

AMERSHIELD™

DESCRIZIONE

Finitura bicomponente poliuretanica poliesteri-acrilica alifatica

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccellente resistenza all'invecchiamento con eccezionale ritenzione di colore e brillantezza.
- Alto solido, basso contenuto VOC
- Tenace, flessibile e resistente all'abrasione
- Resistente agli spruzzi di oli minerali vegetali e animali, paraffine, prodotti petroliferi alifatici e sostanze chimiche moderatamente aggressive
- Può essere applicata direttamente su acciaio o supporti cementizi se esposta in ambienti C1 e C2 ISO 12944
- Ottempera a SSPC Paint 36 Level 3

COLORI E BRILLANTEZZA

- Colori standard e personalizzati
- Lucido

Note:

- Alcuni colori, in special modo rossi, arancioni e gialli possono richiedere strati ulteriori per assicurare l'adeguata coprenza, specialmente se applicati su primer con colore contrastante.
- I colori gialli, rossi e arancioni possono sbiadire più velocemente degli altri colori a causa dell'impiego di pigmenti privi di piombo

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Residuo secco in volume	73 ± 2%
VOC (in fornitura)	max. 207,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 185,0 g/l (circa 1,5 lb/gal) (UK PG 6/23(92) Appendix 3) Metodo 24 EPA: 264,0 g/ltr (2,2 lb/USgal)
Resistenza alla temperatura (continua)	Fino a 94°C (200°F)
Resistenza alla temperatura (intermittente)	Fino a 121°C (250°F)
Spessore film secco consigliato	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	7,3 m ² /l per 100 µm (293 ft ² /US gal per 4,0 mils)
Secco al tatto	2,5 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 8 ore Massimo: 7 giorni
Essiccazione completa dopo	4 giorni



AMERSHIELD™

Dati del prodotto miscelato

Durata a magazzino

Base: almeno 36 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto
Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione
- Per ottemperare ai regolamenti che prevedano l'impiego di prodotti con VOC inferiori a 100 g/l può essere utilizzato in alternativa AMERSHIELD VOC
- AMERSHIELD VOC è disponibile solamente in USA e Canada

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

- La prestazione del rivestimento è proporzionale al grado di preparazione della superficie. Fare riferimento alle istruzioni applicative di specifici primer e intermedi relativamente alle procedure di applicazione ed essiccazione. Tutti gli strati precedenti devono essere asciutti e privi di contaminanti. Rispettare i tempi di ricopertura degli specifici primer e intermedi.

Condizioni del supporto

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½ o almeno SSPC SP-6, profilo di rugosità 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Alluminio; sabbiatura leggera con abrasivo fine
- Calcestruzzo / muratura; utilizzare primer specifico
- Lo strato precedente (epossidico o poliuretano) deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- Durante l'applicazione e l'essiccazione la temperatura del supporto fino a -5°C (23°F) è accettabile purché il supporto sia asciutto e privo di ogni contaminazione
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada
- L'umidità relativa durante l'applicazione e l'essiccazione non dovrebbe essere superiore a 85%
- La prematura esposizione a condensa/umidità e pioggia potrebbe causare cambiamenti di colore e brillantezza

SPECIFICA DI SISTEMA

- Primers: Direttamente sul supporto, AMERCOAT 68 Series, SIGMAZINC Series, AMERLOCK Series, epossidici AMERCOAT e SIGMA
- Per prodotti non elencati sopra contattare il vostro referente PPG

AMERSHIELD™

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume: base : indurente = 80 : 20 (4:1)

- Premiscelare la Base con un miscelatore pneumatico a bassa velocità al fine di omogeneizzare il prodotto. Aggiungere l'Indurente alla Base e miscelare con un agitatore per 2÷3 minuti per ottenere una omogeneizzazione uniforme
- La temperatura della miscela base e indurente dovrebbe essere superiore a 10°C (50°C) altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti
- L'aggiunta di eccessivo diluente comporta la riduzione della resistenza alla colatura

