

# ENDUIT EP THERM

Dernière mise à jour :  
24/10/2023



## Définition

Enduit hydraulique mince en poudre à base de ciment à gâcher avec de l'eau pour ragréage et surfacage des parois verticales, collage/calage et couche de base des systèmes ITE : REVITHERM EP, REVITHERM EP LM, REVITHERM EP RESOL et REVITHERM EP BOIS.

## Destination

- Extérieur : supports neufs et anciens.
- Extérieur : collage/calage des masses isolantes de systèmes ITE.
- Couche de base des systèmes d'Isolation Thermique par l'Extérieur : REVITHERM EP, REVITHERM EP LM, REVITHERM EP RESOL et REVITHERM EP BOIS.
- Enduit de ragréage et surfacage des parois verticales.

## Propriétés

- Permet de coller ou caler les masses isolantes sur des supports bruts ou neufs (calage en plein).
- Permet de caler les masses isolantes sur des supports anciens et non bruts (calage en plots).
- Permet de réaliser une couche de base armée.
- Permet de ragréer et surfacer les parois verticales.

## Données Environnementales et Sanitaires

■ Emissions dans l'Air Intérieur (selon ISO 16 000)	
■ Teneur en COV (selon Directive 2004-42/CE)	
■ Certification de Construction, Qualité et Environnement	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Consulter la FDES sur : <a href="http://www.inies.com">www.inies.com</a> ou <a href="http://www.seigneurie.com">www.seigneurie.com</a></li> <li>■ Déclaration environnementale consultable sur : <a href="http://www.declaration.environmentale.gouv.fr">www.declaration.environmentale.gouv.fr</a></li> </ul>
■ Production	■ Toutes nos usines françaises sont certifiées ISO 14001
■ Fiche de Données de Sécurité	Consulter la FDS sur : <a href="http://www.quickfds.fr">www.quickfds.fr</a> ou <a href="http://www.seigneurie.com">www.seigneurie.com</a>

## Caractéristiques générales

### Aspect en pot

Poudre.

### Aspect du feuil sec

Enduit ciment.

### Teintes

Gris, blanc.

### Masse volumique

(norme NF EN ISO 2811-1) :

- 1,434 ± 0,01 kg/dm<sup>3</sup>.

### Extrait Sec

En poids (norme EUR PL005) : 95,5 ± 2 %.

### Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR)

- 16 h minimum entre deux passes.

### Temps de recouvrement

En période plus froide et plus humide, les temps de séchage et de recouvrement sont plus longs.

### Rendement

- Collage/calage : de 3 à 3,5 kg/m<sup>2</sup> de poudre.
  - Couche de base sur polystyrène : 4,5 kg/m<sup>2</sup> de poudre en 2 passes.
  - Couche de base sur laine de roche : 6 kg/m<sup>2</sup> de poudre en 2 passes.
- L'épaisseur de la couche de base sèche devra être supérieure ou égale à 3 mm minimum.

### Conditionnement

Sac de 25 kg net.

### Conservation

12 mois en emballage d'origine non entamé. Stocker à l'abri du gel, du froid et de l'humidité.

# ENDUIT EP THERM

Dernière mise à jour :  
24/10/2023

## MISE EN ŒUVRE

### Processus

Support	Préparation	Impression	Finition
ITE : supports neufs ou bruts	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bien dépoussiérer le support</li> <li>■ Collage/Calage : application en plein à la taloche crantée ou par plot de 3 à 3,5 kg/m<sup>2</sup> de produit poudre, conformément à la dernière version du CPT 3035</li> </ul>		
ITE : supports anciens ou revêtus	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bien dépoussiérer et décaper le support</li> <li>■ Collage/Calage : application en plein à la taloche crantée ou par plot de 3 à 3,5 kg/m<sup>2</sup> de produit poudre, conformément à la dernière version du CPT 3035</li> </ul>	-	-
ITE : panneaux en polystyrène expansé + bandes filantes laine de roche	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Enduit de base : application en deux passes d'environ 4,5 kg/m<sup>2</sup> de produit poudre</li> <li>■ Marouflage de l'armature entre 2 passes</li> <li>■ Laisser sécher au moins 16 h</li> <li>■ Bien dépoussiérer le support avant mise en œuvre du produit d'impression</li> </ul>	REVITHERM PRIM ou SILIKAMAT PRIM	<p><b>Finition après REVITHERM PRIM :</b></p> <p>1 couche de CRÉPITEX TR 2.0 ou CRÉPI INITEX 2.0 à raison de 2 kg/m<sup>2</sup> ou 1 couche de CRÉPI INITEX 2.5 ou PANTI INITEX N°2 ou CRÉPITEX TR 2.5 à raison de 2,5 kg/m<sup>2</sup> ou 1 couche de CRÉPI INITEX 2.0 à raison de 2 kg/m<sup>2</sup> + 1 couche de CRÉPI INITEX MODELABLE NPS à raison de 1,5 kg/m<sup>2</sup></p>
ITE : laine minérale	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Enduit de base : application en deux passes d'environ 6 kg/m<sup>2</sup> de produit poudre</li> <li>■ Marouflage de l'armature entre 2 passes</li> <li>■ Laisser sécher au moins 16 h</li> <li>■ Bien dépoussiérer le support avant mise en œuvre du produit d'impression</li> </ul>	REVITHERM PRIM ou SILIKAMAT PRIM	<p><b>Finition après SILIKAMAT PRIM :</b></p> <p>1 couche de SILIKAMAT TALOCHÉ 2.0 à raison de 2 kg/m<sup>2</sup> ou 1 couche de SILIKAMAT TALOCHÉ 2.5 à raison de 2,5 kg/m<sup>2</sup></p>
ITE : fibre de bois			<p><b>Sans impression :</b> application directement en 2 passes de MINERSTYL, à raison d'environ 1 à 1,5 kg/m<sup>2</sup> pour la 1<sup>re</sup> passe et de 2,5 à 3,5 kg/m<sup>2</sup> pour la 2<sup>e</sup> passe</p>
ITE : mousse résolique	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Enduit de base : application en deux passes d'environ 9 kg/m<sup>2</sup> de produit poudre</li> <li>■ Marouflage de l'armature entre 2 passes</li> <li>■ Laisser sécher au moins 16 h</li> <li>■ Bien dépoussiérer le support avant mise en œuvre du produit d'impression</li> </ul>		

