

# SIGMAPRIME® 700 LT

## DESCRIPTION

Primaire anticorrosion universel à base de résine époxy pure

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Primaire époxy universel de systèmes destinés aux Capacités de Ballastage, Ponts, Topsides, Superstructures et Coques
- Bonne résistance à l'abrasion pour les zones dédiées à l'application
- Bonne adhérence sur acier, acier galvanisé et acier non-métallique
- Bon rendu et bonne mouillabilité
- Bonne résistance à l'eau et à la corrosion
- Durcit même à des températures jusqu'à -10°C (14°F)
- Destiné aux retouches des cordons de soudure et des zones dégradées des revêtements époxydiques pendant la construction
- Excellent recouvrement
- Recouvrable par la plupart des peintures glycérophtaliques, caoutchoucs chlorés, vinyliques, époxydiques et polyuréthanes
- Compatible avec une protection cathodique appropriée
- Applicable sur supports préparés par grenailage à sec ou hydrosablage
- Primaire compatible avec le système antifouling SIGMAGLIDE

## COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Gris, brun rouge, jaune/vert, vert
- Satiné

## DONNEES DE BASE A 10°C (50°F)

Données du produit	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	70 ± 2%
COV (livré)	Directive 1999/13/EC, SED: max. 233,0 g/kg max. 317,0 g/l (approx. 2,6 lb/US gal)
Epaisseur recommandée du film sec	100 - 250 µm (4,0 - 10,0 mils) selon le système
Rendement théorique	7,0 m <sup>2</sup> /l pour 100 µm (281 ft <sup>2</sup> /US gal pour 4,0 mils) 3,5 m <sup>2</sup> /l pour 200 µm (140 ft <sup>2</sup> /US gal pour 8,0 mils)
Sec au toucher	4 heures
Réticulation complète	7 jours

# SIGMAPRIME® 700 LT

## Données du produit

<b>Date Limite d'Utilisation Optimale</b>	Base : minimum 12 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec
---	--

### Note:

- Densité (Kg/l) ; Base 1.46 -1.56 , Durcisseur : 0.91 - 0.99 , Kit : 1.35 - 1.45
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec

## ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

### En immersion

- Acier brut ou revêtu d'un shop primer zinc silicate non agréé : grenailage Sa2½ - ISO, rugosité : 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Acier recouvert d'un primaire d'atelier zinc silicate approuvé, les cordons de soudure et les zones endommagées doivent être décapées au degré de soins ISO-Sa2½, avec un profil de rugosité de 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils); ou décapées mécaniquement selon SPSS-Pt3
- La couche précédente sèche et exempte de toute pollution
- A températures négatives, la surface doit être exempte de givre ou de glace

### IMO-MSC.215(82) Exigences concernant les citernes à eau de ballast et IMO-MSC.288(87) pour réservoirs de pétrole brut (seulement sur les zones spécifiées)

- Acier; ISO 8501-3:2006 grade P2, avec toutes les arêtes traitées à un rayon arrondi de minimum 2 mm (0.079 in) ou soumis à trois passes de meulage ou au moins un procédé équivalent avant de peindre
- Acier brut ou revêtu d'un shop primer zinc silicate non agréé : grenailage Sa2½ - ISO, rugosité : 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Acier revêtu d'un shop primer zinc silicate agréé : cordons de soudure et zones de shop primer endommagé ou dégradé devront être grenailés Iso-Sa 2½ profil de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils): [1] Pour un shop primer avec un agrément type IMO : pas d'exigence additionnelle; [2] Pour un shop primer sans agrément type IMO : grenailage ISO-Sa2 en éliminant au moins 70% du shop primer intact, profil de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- La quantité de poussière sur le support à peindre ne doit pas excéder le degré "1" pour les tailles de poussières de classes "3", "4", ou "5" (ISO 8502-3-2017). Les tailles de poussières de tailles inférieures ("1" et/ou "2") devront être éliminées si elles sont visibles à l'œil nu
- La couche précédente sèche et exempte de toute pollution
- A températures négatives, la surface doit être exempte de givre ou de glace

### En condition atmosphérique

- Acier; grenailé ISO-Sa2½, profil de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) ou nettoyé ISO-St3
- Acier prépeint : préparé jusqu'au SPSS-Pt3
- L'acier galvanisé doit être exempt de graisse, sels et de toute pollution
- L'acier galvanisé doit être balayé à l'abrasif ou dépoli par tout moyen
- La couche précédente sèche et exempte de toute pollution
- A températures négatives, la surface doit être exempte de givre ou de glace



# SIGMAPRIME® 700 LT

## **Température du support et conditions d'application**

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à -10°C (14°F)
- Pendant l'application et la réticulation, pour une température de support allant jusqu'à -10°C (14°F), il est possible d'appliquer. Cependant, le processus de durcissement qui conduira à la dureté escomptée prendra plus de temps. La résistance mécanique optimale sera atteinte lorsque la température augmentera.
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée
- L'humidité relative pendant l'application et le séchage ne doit pas excéder 85%

---

## **MODE D'EMPLOI**

### **Rapport de dosage en volume : base 80% - durcisseur 20%**

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence au dessus de 5°C (41°F), sinon il sera nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la bonne viscosité d'application
- Un excès de diluant diminue la limite de coulure
- Ajouter le diluant après mélange des composants

