

# SIGMASHIELD™ 880 GF / AMERLOCK™ 880 GF

## DESCRIPTION

Époxy bicomposant surface tolérant à haut extrait sec renforcé avec des écailles de verre

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Conçu pour la maintenance offshore des zones soumises aux éclaboussures
- Conçu pour des environnements hautement corrosifs
- Résistance à l'eau de mer exceptionnelle
- Excellente résistance à la corrosion
- Résistance renforcée aux chocs et à l'abrasion
- Continue à polymériser sous l'eau
- Protection longue durée en une seule couche
- Compatible avec une protection cathodique adaptée
- Convient pour le revêtement extérieur de canalisations enterrées
- Peut être appliqué sur support (humide ou sec) après décapage par projection d'abrasif humide ou décapage à l'eau ultra haute pression (UHP)

## COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Jaune, noir (autres teintes sur demande)
- Brillant

Note: Les revêtements époxy farinent et décolorent lorsqu'exposés au soleil. Les teintes claires ont tendance à ambrer en cas d'expositions en intérieur ou en extérieur

## CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,5 kg/l (12,1 lb/US gal)
Extrait sec en volume	85 ± 2%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 122,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 207,0 g/l (env 1,7 lb/US gal) 200,0 g/ltr (1,7 lb/gal) (Selon méthode 24 EPA)
Épaisseur recommandée du film sec	150 - 1000 µm (6,0 - 40,0 mils) selon le système
Rendement théorique	4,3 m <sup>2</sup> /l pour 200 µm (170 ft <sup>2</sup> /US gal pour 8,0 mils)
Sec au toucher	3 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 3,5 heures Maximum: 14 jours

# SIGMASHIELD™ 880 GF / AMERLOCK™ 880 GF

## Informations sur le mélange

### Date Limite d'Utilisation Optimale

Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec  
Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

#### Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

## ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

### Préparation de surface

- La performance du revêtement dépendra du degré de soin de la préparation de surface
- En ambiance atmosphérique, décapage par projection d'abrasifs selon norme ISO-Sa2½ ou minimum SSPC SP-6, brossage-grattage selon norme ISO-St3 (SSPC SP-3) ou brossage-grattage selon norme ISO-St2 (SSPC SP-2) ou décapage à l'eau Ultra Haute Pression UHP selon la norme SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)
- En immersion : sur acier, décapage par projection d'abrasifs selon la norme ISO-Sa2 1/2 (SSPC SP-10), profil de rugosité 40 à 75microns
- Des profils plus élevés (>75 microns, 3,0 mils) sont autorisés avec une épaisseur de revêtement appropriée
- La couche précédente doit être compatible, sèche et exempte de toute pollution

Note: La performance du revêtement est, en général, proportionnelle au degré de préparation de la surface.

### Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application doit être supérieure d'au moins de 3°C (5°F) au point de rosée

## MODE D'EMPLOI

### Rapport de mélange en volume : base/durcisseur 75/25 (3/1)

- Ajouter le diluant après mélange des composants
- Adapter la dilution en fonction du mode d'application
- Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage

### Durée de mûrissement du mélange

Sans

### Durée pratique d'utilisation du mélange

2 heures à 20°C (68°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

# SIGMASHIELD™ 880 GF / AMERLOCK™ 880 GF

## Pistolet pneumatique

### **Diluant recommandé**

THINNER 91-92

### **Taux de dilution**

4 - 8%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

### **Diamètre de la buse**

1,5 - 3,0 mm (env. 0,060 - 0,110 pouce)

### **Pression à la buse**

0,2 - 0,4 MPa (env. 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)

---

## Pistolet airless

### **Diluant recommandé**

THINNER 91-92

### **Taux de dilution**

0 - 8%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

### **Diamètre de la buse**

Env. 0.53 - 0.69 mm (0,021 - 0,027 pouce)

### **Pression à la buse**

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

---

## Brosse/rouleau

### **Diluant recommandé**

THINNER 91-92

### **Taux de dilution**

0 - 5%

---

## SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53

---

# SIGMASHIELD™ 880 GF / AMERLOCK™ 880 GF

## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Epaisseur film sec	Rendement théorique
200 µm (8,0 mils)	4,3 m <sup>2</sup> /l (170 ft <sup>2</sup> /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,7 m <sup>2</sup> /l (68 ft <sup>2</sup> /US gal)

Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 500 µm (20.0 mils)							
Recouvrable par...	Délai	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Lui-même	Minimum	36 heures	14 heures	7 heures	3,5 heures	2 heures	1,5 heures
	Maximum	2 mois	1,5 mois	1 mois	28 jours	21 jours	14 jours
Peintures époxy	Minimum	36 heures	14 heures	7 heures	3,5 heures	2 heures	1,5 heures
	Maximum	1 mois	28 jours	21 jours	14 jours	7 jours	4 jours
Polyuréthannes	Minimum	48 heures	22 heures	14 heures	10 heures	6 heures	4 heures
	Maximum	1 mois	28 jours	21 jours	14 jours	7 jours	4 jours

Note: Le support doit être sec et exempt de toute contamination

Temps de séchage pour une épaisseur film sec jusqu'à 500 µm (20 mils)			
Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
-5°C (23°F)	24 heures	48 heures	30 jours
5°C (41°F)	10 heures	24 heures	18 jours
10°C (50°F)	5 heures	16 heures	14 jours
20°C (68°F)	3 heures	8 heures	7 jours
30°C (86°F)	2 heures	5 heures	5 jours
40°C (104°F)	1 heure	3 heures	3 jours

### Note:

- Le temps de séchage est fonction de l'épaisseur sèche et de la ventilation mise en place pendant le séchage. Une forte épaisseur sèche et une faible ventilation ralentiront le séchage
- Quand la DFT totale est supérieure à 1500 µm (60,0 mils), le temps de réticulation doit être de 2 à 2,5 fois plus important afin d'obtenir une résistance mécanique suffisante.
- Lors d'une application entre deux marées sur des jetées, pieux etc. une exposition prématurée à l'eau provoquera un blanchiment des couleurs sombres ceci n'affectera pas les propriétés anticorrosion du revêtement
- Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le séchage (voir FICHES INFORMATIONS 1433 et 1434)

# SIGMASHIELD™ 880 GF / AMERLOCK™ 880 GF

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)	
Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
10°C (50°F)	3 heures
20°C (68°F)	2 heures
30°C (86°F)	1 heure

## Qualifications du produit

- Qualifié selon NORSOK M501 Rev.6 System 7A avec 2 systèmes

## SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation des vapeurs et tout contact entre la peinture humide, les yeux et la peau.

## DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

## REFERENCES

- |   |                   |      |
|---|-------------------|------|
| • Explication des fiches techniques   | FICHE INFORMATION | 1411 |
| • Conditions de sécurité  | FICHE INFORMATION | 1430 |
| • Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité | FICHE INFORMATION | 1431 |
| • Règles de sécurité pour les espaces confinés                              | FICHE INFORMATION | 1433 |
| • Instructions pour ventilation   | FICHE INFORMATION | 1434 |

## GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

# SIGMASHIELD™ 880 GF / AMERLOCK™ 880 GF

## LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com). Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

