

# PSX® 700 A CLEAR COAT

## DESCRIÇÃO

Revestimento transparente de polissiloxano de dois componentes

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Acabamento transparente universal compatível com aço com primário, metais limpos e betão
- Alta durabilidade em ambientes agressivas
- Fácil de limpar, sujeira não se-agarra
- Resiste graffiti
- Altos sólidos, baixo VOC
- Livre de isocianato

## CORES E BRILHO

- Transparente
- Brilhante

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do produto	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,1 kg/l (9,2 lb/US gal)
Volume de sólidos	78 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 200,0 g/kg max. 222,0 g/l (aprox. 1,9 lb/gal) (aluminio)
Espessura de película seca recomendada	20 - 25 µm (0,8 - 1,0 mils) por demão
Rendimento teórico	39,0 m <sup>2</sup> /l para 20 µm (1564 ft <sup>2</sup> /US gal para 0,8 mils) 31,2 m <sup>2</sup> /l para 25 µm (1251 ft <sup>2</sup> /US gal para 1,0 mils)
Seco para manipular	5 horas
Intervalo de repintura	4 horas Máximo: 30 dias
Cura total	7 dias
Estabilidade do produto	Base: mínimo 12 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

### Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

# PSX® 700 A CLEAR COAT

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

### Condições de substrato

- Revestimentos já existentes e estáveis; fazer suficientemente rugoso, seco e limpo
- A superfície tem que estar seca e isenta de qualquer contaminação

### Betão

- Curado pelo menos 28 dias em boas condições de ventilação
- O conteúdo de humidade não deve ultrapassar 4,5%
- Betão têm que ser stavel, seco e isento de laitance e qualquer contaminação
- Superfícies rugosas; eventualmente lixar mecanicamente com discos abrasivos ou discos de diamante

### Metais non-ferro e aço inoxidável

- A superfície deve estar isenta de gorduras, sais e qualquer contaminação
- A superfície tem que ser tratada para se obter uma ligeira rugosidade (decapagem ligeira ou tratada com lixa abrasiva)

### Condições para aplicação e temperatura do substrato

- Durante aplicação a temperatura de superfície tem que ser entre 5°F (41°C) e 50°F (122°C)
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- Durante aplicação e cura a temperatura ambiente tem que estar entre 5°C (41°F) e 50°C (122°F)
- Durante a aplicação e a cura, a humidade relativa tem que ser entre 50% e 85%

## ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

- Uma ou duas demãos de 20 - 25 µm (0.8 - 1.0 mils)

## INSTRUÇÕES PARA USO

### Relação da mistura por volume: base para endurecedor 83:17 (5:1)

- A temperatura da mistura entre a base e endurecedor deve ser preferencialmente superior a 10°C (50°F), senão pode ser necessário adicionar diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Deve-se agitar bem o produto antes de aplicar, de preferencia mediante misturador mecânico, para conseguir homogeneidade
- Juntar o endurecedor à base e continuar a bater até conseguir uma mistura homogénea
- Se requerido, diluente deve ser junto depois da mistura dos componentes
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta

### Tempo de indução

Nenhum



# PSX® 700 A CLEAR COAT

**Tempo de vida da mistura**

4 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura

---

**PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)****Diluyente recomendado**

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

**Volume de diluyente**

0 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

**Diâmetro do bico**

1.0 - 1.5 mm (aprox. 0.040 - 0.060 in)

**Pressão do bico**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

**PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)****Diluyente recomendado**

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

**Volume de diluyente**

0 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

**Diâmetro do bico**

Aprox. 0.38 - 0.43 mm (0.015 - 0.017 in)

**Pressão do bico**

15,0 - 18,0 MPa (aprox. 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

---

**TRINCHA/ROLO****Diluyente recomendado**

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

**Volume de diluyente**

0 - 5%

---

**DILUENTE DE LIMPEZA**

THINNER 90-53 ou THINNER 90-58

# PSX® 700 A CLEAR COAT

## DADOS ADICIONAIS

Intervalo de repintura para espessuras até 25 µm (1.0 mil)					
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mesmo	Mínimo	12 horas	8 horas	4 horas	2 horas
	Máximo	30 dias	30 dias	30 dias	30 dias

Nota: A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação antes de repintar

Tempo de cura para espessuras até 25 µm (1.0 mil)		
Temperatura do substrato	Secagem para usar	Cura completa
5°C (41°F)	16 horas	16 dias
10°C (50°F)	9 horas	10 dias
20°C (68°F)	5 horas	7 dias
30°C (86°F)	3 horas	5 dias

### Notas:

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura
- Umidade relativa inferior a 40% prolonga os tempos de secagem

Tempo da vida da mistura (à viscosidade certa para aplicação)	
Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
10°C (50°F)	6 horas
20°C (68°F)	4 horas
30°C (86°F)	3 horas
40°C (104°F)	2 horas

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos
- O uso e manuseamento impróprio pode ser perigoso para a saúde e causar incêndio ou explosão. Precauções de segurança incluídas na ficha de produto/Instruções de aplicação e ficha de segurança do produto tem de ser observados durante todo o armazenamento, manuseamento, uso e tempos de secagem.

# PSX® 700 A CLEAR COAT

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

## REFERÊNCIAS

- Explicação de fichas técnicas de produtos

FICHA DE INFORMAÇÃO

1411

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

