

PPG VIKOTE™ 18

DESCRIPTION

Primaire/bouche-pore caoutchouc chloré aluminium, applicable en forte épaisseur

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Primaire/bouche-pore anti-corrosion
- Excellente résistance à l'eau
- Insaponifiable
- Résistant à une protection cathodique bien adaptée et contrôlée
- Séchage rapide
- Applicable à basse température jusqu'à -10°C (14°F)
- Tolère une épaisseur de film sec jusqu'à 150 µm (6,0 mils) sur les zones de recouvrement sans risque de coulure
- Compatible avec les peintures anti-salissure

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Gris clair et gris noir
- Mat

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Données du produit	
Nombre de composants	Un
Densité	1,2 kg/l (10,0 lb/US gal)
Extrait sec en volume	42 ± 2%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 409,0 g/kg max. 502,0 g/l (approx. 4,2 lb/US gal) Chine GB 38469-2019 (testé) 491,0 g/l (approx. 4,1 lb/gal)
Épaisseur recommandée du film sec	75 µm (3,0 mils) par couche
Rendement théorique	5,6 m ² /l pour 75 µm (225 ft ² /US gal pour 3,0 mils)
Sec au toucher	1 heure
Délai de recouvrement	Minimum: 6 heures Maximum: illimité
Date Limite d'Utilisation Optimale	Au moins 24 mois stocké dans un lieu frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

PPG VIKOTE™ 18

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier recouvert d'un primaire d'atelier zinc silicate : balayage au jet d'abrasif selon SPSS-Ss, les soudures, les zones rouillées ou endommagées seront grenillées au degré de soin Sa2½ selon norme ISO
- Acier : décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- L'acier recouvert d'un primaire ou la couche précédente doit être exempte de toute contamination
- L'acier galvanisé doit être sec, sans contaminant et sels de zinc

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application doit être supérieure d'au moins de 3°C (5°F) au point de rosée

MODE D'EMPLOI

- Bien remuer avant emploi
- La température de la peinture doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon il peut être nécessaire de diluer pour obtenir la viscosité d'application
- Un excès de diluant diminue la limite de coulure

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 21-06

Taux de dilution

6 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1.8 – 2.0 mm (env. 0.070 – 0.079 in)

Pression à la buse

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 21-06

Taux de dilution

0 - 3%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Env. 0,46 mm (0,018 pouce)

Pression à la buse

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)



PPG VIKOTE™ 18

Brosse/rouleau

- L'épaisseur sèche recommandée ne peut être atteinte en une couche

Diluant recommandé

THINNER 21-06

Taux de dilution

0 - 3%

SOLVANT DE NETTOYAGE

Diluant 21-06

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 75 µm (3,0 mils)						
Recouvrable par...	Délai	-10°C (14°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Lui-même	Minimum	24 heures	10 heures	8 heures	6 heures	4 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité
Avec des peintures anti-salissure	Minimum	36 heures	18 heures	12 heures	6 heures	4 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination
- Ces informations sont données à titre indicatif dans le cadre de conditions d'application normales
- Un temps de séchage plus long peut être nécessaire pour des épaisseurs plus importantes et dans des conditions atmosphériques défavorables

Temps de séchage pour une application sans solvant	
Température du support	Sec au toucher
5°C (41°F)	4 heures
10°C (50°F)	4 heures
20°C (68°F)	1 heure

SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

PPG VIKOTE™ 18

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	FICHE INFORMATION	1490

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.