

SIGMAZINC™ 105

DESCRIÇÃO

Primer epóxi de zinco bicomponente

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Excelentes propriedades anticorrosivas
- Secagem rápida, pode ser repintado após 25 minutos
- Excelentes propriedades de aplicação
- Cura em temperaturas abaixo de -5°C (23°F)

COR E BRILHO

- Cinza
- Fosco

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	2,0 kg/l (16,7 lb/US gal)
Sólidos por Volume	65 ± 2%
VOC (Como fornecido)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 208,0 g/kg max. 408,0 g/l (aprox. 3,4 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	50 - 80 µm (2,0 - 3,1 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	13,0 m²/l para 50 µm (521 ft²/US gal para 2,0 mils)
Secagem ao toque	10 minutos
Intervalo de repintura	Mínimo: 25 minutos Máximo: 12 meses
Validade	Base: No mínimo 12 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 12 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Aço; jateado conforme ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils)



SIGMAZINC™ 105

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura abaixo de -5°C (23°F) é aceitável; desde que o substrato esteja seco e livre de gelo
- Temperatura do substrato durante a aplicação deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 80:20 (4:1)

- A temperatura dos componentes misturados deve preferencialmente estar acima de 15°C (59°F), caso contrário uma diluição maior será necessária para obter a viscosidade de aplicação
- Adicionando diluente em excesso resulta na redução da resistência ao escorrimento e retarda a cura
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Vida útil da mistura

4 horas a 20°C (68°F)

AIR SPRAY

Diluente recomendado

THINNER 21-06

Volume de diluente

15 - 20%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

1.6 mm (aprox. 0.063 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,6 MPa (aprox. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)

AIRLESS SPRAY

Diluente recomendado

THINNER 21-06

Volume de diluente

5 - 15%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aprox. 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

SIGMAZINC™ 105

TRINCHA/ROLO

Diluyente recomendado

THINNER 21-06

Volume de diluyente

0 - 5%

SOLVENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
50 µm (2,0 mils)	13,0 m ² /L (521 ft ² /US gal)
80 µm (3,1 mils)	8,1 m ² /L (336 ft ² /US gal)

Intervalo de repintura para EFS até 50 50 µm (2.0 mils)						
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Com variados tipos de epóxi de dois componentes e poliuretanos	Mínimo	1 hora	45 minutos	30 minutos	25 minutos	20 minutos
	Máximo	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses

Intervalo de repintura para EFS até 80 µm (3.1 mils)						
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Com variados tipos de epóxi de dois componentes e poliuretanos	Mínimo	1,5 horas	1 hora	50 minutos	40 minutos	35 minutos
	Máximo	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses

Notas:

- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação
- Pode-se permitir um intervalo de vários meses em condições de exposição interna limpas
- Os primers de zinco podem formar sais de zinco na superfície; preferencialmente submetidos a interpéries por longos períodos antes da repintura
- Antes de repintar qualquer superfície visível com contaminação deve ser removida por lixagem, sweep blasting ou limpeza mecânica

SIGMAZINC™ 105

Tempo de cura para DFT até 80 µm (3.1 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio
-5°C (23°F)	1 hora	1,5 horas
0°C (32°F)	40 minutos	1 hora
10°C (50°F)	25 minutos	50 minutos
20°C (68°F)	10 minutos	40 minutos
30°C (86°F)	less than 10 minutos	35 minutos

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança 1430, 1431 e as fichas de segurança de produto relevantes
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Explicações para os boletins técnicos de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança em espaços confinados e segurança para a saúde perigos de explosão e de toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços confinados	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Diretrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Limpeza do aço e remoção da ferrugem	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490
• Especificação para abrasivos minerais	FICHA DE INFORMAÇÃO	1491
• Umidade relativa – temperatura do substrato – temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

SIGMAZINC™ 105

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

