 avec de l'eau désionisée
Viscosité	De 1500 à 3500 centipoises à 20 tours/min, thixotrope à 25 °C (77 °F)
Pourcentage des matières non volatiles	De 32,75 à 36,75 %

REMARQUE : DESTINÉ AUX MÉTAUX FERREUX SEULEMENT.

Antirouille *CorroKleen* 44 CFX744

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

PROPRIÉTÉS	VALEUR
Poids par gallon	9,8 ± 0,5 lb/gal
Poids des solides (en %)	34,75 ± 2,0
Volume des solides (en %)	24,84 ± 2,0
Point d'éclair	Coupelle fermée : 104 °C (220 °F) [Ce produit n'entretient pas la combustion.]
COV (moins les matières exemptées)	0,0 lb/gal
Teneur réelle en COV	0,0 lb/gal

APPLICATION PAR PULVÉRISATION

Le **CorroKleen 44** est conçu pour être appliqué non dilué sur la rouille ou la calamine des surfaces d'acier laminé à chaud, ou sur la rouille des surfaces d'acier laminé à froid. **Ne pas l'appliquer sur les surfaces d'acier galvanisé.** Bien secouer ou agiter avant d'appliquer. Une lance manuelle de pulvérisation sous pression (pulvérisateur de jardinage), un pulvérisateur en bouteille à gâchette ou un pulvérisateur électrique sans air (produits Wagner® Power Painter) permettent une pulvérisation efficace. Le produit s'applique aussi au pinceau. Il faut appliquer une couche continue de gel **CorroKleen 44**, en quantité suffisante pour recouvrir complètement la surface corrodée.

Si, au départ, le produit s'écoule difficilement dans le pulvérisateur, il peut être nécessaire de cogner ou d'agiter légèrement le contenant à plusieurs reprises pour permettre l'écoulement dans le tube plongeur. Une fois le débit stabilisé, il ne devrait pas être difficile de le maintenir.

Le **CorroKleen 44** doit être laissé sur la pièce oxydée assez longtemps pour décoller et enlever complètement la rouille et la calamine. Lorsqu'elles sont décollées, on peut facilement enlever ces matières ainsi que ce qui reste du **CorroKleen 44** en rinçant la pièce avec un boyau d'arrosage ou une laveuse haute pression et de l'eau du robinet ou de meilleure qualité. Pour éliminer efficacement les oxydes, le **CorroKleen 44** doit normalement être laissé sur la surface entre 1 et 16 heures, selon des paramètres spécifiques comme la quantité de corrosion ou de calamine, la température ambiante, l'humidité et la ventilation. Pour être efficace, le produit doit rester humide. Dans les milieux chauds ou peu humides, on peut utiliser des feuilles de plastique pour couvrir le subjectile et ralentir l'évaporation du produit. Si un traitement de 16 heures n'élimine pas complètement la rouille et la calamine, on peut, selon les besoins, laisser le produit plus longtemps sur la surface ou recommencer le traitement après le rinçage.

Pendant leur traitement au **CorroKleen 44**, les pièces ne doivent pas être laissées sous la pluie. Les surfaces fraîchement désoxydées sont très actives après un rinçage. Pour éviter l'enrouillement instantané, les pièces doivent être recouvertes d'un inhibiteur de corrosion, d'un revêtement de conversion, d'un apprêt ou d'une couche de finition immédiatement après le traitement.

Le **CorroKleen 44** usagé et les matières renfermant de l'oxyde doivent être éliminés dans le respect des règlements locaux.

REMARQUES

Les pièces imprégnées de graisse ou d'huile doivent être prénettoyées avec un détergent alcalin avant d'appliquer le gel **CorroKleen 44**.

Ce produit contient de l'eau et craint le gel.

L'équipement de pulvérisation et les récipients d'entreposage doivent être en acier inoxydable ou en plastique résistant aux acides, comme le polypropylène ou le polyéthylène.

Une manutention ou une application inadéquate peut compromettre la sécurité et le rendement du produit. Lire l'étiquette et la fiche signalétique du produit avant de l'utiliser.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries Inc. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries Inc. ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



Revêtements commerciaux PPG
Innové pour valoriser les surfaces^{MC}

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries, Inc.
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050