# ENDUIT EP THERM

Dernière mise à jour :  
24/10/2023

Support	Préparation	Impression	Finition
Façade : mortier de ciment et dérivés	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 2 couches d'ENDUIT EP THERM à 4,5 kg/m<sup>2</sup> de poudre</li> <li>■ Marouflage de l'armature entre 2 passes</li> </ul>	-	-

## Travaux préparatoires :

- Conformément à la norme NF DTU 59.1, au CPT 3035 et aux DTA REVITHERM EP, REVITHERM EP LM, REVITHERM EP Résol et REVITHERM EP Bois en vigueur.
- Si nécessaire, assainissement préalable fongicide et algicide avec le LIQUIDE AL PROGOLD (consulter la fiche technique).

## Mise en oeuvre :

- Homogénéiser le produit avant application, manuellement ou à l'aide d'un mélangeur lent (max 500 tr/mn).
- Respecter un temps de repos de 5 minutes avant application.
- Collage/calage : en plein à la lisseuse crantée ou par plots, à raison de 3 à 3,5 kg/m<sup>2</sup> minimum de produit poudre.
- Enduit de base : entre la 1<sup>re</sup> et la 2<sup>e</sup> couche : marouflage de l'armature 500.
- Enduit de base sur PSE (REVITHERM EP) :
  - 1<sup>re</sup> couche : application de 2,5 kg/m<sup>2</sup> minimum de produit poudre.
  - 2<sup>e</sup> couche : application de 2 kg/m<sup>2</sup> minimum après 16 h de séchage minimum.
- Enduit de base sur laine minérale (REVITHERM EP LM) :
  - 1<sup>re</sup> couche : application de 4 kg/m<sup>2</sup> minimum de produit poudre à la lisseuse crantée de 8.
  - 2<sup>e</sup> couche : application de 2 kg/m<sup>2</sup> minimum de produit poudre après 16 h de séchage minimum.
- Enduit de base sur mousse résolique (REVITHERM EP Résol) :
  - 1<sup>re</sup> couche : application de 5,3 kg/m<sup>2</sup> minimum de produit poudre.
  - 2<sup>e</sup> couche : application de 3,7 kg/m<sup>2</sup> de produit poudre après 16 h de séchage minimum.
- Enduit de base sur fibre de bois (REVITHERM EP Bois) :
  - 1<sup>re</sup> couche : application de 4 kg/m<sup>2</sup> minimum de produit poudre.
  - 2<sup>e</sup> couche : application de 2 kg/m<sup>2</sup> de produit poudre après 16 h de séchage minimum.
- En ragréage mural : 4,1 kg/m<sup>2</sup> (pour 2 couches entoilées).

## Précautions d'emploi :

- Conditions climatiques d'application conformes au CPT 3035, à la norme NF DTU 59.1 et aux DTA en vigueur.

# ENDUIT EP THERM

Dernière mise à jour :  
24/10/2023

## Application

### Matériel d'application

Taloche crantée 8, lisseuse inox, matériel de projection basse pression.

### Dilution

Poudre à gâcher avec 5,2 à 6,2 L.

### Nettoyage du matériel

Produit humide : à l'eau. Produit sec : décapant.

## Caractéristiques réglementaires

### Classification

NF T 36-005 : Famille IV - Classe 4b.

### Hygiène et sécurité

Produit en phase aqueuse, non soumis à étiquetage.