



Imprimador Tapaporos 1K-Gris de bajo contenido de 2.1 de COV P330-2300

Descripción P330-2300 es un imprimador tapaporos 1K gris, de bajo contenido de 2.1 de COV para usarse en ámbitos que cumplen con las normas donde se requiere un imprimador tapaporos rápido.

Productos El Imprimador Tapaporos 1K-Gris de bajo contenido de 2.1 de COV: P330-2300
Disolvente: P830-2034 Disolvente de conformidad-Rápido
P830-2035 Disolvente de conformidad-Medio
P830-2036 Disolvente de conformidad-Lento

Ideal para usar sobre:
Recubrimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados acero descubierto, acero galvanizado y aluminio limpio y lijado, fibra de vidrio lijada y limpia y SMC. El imprimador decapante SX1071 se debe aplicar al metal descubierto antes de aplicar P330-2300.

Recubrimientos compatibles: VALUE-PRO VBX, VBPX, VUX

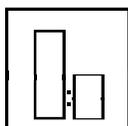
Preparación y limpieza de
SWX350 H2O-So-Clean, SXA330 Removedor de cera y grasa, SX1009 2.9 VOC Removedor de insectos y brea.

Lijado



Metal descubierto: Lijar a máquina con grano 180 a 220
Acabados antiguos: Lijar a máquina con grano 320 a 400 sobre imprimador y acabados antiguos

Mezcla



Primario: P330-2300 2 partes
Disolvente: P830-203x 1 partes

Vida útil: 8 horas a 21° C/70° F Mezcle bien antes de cada uso.

Aplicación



HVLP 0.56 a 0.7 Kg/cm² (8 a 10 psi) en el tapón de aire
De conformidad: 1.75 a 2.46 Kg/cm² (29 a 40 psi) en la pistola
Convencional 2.8 a 3.5 Kg/cm² (40 a 50 psi) en la pistola
Boquilla: 1.6 a 1.8 mm o equivalente

Consulte los requisitos de presión de entrada del fabricante.

Capas



2 a 3 capas

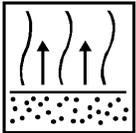
Formación de película seca por capa aplicada

1.0 milésimas de pulgada

Rendimiento en pies cuadrados de 1 mil

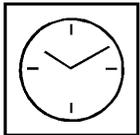
247 pies cuadrados, gal. a 100% de transferencia

Tiempo de secado



5 a 10 minutos entre capas (a 21° C/70° F)

Secado



30 a 45 minutos a 70°F (21°C) para lijar y aplicar recubrimiento final

15 a 20 minutos a 140°F (60°C) de temperatura del metal y dejar enfriar, para lijar y aplicar recubrimiento final.

I.R

10 a 15 minutos y dejar enfriar, para lijar y recubrimiento final

Limpieza

Después de usar limpie inmediatamente el equipo con disolvente Value-PRO™ u otro disolvente adecuado. Deseche los residuos según los reglamentos aplicables.

Imprimador Tapaporos	Imprimador Tapaporos
Combinaciones RTS:	P330-2300 : P830-203x
Proporción de volumen:	2 : 1
Categoría de uso aplicable	Imprimador
COV actual (g/l)	54
COV actual (lb/gal.)	0.45
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	248 a 249
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal.)	2.07 a 2.08
Densidad (g/l)	1202 a 1248
Densidad (lb/gal.)	10.0 a 10.4
% de peso de volátiles	72.8 a 73.9
% de peso de agua	0.1
% de peso de exentos	68.3 a 69.5
% de volumen de agua	0.1
% de volumen de exentos	78.2 a 78.2

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, vea las Hojas de Datos de Seguridad del Material (MSDS) y las Etiquetas.

INFORMACIÓN SOBRE EMERGENCIAS MÉDICAS Y CONTROL DE DERRAMES:

EE.UU. 1 (412) 434-4515; CANADÁ 1 (514) 645-1320; MÉXICO 91-800-00-214