Tempo di induzione

Nessuno

Vita utile del prodotto miscelato

2,5 ore a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluente consigliato

Diluenti generali globali : THINNER 60-15, solamente in USA e Canada; THINNER 50-48 (AMERCOAT 923), THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) e THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (raccomandato per > 90 °F (32°C))

Volume diluizione

5 - 15%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,0 - 1,5 mm (circa 0,04 - 0,060 in)

Pressione all'ugello

0,3 - 0,4 MPa (circa 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

AMERSHIELD™

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

Diluenti generali globali : THINNER 60-15, solamente in USA e Canada; THINNER 50-48 (AMERCOAT 923), THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) e THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (raccomandato per > 90 °F (32°C))

Volume diluizione

3 - 5%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,43 - 0,48 mm (0,017 - 0,019 in)

Pressione all'ugello

20,0 MPa (circa 200 bar; 2901 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO

- Utilizzare un rullo a pelo corto di buona qualità, ben carico (0,25 in - 0,375 in/ 64 mm - 95 mm). L'additivo AMERCOAT 851 può essere impiegato per migliorare la distensione delle cordonature del pennello e le puntature del rullo
- Con l'applicazione a rullo possono essere necessari strati successivi per dare corpo e coprenza alla pittura

Diluente consigliato

Diluenti generali globali : THINNER 60-15, solamente in USA e Canada; THINNER 50-48 (AMERCOAT 923), THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) e THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (raccomandato per > 90 °F (32°C))

Volume diluizione

0 - 5%

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) o THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
75 µm (3,0 mils)	9,7 m ² /l (390 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	7,3 m ² /l (293 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,8 m ² /l (234 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,9 m ² /l (195 ft ² /US gal)

AMERSHIELD™

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 150 µm (6.0 mils)

Ricopertura con...	Intervallo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
se stesso	Minimo	illimitato	illimitato	48 ore	8 ore	4 ore
	Massimo	illimitato	illimitato	7 giorni	4 giorni	12 ore
se stesso + accelerante PPG 866M (AMERCOAT 866M)	Minimo	16 ore	8 ore	4 ore	2 ore	1,5 ore
	Massimo	4 giorni	48 ore	24 ore	12 ore	6 ore

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 150 µm (6.0 mils)

Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione
-5°C (23°F)	8 ore	16 ore
0°C (32°F)	4 ore	10 ore
10°C (50°F)	1,5 ore - 4 ore	6 ore - 36 ore
20°C (68°F)	45 minuti - 2,5 ore	3 ore - 10 ore
30°C (86°F)	25 minuti - 1 ora	2 ore - 5 ore

Note:

- Il campo indica i tempi di essiccazione rispettivamente senza e con l'accelerante PPG 866M (AMERCOAT 866M)
- I dati riferiti a -5°C e 0°C sono da considerarsi validi solamente per il prodotto additivato l'accelerante con PPG 866M (AMERCOAT 866M)
- Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione
- L'esposizione prematura a condensa e pioggia può causare un cambiamento di colore e brillantezza

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)

Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	4 ore
20°C (68°F)	2,5 ore
30°C (86°F)	1 ora

Note:

- I tempi sono proporzionalmente più corti a temperature più alte e più lunghi a temperature più basse
- L'impiego dell'accelerante PPG 866M (AMERCOAT 866M) ridurrà della metà la vita utile del prodotto miscelato

Qualifiche del prodotto

- Ottempera alle prescrizioni USDA Incidental Food Contact
- Per servizio nucleare Livello 2 (parziale)
- Diffusione della fiamma NFPA Class A



AMERSHIELD™

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.
- Contiene un agente induritore poli-isocianato tossico
- Evitare sempre l'inalazione di vapori

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

• TABELLE DI CONVERSIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1410
• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• LAVORO IN SICUREZZA NEGLI SPAZI CONFINATI	SCHEDA INFORMATIVA	1433
• DIRETTIVE PER LA VENTILAZIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1434
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDA INFORMATIVA	1490
• SPECIFICA PER MINERALI ABRASIVI	SCHEDA INFORMATIVA	1491
• UMIDITA' RELATIVA - TEMPERATURA DEL SUPPORTO - TEMPERATURA DELL'ARIA	SCHEDA INFORMATIVA	1650

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™