---

### **Durée de mûrissement du mélange**

Sans

---

### **Durée pratique d'utilisation du mélange**

7 heures à 10°C (50°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

---

### **Pistolet pneumatique**

#### **Diluant recommandé**

THINNER 91-92

#### **Taux de dilution**

0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

#### **Diamètre de la buse**

1.5 - 2.0 mm (approx. 0.060 - 0.079 pouce)

#### **Pression à la buse**

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



# SIGMAPRIME® 700 LT

## Pistolet airless

### Diluant recommandé

THINNER 91-92

### Taux de dilution

0 - 15%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

### Diamètre de la buse

Env. 0.53 – 0.74 mm (0.021 – 0.029 in)

### Pression à la buse

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

---

## Brosse/rouleau

### Diluant recommandé

Ne pas diluer

### Taux de dilution

Jusqu'à 5% de THINNER 91-92 peut être ajouté si désiré

---

## SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53

---

## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
100 µm (4,0 mils)	7,0 m <sup>2</sup> /l (281 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,6 m <sup>2</sup> /l (225 ft <sup>2</sup> /US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,4 m <sup>2</sup> /l (178 ft <sup>2</sup> /US gal)
200 µm (8,0 mils)	3,5 m <sup>2</sup> /l (140 ft <sup>2</sup> /US gal)

Note: Épaisseur sèche max.: une épaisseur sèche de 2000 µm (80,0 mils) peut être obtenue occasionnellement (zones limitées) quand de multiples surcouches sont inévitables (par ex. autour angles, protubérances, coins, lignes etc.). il faut consulter l'équipe PPG en cas d'épaisseur sèche hors de ces recommandations.

# SIGMAPRIME® 700 LT

Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 160 µm (6,3 mils)							
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Avec SIGMAGLIDE 790	Minimum	24 heures	16 heures	12 heures	8 heures	Pas recommandé	Pas recommandé
	Maximum	5 jours	4 jours	3 jours	3 jours	Pas recommandé	Pas recommandé

Note: Aux températures entre 5°C (41°F) et 20°C (68°F) il est recommandé de spécifier le SIGMAPRIME 700 LT. Pour des températures supérieures à 20°C (68°F) le SIGMAPRIME 700 est recommandé

Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 160 µm (6,3 mils)						
Recouvrable par...	Délai	-10°C (14°F)	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	15°C (59°F)
Par des revêtements époxy bi-composant	Minimum	48 heures	28 heures	21 heures	12 heures	6 heures
	Maximum si exposition directe au soleil	2 mois	2 mois	2 mois	1 mois	1 mois
	Maximum SANS exposition directe au soleil	3 mois	3 mois	3 mois	2 mois	1 mois

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 160 µm (6,3 mils)			
Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
-10°C (14°F)	24 heures	48 heures	21 jours
-5°C (23°F)	12 heures	36 heures	14 jours
0°C (32°F)	8 heures	24 heures	12 jours
5°C (41°F)	6 heures	15 heures	9 jours
10°C (50°F)	4 heures	10 heures	7 jours
15°C (59°F)	3 heures	8 heures	5 jours

#### Note:

- Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le séchage (voir FICHES INFORMATIONS 1433 et 1434)
- En cas exceptionnels, le SIGMAPRIME 700 LT peut être appliqué à de faibles températures du support (en dessous de -15°C (°F)) à condition que la surface ne contienne ni glaces ni contaminants. Dans ce cas précis, une attention toute particulière doit être apportée pour éviter l'application de couches épaisses pouvant entraîner craquelage ou une retenue de solvant. Il est certain que cette application à très basse température nécessitera un ajout de solvant pour obtenir la viscosité escomptée. Attention, cela risquera d'affecter la résistance à la coulure et peut conduire à des rétentions de solvant. Une réticulation optimale surviendra lorsque la température minimale requise du substrat sera atteinte.

# SIGMAPRIME® 700 LT

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)	
Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
5°C (41°F)	10 heures
10°C (50°F)	7 heures

## SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

## DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

## REFERENCES

- |  |                   |      |
|--|-------------------|------|
| • Explication des fiches techniques  | FICHE INFORMATION | 1411 |
| • Conditions de sécurité   | FICHE INFORMATION | 1430 |
| • Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité    | FICHE INFORMATION | 1431 |
| • Règles de sécurité pour les espaces confinés                                 | FICHE INFORMATION | 1433 |
| • Instructions pour ventilation  | FICHE INFORMATION | 1434 |
| • Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille                            | FICHE INFORMATION | 1490 |
| • PPG Protective & Marine Coatings Ballast Tank Working Procedure New Building |                   |      |

## GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

# SIGMAPRIME® 700 LT

## LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

Selon le pays d'utilisation, les versions suivantes sont disponibles :

Article code	Couleur	Référence
247334	redbrown	2008002150 (245345 base, 245360 durcisseur)
250190	gris	9515052150 (245344 base, 245360 durcisseur)
313861	vert/jaune	4009002150 (298559 base, 245360 durcisseur)
267770	redbrown	2008002200 (267439 base, 267768 durcisseur)
267769	gris	5000002200 (267438 base, 267768 durcisseur)
322682	vert/jaune	4009002200 (269713 base, 267768 durcisseur)
317129	redbrown	2008002200 (317121 base, 317125 durcisseur)
317130	gris	5000002200 (317122 base, 317125 durcisseur)
317131	vert/jaune	4009002200 (317123 base, 317125 durcisseur)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

