



## Imprimador Tapaporos 1K-Gris de bajo contenido de 2.1 de COV P330-2300

**Descripción** P330-2300 es un imprimador tapaporos 1K gris, de bajo contenido de 2.1 de COV para usarse en ámbitos que cumplen con las normas donde se requiere un imprimador tapaporos rápido.

**Productos** El Imprimador Tapaporos 1K-Gris de bajo contenido de 2.1 de COV: P330-2300  
Disolvente: P830-2034 Disolvente de conformidad-Rápido  
P830-2035 Disolvente de conformidad-Medio  
P830-2036 Disolvente de conformidad-Lento

### Ideal para usar sobre:

Recubrimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados acero descubierto, acero galvanizado y aluminio limpio y lijado, fibra de vidrio lijada y limpia y SMC. El imprimador decapante SX1071 se debe aplicar al metal descubierto antes de aplicar P330-2300.

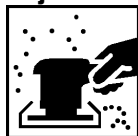
### Recubrimientos

**compatibles:** VALUE-PRO VBX, VBPX, VUX

### Preparación y limpieza de

SWX350 H2O-So-Clean, SXA330 Removedor de cera y grasa, SX1009 2.9 VOC Removedor de insectos y brea.

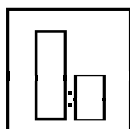
### Lijado



Metal descubierto: Lijar a máquina con grano 180 a 220

Acabados antiguos: Lijar a máquina con grano 320 a 400 sobre imprimador y acabados antiguos

### Mezcla



Primario: P330-2300 2 partes  
Disolvente: P830-203x 1 partes

Vida útil: 8 horas a 21° C/70° F

Mezcle bien antes de cada uso.

### Aplicación



HVLP 0.56 a 0.7 Kg/cm<sup>2</sup> (8 a 10 psi) en el tapón de aire  
De conformidad: 1.75 a 2.46 Kg/cm<sup>2</sup> (29 a 40 psi) en la pistola  
Convencional 2.8 a 3.5 Kg/cm<sup>2</sup> (40 a 50 psi) en la pistola  
Boquilla: 1.6 a 1.8 mm o equivalente

Consulte los requisitos de presión de entrada del fabricante.

## Capas



2 a 3 capas

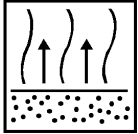
Formación de película seca por capa aplicada

1.0 milésimas de pulgada

Rendimiento en pies cuadrados de 1 mil

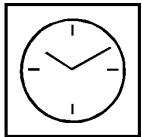
247 pies cuadrados, gal. a 100% de transferencia

## Tiempo de secado



5 a 10 minutos entre capas (a 21° C/70° F)

## Secado



30 a 45 minutos a 70°F (21°C) para lijar y aplicar recubrimiento final

15 a 20 minutos a 140°F (60°C) de temperatura del metal y dejar enfriar, para lijar y aplicar recubrimiento final.

## I.R

10 a 15 minutos y dejar enfriar, para lijar y recubrimiento final

## Limpieza

Después de usar limpie inmediatamente el equipo con disolvente Value-PRO™ u otro disolvente adecuado. Deseche los residuos según los reglamentos aplicables.

Imprimador Tapaporos	Imprimador Tapaporos
Combinaciones RTS:	P330-2300 : P830-203x
Proporción de volumen:	2 : 1
Categoría de uso aplicable	Imprimador
COV actual (g/l)	54
COV actual (lb/gal.)	0.45
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	248 a 249
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal.)	2.07 a 2.08
Densidad (g/l)	1202 a 1248
Densidad (lb/gal.)	10.0 a 10.4
% de peso de volátiles	72.8 a 73.9
% de peso de agua	0.1
% de peso de exentos	68.3 a 69.5
% de volumen de agua	0.1
% de volumen de exentos	78.2 a 78.2

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, vea las Hojas de Datos de Seguridad del Material (MSDS) y las Etiquetas.

INFORMACIÓN SOBRE EMERGENCIAS MÉDICAS Y CONTROL DE DERRAMES:

EE.UU. 1 (412) 434-4515; CANADÁ 1 (514) 645-1320; MÉXICO 91-800-00-214