

# SIGMAGUARD™ 795

## DESCRIZIONE

Rivestimento epossifenolico bicomponente, ad alto spessore, indurito con addotto amminico

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Per l'esecuzione della stripe coat durante l'applicazione del sistema per rivestimento serbatoi PHENGUARD nel caso di nuove costruzioni
- Per riparazione e manutenzione di prodotti eposs-amminici per rivestimento di serbatoi, come SIGMAGUARD 720 e PHENGUARD
- Specifico per riparazione e stripe coat
- Eccellente adesione su acciaio irruvidito e su superfici ricoperte
- Facilmente applicabile ad alto spessore con rullo/pennello
- Buona resistenza chimica
- Facilità di impiego
- Rapida essiccazione

## COLORI E BRILLANTEZZA

- Grigio, verde, rosa
- Satinato

## DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,8 kg/l (15,0 lb/US gal)
Residuo secco in volume	75 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 155,0 g/kg max. 273,0 g/l (circa 2,3 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) a pennello/rullo
Resa teorica	7,5 m <sup>2</sup> /l per 100 µm (301 ft <sup>2</sup> /US gal per 4,0 mils)
Secco al tatto	2 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 14 ore
Durata a magazzino	Base: almeno 12 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 12 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

# SIGMAGUARD™ 795

## CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

### Condizioni del supporto

- Prima delle riparazioni, i serbatoi devono essere puliti, asciutti e privi di gas
- Uno strato precedente deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione
- La protezione della pittura fresca in zone di passaggio deve essere assicurata mediante l'uso di tappetini; tutto il personale che entra nelle cisterne deve essere dotato di calzature morbide
- Aree minori affette da ruggine e da difetti del rivestimento devono essere preparate meccanicamente al grado SPSS-Pt3 o da una sabbiatura a recupero al grado standard ISO-Sa2½
- Le aree di sormonto dovranno essere irruvidite mediante l'impiego di dischi abrasivi
- Prima di procedere con l'applicazione del SIGMAGUARD 795 è necessario rimuovere ogni traccia del carico mediante pulizia con solventi
- Prima e durante l'applicazione del SIGMAGUARD 795 il supporto deve essere perfettamente asciutto
- Dopo le riparazioni il trasporto di carichi aggressivi, con note 4, 7, 8 o 11 richiederà una completa polimerizzazione, es. 3 mesi di servizio con carichi non aggressivi o una polimerizzazione a caldo

### Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere superiore a 10°C (50°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada

## SPECIFICA DI SISTEMA

- Stripe coat: applicazione preferibilmente a pennello di uno strato di 75 µm (3,0 mils)
- Ritocco e riparazione: applicazione di due strati uniformi allo spessore secco totale di 200 µm (8,0 mils)

## ISTRUZIONI PER L'USO

### Rapporto di miscelazione in volume base : catalizzatore = 85 : 15

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere superiore a 10°C (50°C) altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- Se necessario, ulteriore diluente può essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

### Tempo di induzione

Nessuno

### Vita utile del prodotto miscelato

4 ore a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato



# SIGMAGUARD™ 795

## PENNELLO/RULLO

### Diluente consigliato

THINNER 91-92

### Diluizione in volume

0 - 3%

## SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53

## DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
100 µm (4,0 mils)	7,5 m <sup>2</sup> /l (301 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	5,0 m <sup>2</sup> /l (201 ft <sup>2</sup> /US gal)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 150 µm (6.0 mils)							
Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso	Minimo	28 ore	20 ore	14 ore	8 ore	6 ore	4 ore
	Massimo	28 giorni	25 giorni	21 giorni	17 giorni	14 giorni	7 giorni

Note: Durante l'applicazione di mani successive non è possibile il trasporto dei carichi

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 150 µm (6.0 mils)	
Temperatura del supporto	Tempo minimo di essiccazione prima del trasporto di carichi senza le note 4, 7, 8 o 11 e casse zavorra o test con acqua di mare
10°C (50°F)	10 giorni
15°C (59°F)	6 giorni
20°C (68°F)	5 giorni
30°C (86°F)	3 giorni
40°C (104°F)	48 ore

### Note:

- Tempo minimo di essiccazione per il trasporto di carichi con note 4, 7, 8 o 11: 3 mesi
- Deve essere assicurata una buona ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione (fare riferimento alle SCHEDE INFORMATIVE 1433 e 1434)
- Il contatto con l'acqua durante la fase di polimerizzazione, ridurrà le prestazioni del rivestimento SIGMAGUARD 795



# SIGMAGUARD™ 795

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	6 ore
20°C (68°F)	4 ore
30°C (86°F)	1,5 ore
40°C (104°F)	30 minuti

## PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.
- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto

## DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

## RIFERIMENTI

• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• LAVORO IN SICUREZZA NEGLI SPAZI CONFINATI	SCHEDA INFORMATIVA	1433
• DIRETTIVE PER LA VENTILAZIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1434
• SPECIFICA PER MINERALI ABRASIVI	SCHEDA INFORMATIVA	1491

## GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

# SIGMAGUARD™ 795

## LIMITAZIONI DI RESPONSABILITA'

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com). Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

